



UNIVERSITÄTS-
BIBLIOTHEK
PADERBORN

Kunstschmiedearbeiten

François, Wilhelm

Berlin, 1936

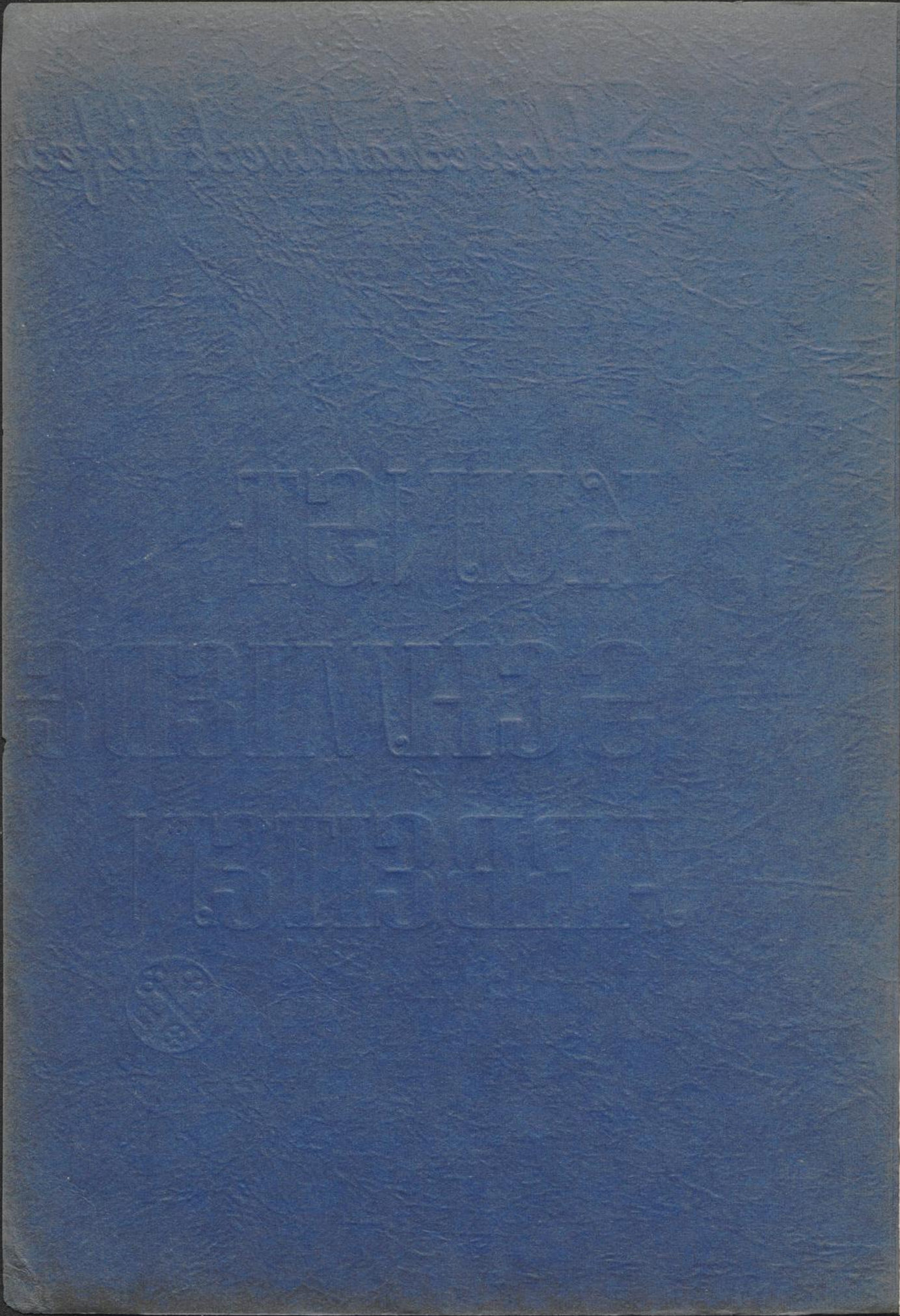
[urn:nbn:de:hbz:466:1-82532](https://nbn-resolving.org/urn:nbn:de:hbz:466:1-82532)

Das Schlosserhandwerk liefert

KUNST
SCHWIEDE &
ARBEITEN

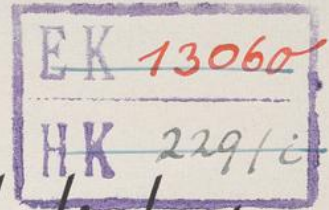


MQ
10 818





10



Das Schlosserhandwerk liefert

GRUPPE XI

KUNST- SCHMIED- ARBEITEN



03
MQ
10818



HERAUSGEGEBEN VOM REICHSINNUNGSVERBAND DES SCHLOSSERHANDWERKS

DRUCK: HANDWERKER-VERLAGSHAUS, BERLIN SW 68, ZIMMERSTRASSE 72-74

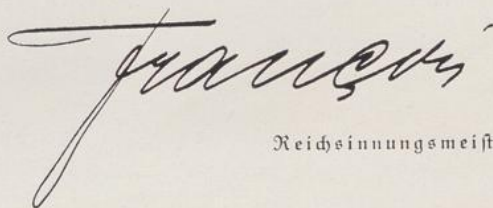
Das Schlosserhandwerk liefert Kunstschmiedearbeiten

Unter diesem Kennwort tritt dieses Vorlagenwerk seinen Weg in die Öffentlichkeit an, um weitesten Kreisen ein Bild der Leistungsfähigkeit, der Schaffensfreude und Gestaltungskraft des deutschen Schlosserhandwerks zu geben.

Nicht zuletzt aber soll es den Weg finden in jede Werkstatt unserer Schlossermeister, um dort dem Lehrling, dem Gesellen, aber auch dem Meister selbst neue Anregungen zu geben und in ihnen die Freude am selbständigen Wirken und Gestalten auszulösen.

Aus der lebendigen Kraft gemeinsamen Schaffens sollen Arbeiten entstehen, die geeignet sind, Haus und Heim zu schmücken, geformt aus dem echt deutschen Material: dem Eisen.

So möge auch dieses Vorlagenwerk seine Aufgaben erfüllen und der Schmiedekunst des Schlosserhandwerks neue Freunde zuführen.



Reichsinnungsmeister

Magdeburg, Dezember 1936

Mitarbeiter: Reichsinnungsmeister Wilhelm François, Magdeburg;
Gewerbeoberlehrer Walter Hahn, Hofweil i. Sa.;
Schlossermeister Werner Wilhelm, Berlin;
Schlossermeister M. L. di Michiel, Berlin-Charlottenburg

Das Schlosserhandwerk liefert Kunstschmiedearbeiten

Gruppe XI: Dieses Werk enthält 60 Tafeln Entwürfe über kleinere Kunstschmiedearbeiten aller Art, wie: Handleuchter, ein- und mehrarmige Kerzenleuchter, Wandleuchter, Wandgongs, Aschenschalen, Aschenständer, Schlüsselhalter, Briefkästen, Feuergeräte, Huthaken, Kleiderständer, Stabunterbrechungen, Stabendigungen usw.

Preis der Mappe RM 5,—, bei Abnahme von 3 Stück in einer geschlossenen Sendung von einem Besteller je RM 4,50 zuzüglich Porto.

Im Verlag von Charles Coleman, Lübeck, erschien

Das Schlosserhandwerk wirbt

Ein 200 Tafeln umfassendes Sammelwerk für Bau- und Kunstschlosserarbeiten in 10 Gruppen

Gruppe I	Tafel 1—20	Gartentore, einflügl.
Gruppe II	Tafel 21—40	Gartentore, zweiflügl.
Gruppe III	Tafel 41—60	Gartengitter
Gruppe IV	Tafel 61—80	Balkongitter
Gruppe V	Tafel 81—100	Treppengitter
Gruppe VI	Tafel 101—120	Fenstergitter
Gruppe VII	Tafel 121—140	Türfüllungsgitter
Gruppe VIII	Tafel 141—160	Geschäftsschilder
Gruppe IX	Tafel 161—180	Grabzeichen
Gruppe X	Tafel 181—200	Grabgitter

Preis jeder Gruppe RM 1,—. Alle 10 Gruppen in einer geschlossenen Sendung von einem Besteller bezogen kosten RM 6,50. Porto wird in jedem Falle besonders berechnet.

Gegen Ende Dezember 1936 erscheint in der Reihe der vom Reichsinnungsverband des Schlosserhandwerks herausgegebenen Entwürfe für Bau- und Kunstschlosserarbeiten das Werk:

Das Schlosserhandwerk liefert Stahltüren aller Art

Gruppe XII: Einfache Raumabschlüsse / Staubdichte, feuerbeständige, feuerhemmende, explosions sichere Stahltüren / Pendel- u. Schieberüren / Garagen- u. Drahtgittertore / Gas-schutzüren / Splittersichere Gas-schutzüren

Insgesamt 32 Werkzeichnungen mit Stücklisten. Preis der Einzelmappe RM 3,—, beim Bezuge von 3 Mappen in einer geschlossenen Sendung je RM 2,25. Porto wird besonders berechnet.

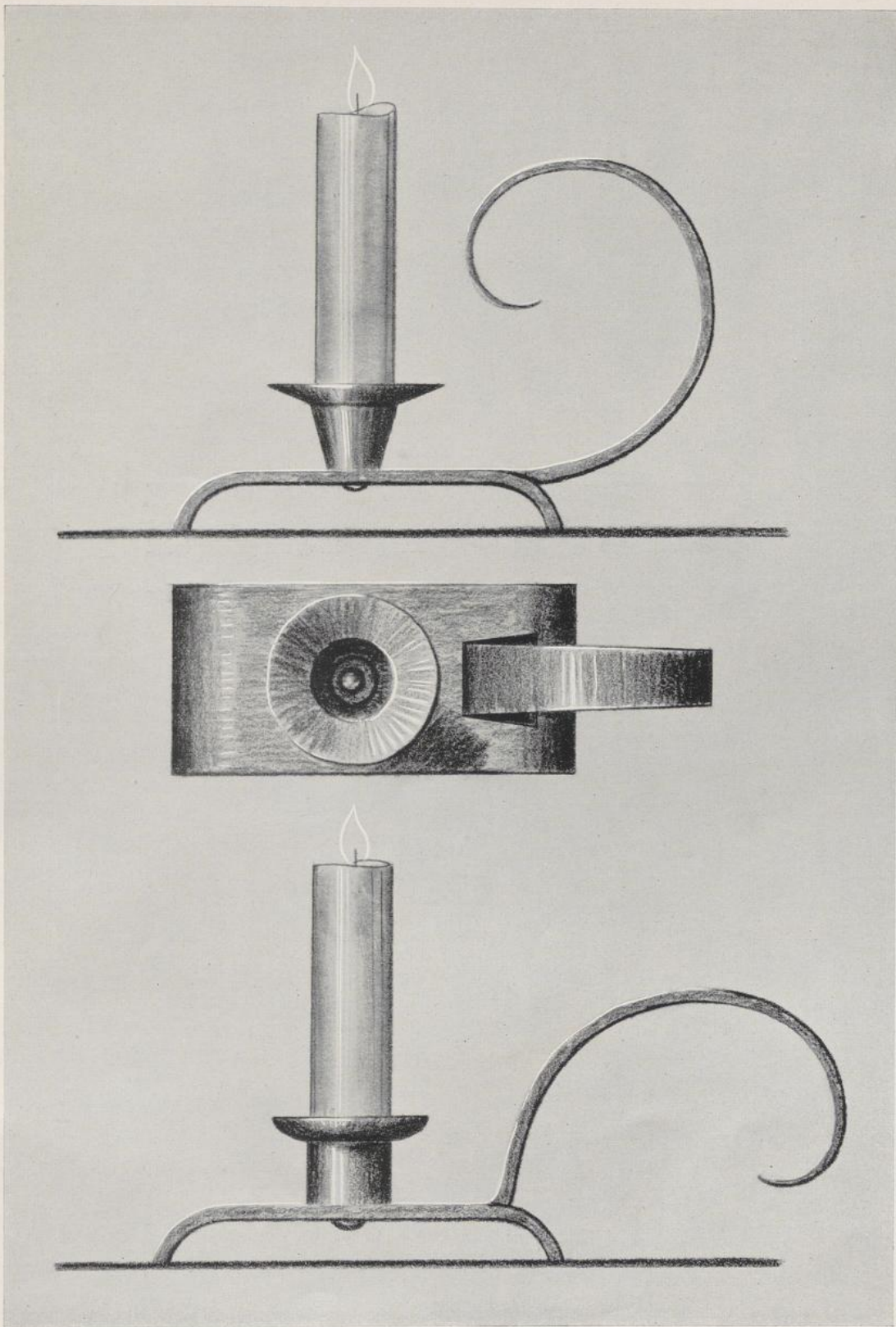
Oberflächenschutz und -verschönerung

Die Oberfläche der in dieser Mappe gezeigten Kunstschlosserarbeiten wird durch Schwarzbrennen verschönt und geschützt. Das bei diesem Verfahren erzielte tiefe Schwarz entspricht dem Charakter des Werkstoffs am besten. Außerdem lassen sich z. B. beim Auflichten gehämmelter Flächen ganz effektvolle Wirkungen erzielen. In der Anwendung des Auflichtens sei man jedoch sparsam; ein Zuviel mindert oft die Schönheit der Arbeit.

Beim Schwarzbrennen verfährt man wie folgt: Wichtig ist die vorherige Säuberung der Oberfläche von Rost und Zunder. Kleinere Gegenstände beizt man zweckmäßig in verdünnter Salzsäure (etwa 7 Teile Wasser und 1 Teil Säure; Säure langsam ins Wasser gießen). Sperrige und größere Arbeiten werden nach dem letzten Überschieden in noch warmem Zustande mit der Drahtbürste gereinigt. Dann trägt man mit einem Pinsel oder Lappen dünn rohes Leinöl auf und brennt die Oberflächen auf einem rauchlosen Feuer gleichmäßig ab, bis ein tiefmattes Schwarz erscheint. Bei wertvollen Arbeiten kann man das Schwarzbrennen noch ein zweites und evtl. drittes Mal wiederholen.

Der so gebildete Eisenoxydulüberzug hat eine rostschützende Wirkung von großer Lebensdauer. Das tiefe Mattschwarz kann durch Abreiben der Oberflächen mit einem eingewachsenen Lappen oder durch Überstreichen mit Zaponlack auf Glanz und Hochglanz gebracht werden. Beim Auflichten gehämmelter Flächen werden die erhöhten Stellen mit Schmirgelleinen blankgerieben. In diesem Fall ist immer ein Überzug von Zaponlack anzubringen.

Das Schlosserhandwerk liefert

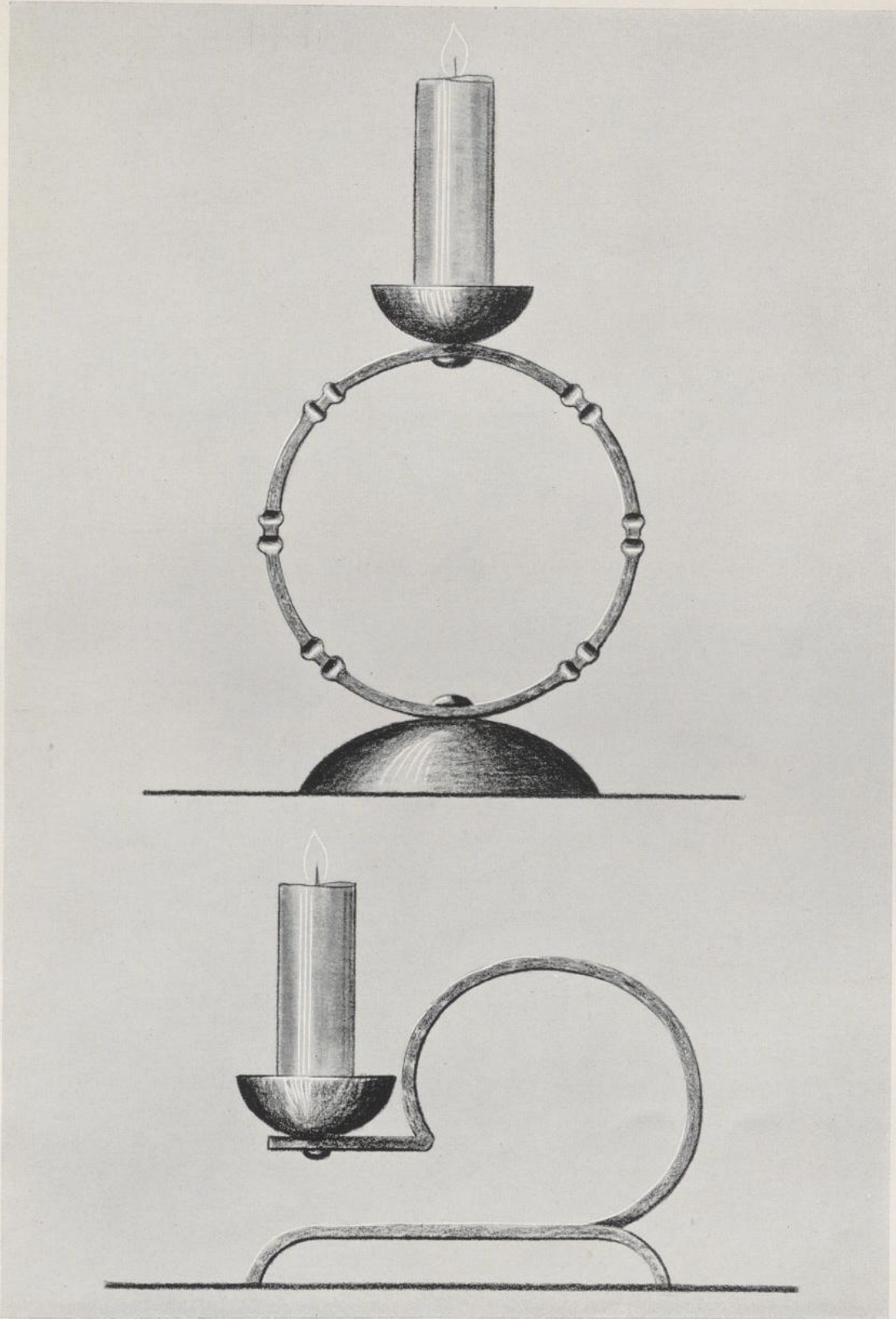


HERAUSGEGEBEN VOM REICHSINNUNGSVERBAND DES SCHLOSSERHANDWERKS

T A F E L 1

Handleuchter aus \varnothing 60,5 mm; Griff abgespaltet, ausgeschmiedet und gebogen (2 Beispiele); Kerzentülle aufgenietet; Fußlänge fertiggebogen 120 mm.

Das Schlosserhandwerk liefert

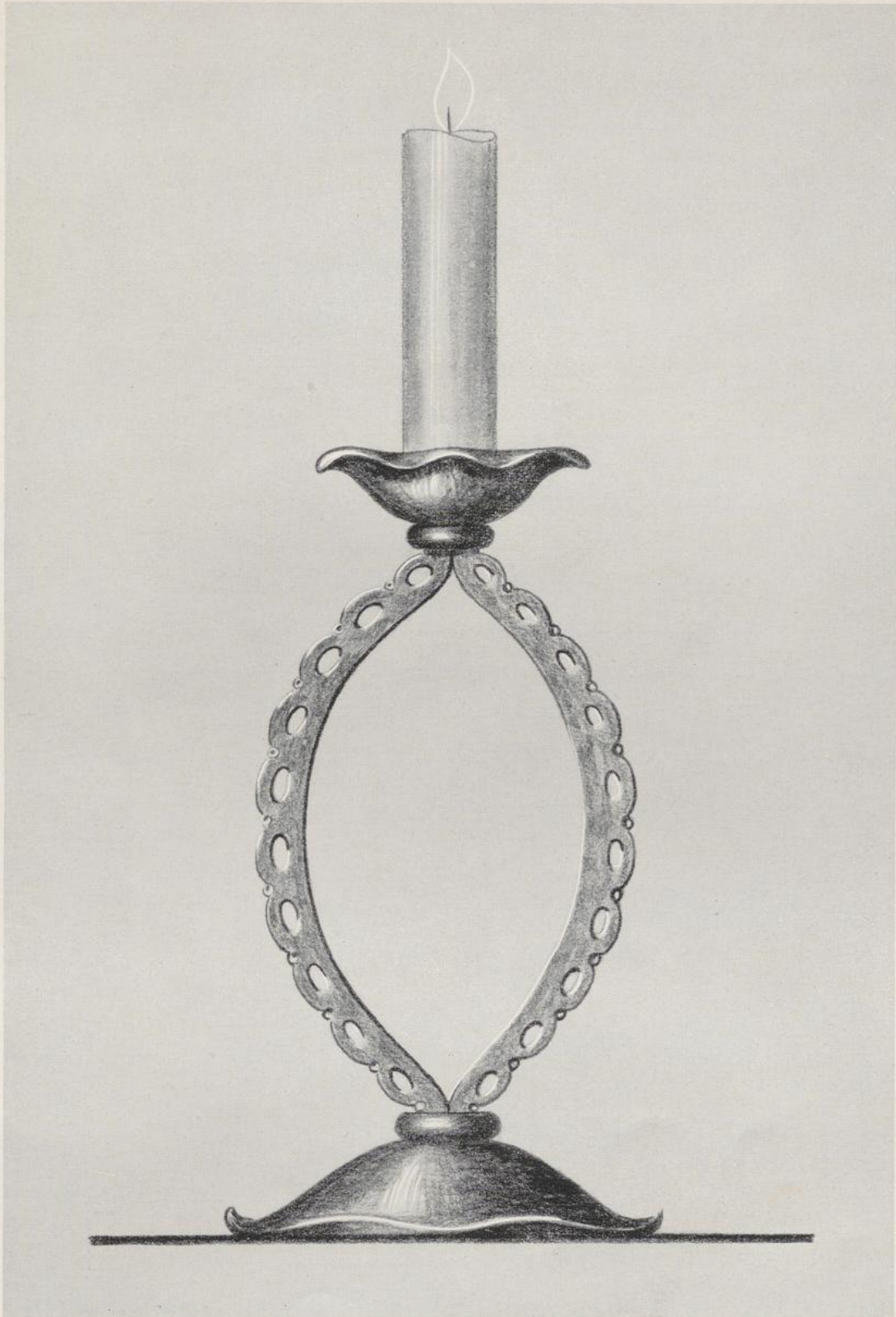


HERAUSGEGEBEN VOM REICHSINNUNGSVERBAND DES SCHLOSSERHANDWERKS

T A F E L 2

Handleuchter, untere Abbildung wie Tafel 1; oberer Leuchter: Fuß aus 2-mm-Blech gehämmert und getrieben, Fertigdurchmesser 90 mm; Handring aus \varnothing 25/5 mm, zur Verzierung mit Kehlschlägen ausgeführt; Fertigdurchmesser 120 mm; Kerzentülle aus 1¼-mm-Blech gehämmert und getrieben; Gesamthöhe des Leuchters 160 mm.

Das Schlosserhandwerk liefert

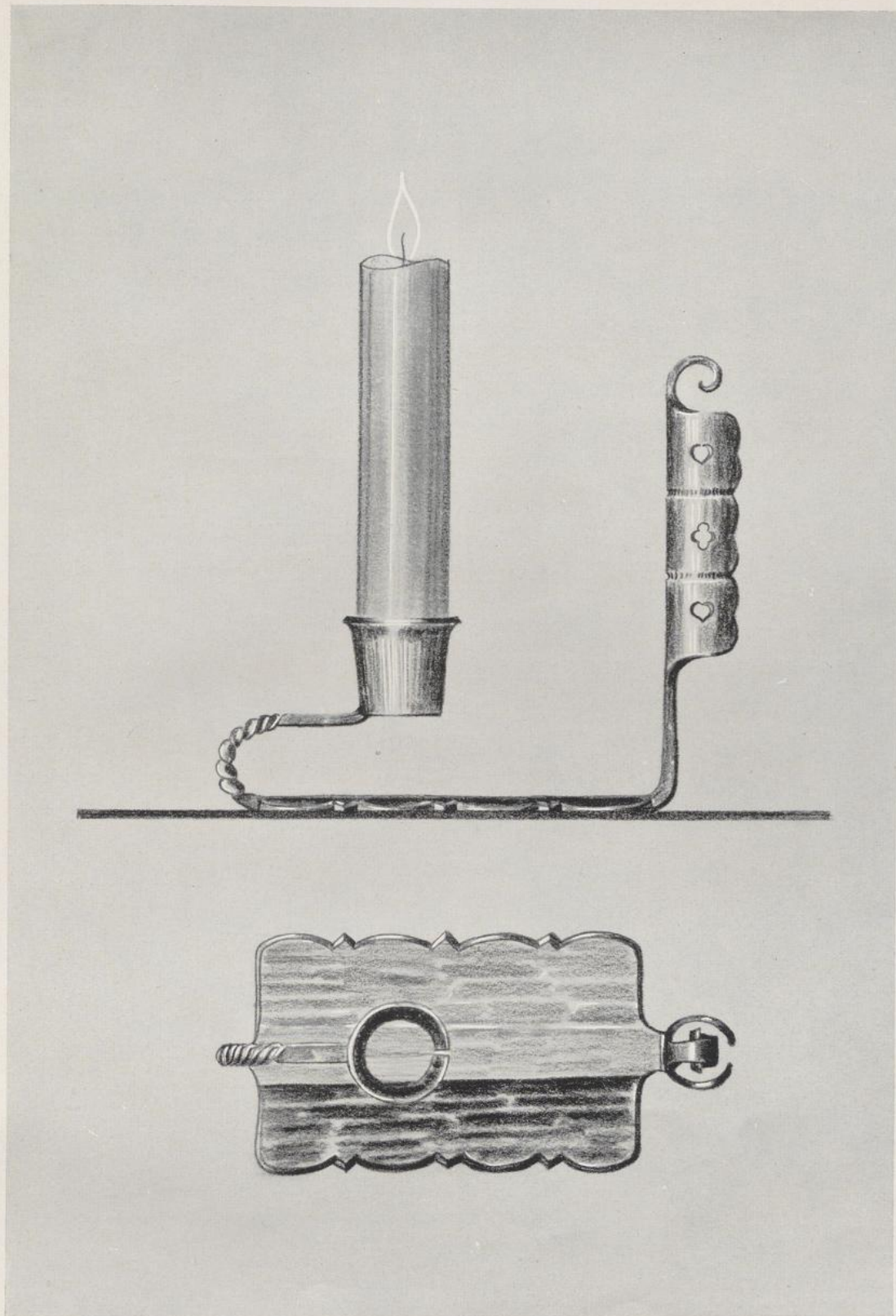


HERAUSGEGEBEN VOM REICHSINNUNGSVERBAND DES SCHLOSSERHANDWERKS

T A F E L 3

Handleuchter; Fuß aus 2-mm-, Kerzenteller aus 1,5-mm-Blech gehämmert und getrieben; Ränder wellenförmig ausgebeult; Fußdurchmesser 130 mm, Kerzentellerdurchmesser 80 mm Fertigmaß; Ständer aus \square 15/5 mm ausgeschmiedet und gelocht; Befestigung: Ständer oben und unten mit Ringen als Gegenlage in Fuß und Teller eingienietet; Gesamthöhe ohne Kerze 240 mm.

Das Schlosserhandwerk liefert

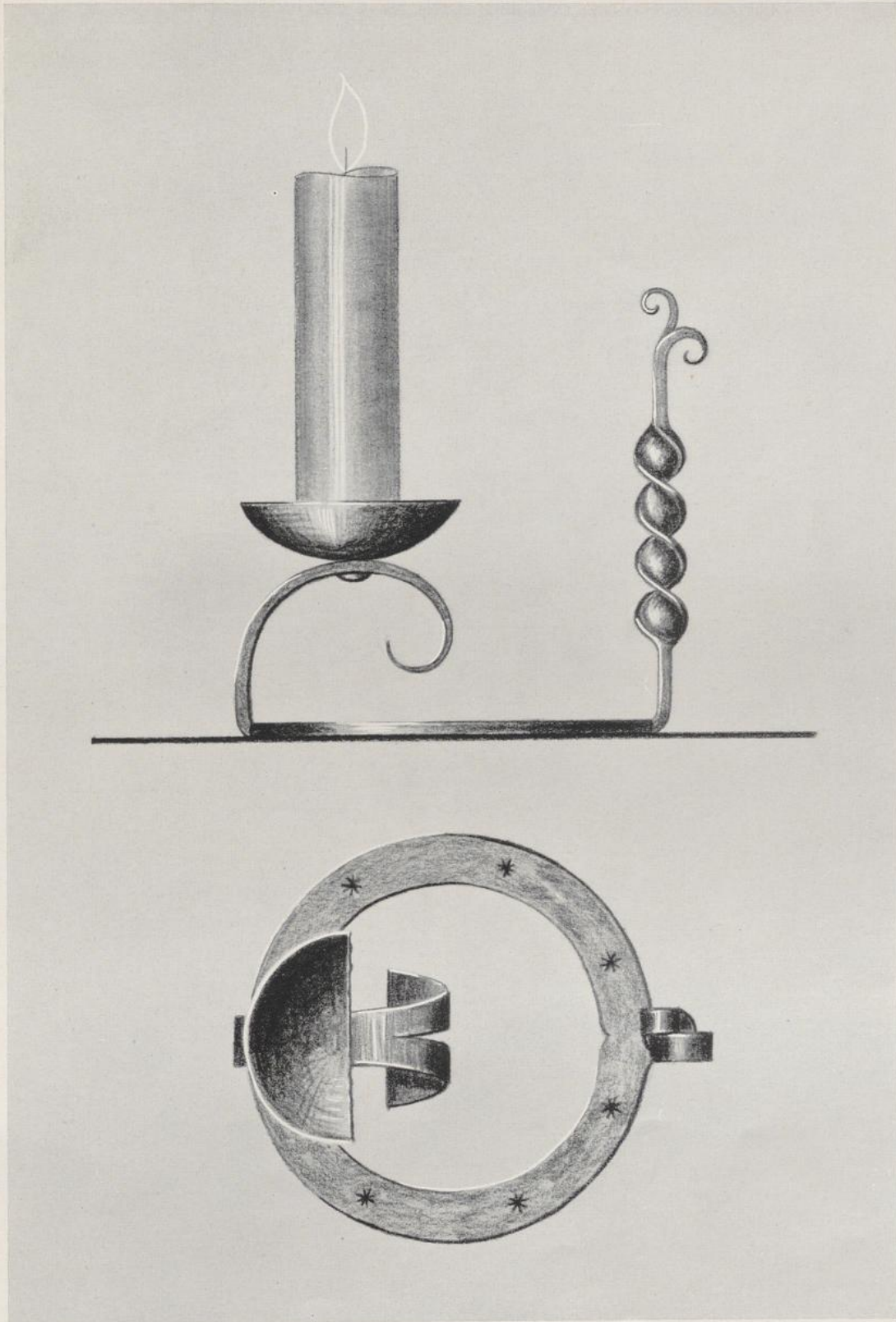


HERAUSGEGEBEN VOM REICHSINNUNGSVERBAND DES SCHLOSSERHANDWERKS

T A F E L 4

Handleuchter; Fußplatte aus \square 40/8 mm bis auf 65 mm Breite ausgefinnt; Kerzenarm mit Tülle und Griff von der Fußplatte abgeschmiedet.

Das Schlosserhandwerk liefert

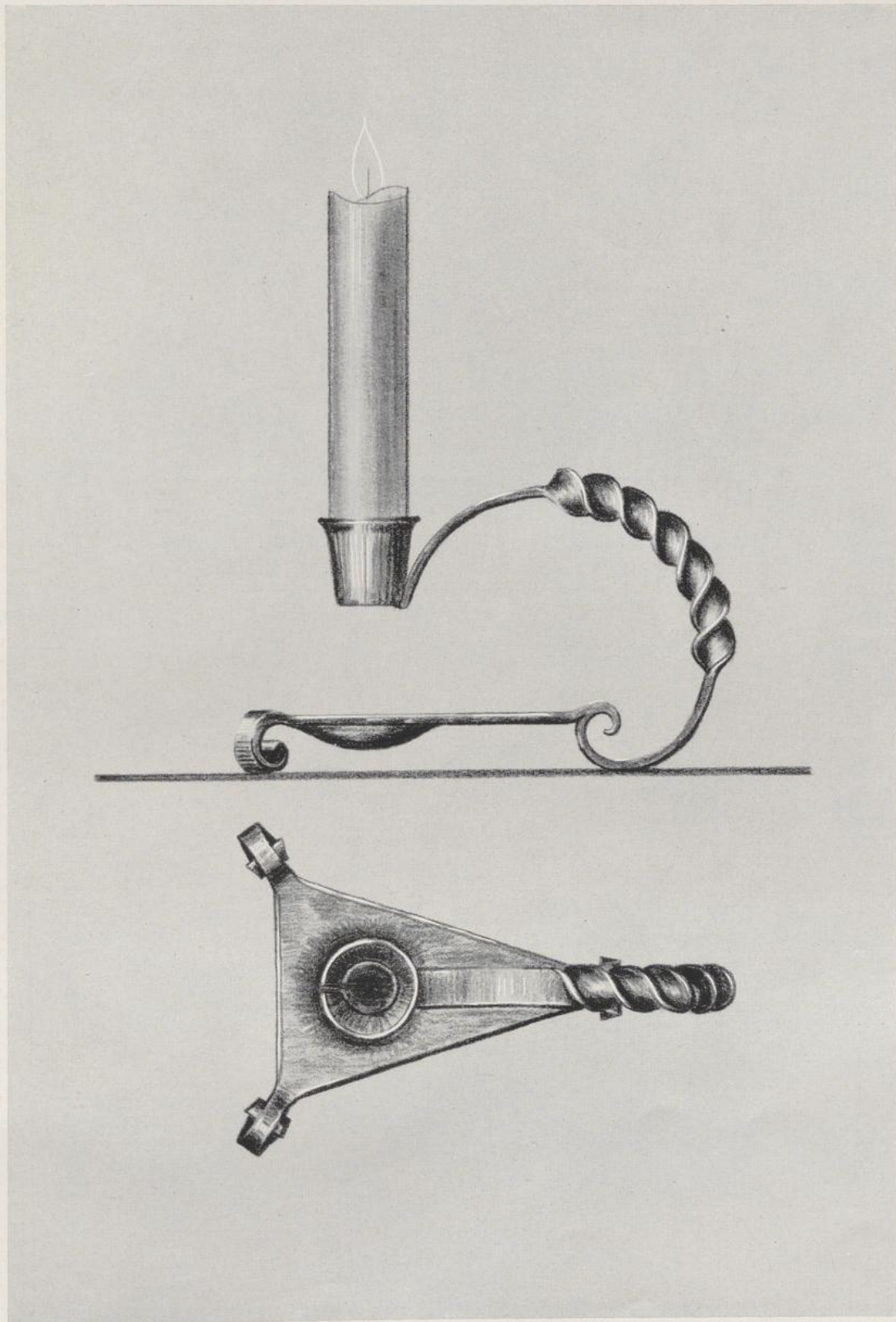


HERAUSGEGEBEN VOM REICHSINNUNGSVERBAND DES SCHLOSSERHANDWERKS

T A F E L 5

Handleuchter aus \square 30/4 mm; Flacheisen in der Mitte aufgespaltet und zum Fuß ringförmig auseinandergezogen; Ringaußendurchmesser 120 mm; Kerzenträger und Griff auf 15 mm Breite vom Ring abgeschmiedet und gebogen; Kerzenteller (65 mm Fertigdurchmesser) mit Stiftniet befestigt.

Das Schlosserhandwerk liefert

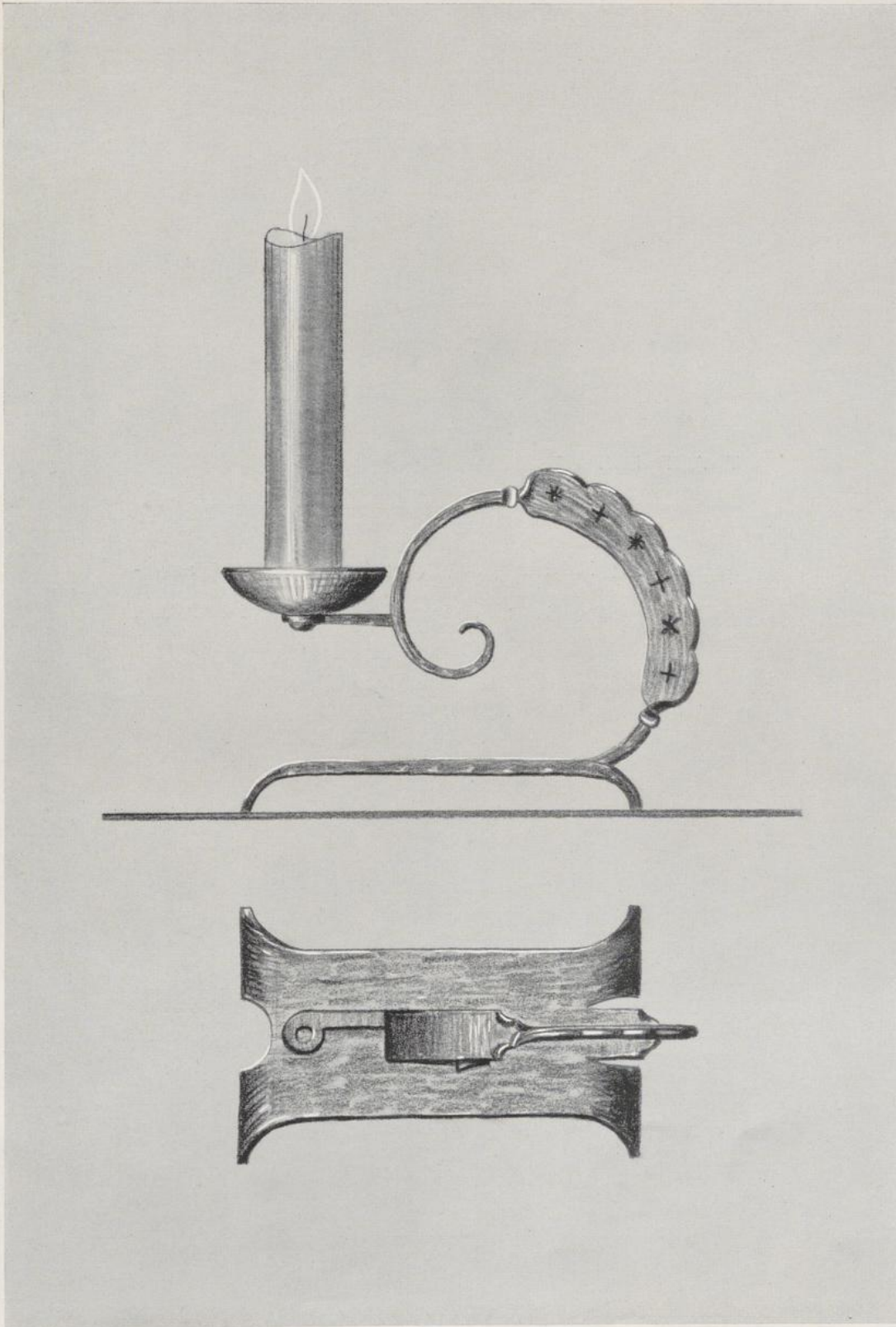


HERAUSGEGEBEN VOM REICHSINNUNGSVERBAND DES SCHLOSSERHANDWERKS

T A F E L 6

Handleuchter; Fußplatte aus $\square \phi 60/4$ mm, Füße von der Stirnseite angestaucht und ausgezogen; Arm mit Kerzentülle und Fußplatte aus einem Stück.

Das Schlosserhandwerk liefert

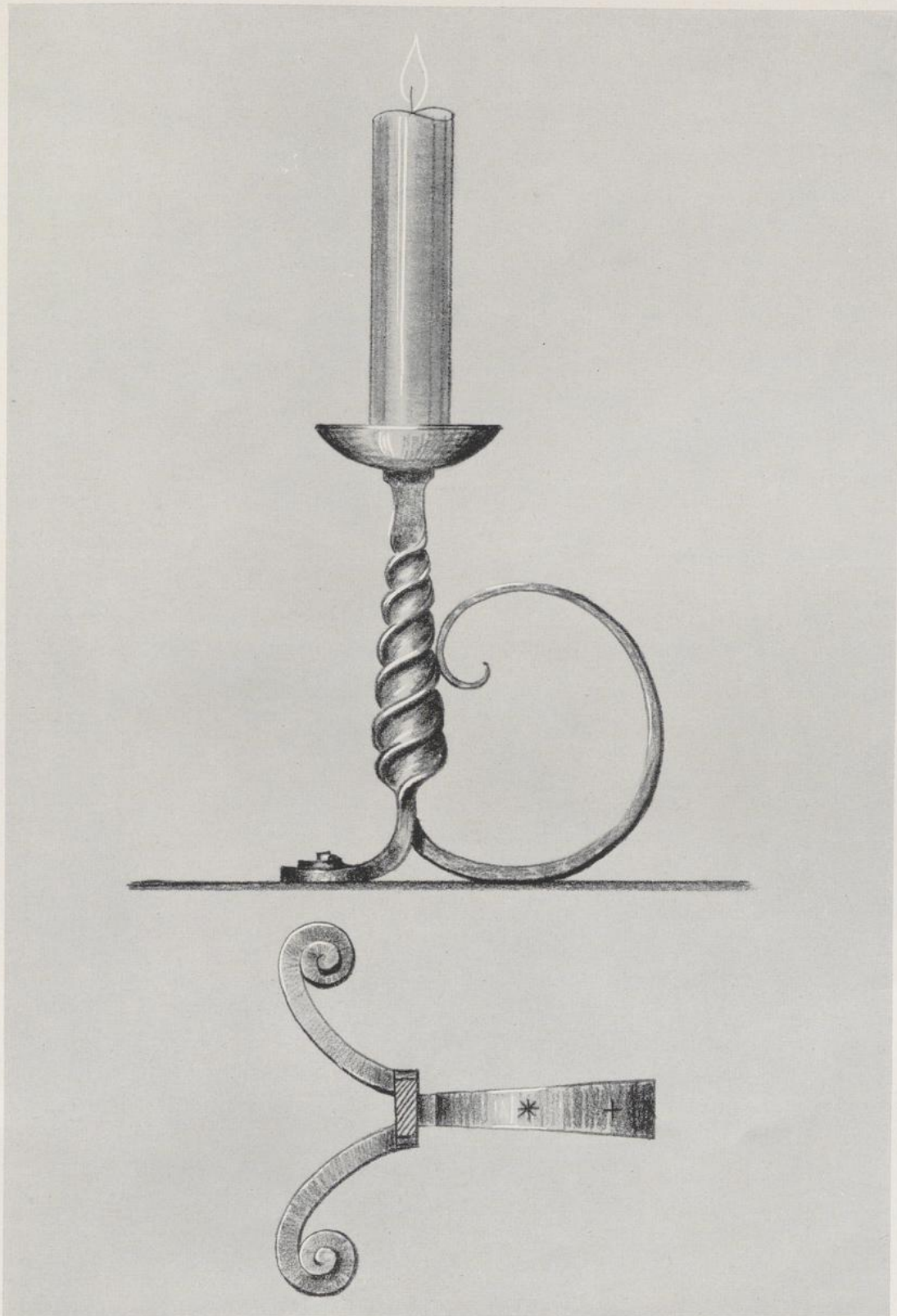


HERAUSGEGEBEN VOM REICHSINNUNGSVERBAND DES SCHLOSSERHANDWERKS

T A F E L 7

Handleuchter; Fuß aus \square 50/5 mm; Arm ausgespaltet, ausgeschmiedet und gedreht; Fußlänge fertig geschmiedet 125 mm.

Das Schlosserhandwerk liefert

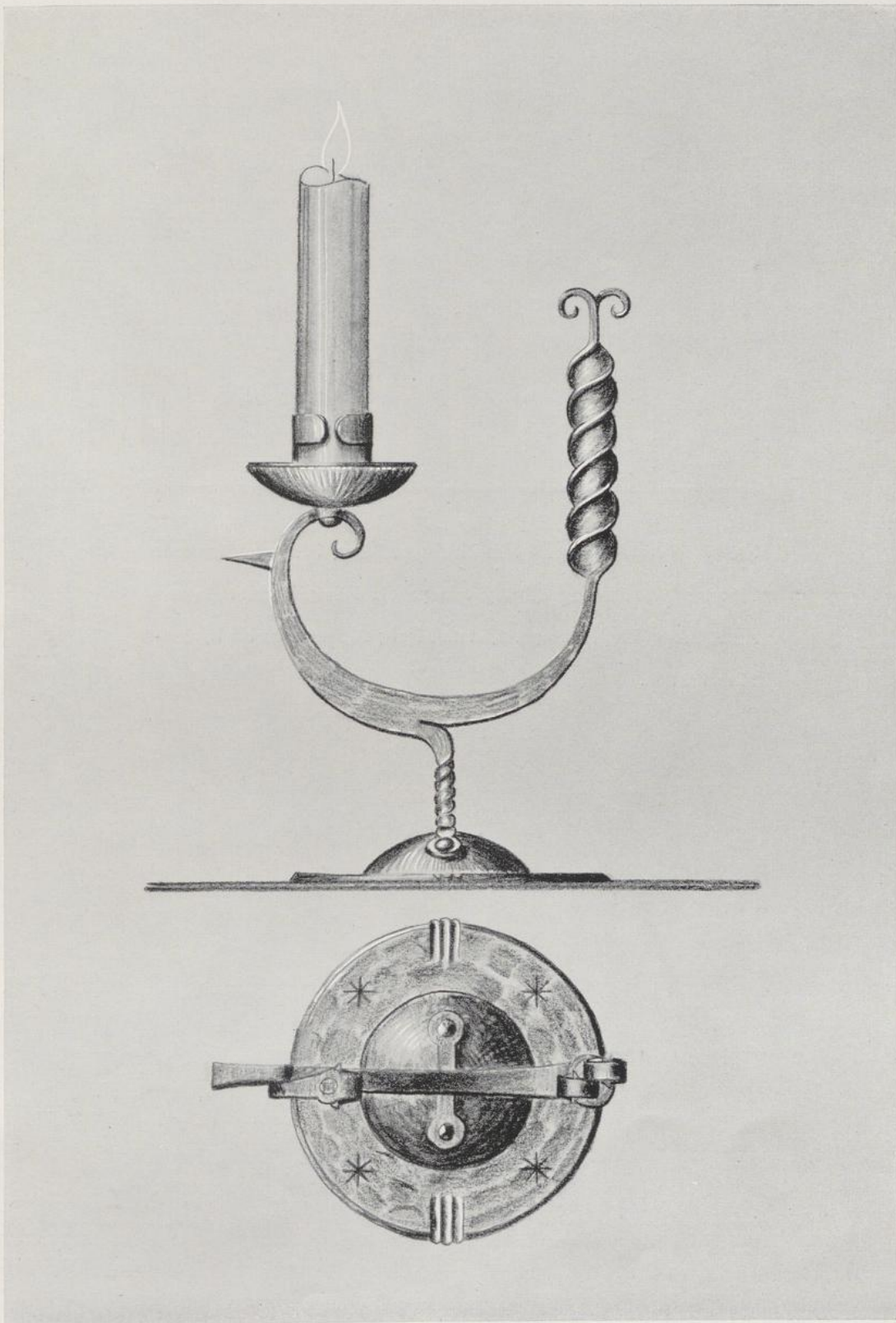


HERAUSGEGEBEN VOM REICHSINNUNGSVERBAND DES SCHLOSSERHANDWERKS

T A F E L 8

Handleuchter; Säule aus \varnothing 25/5 mm geschmiedet und gedreht;
Füße und Griff abgespaltet; Gesamthöhe ohne Kerze 145 mm.

Das Schlosserhandwerk liefert

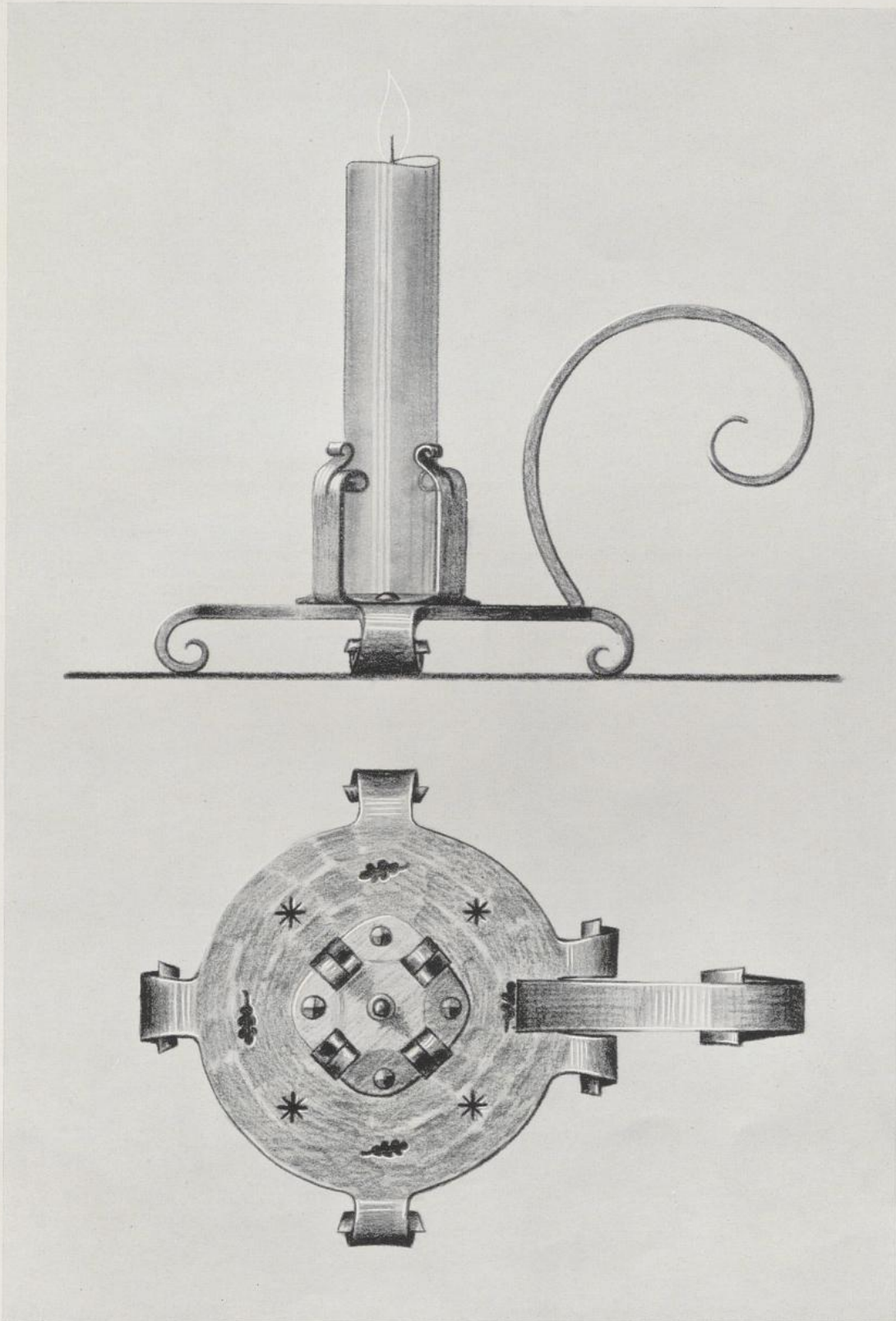


HERAUSGEGEBEN VOM REICHSINNUNGSVERBAND DES SCHLOSSERHANDWERKS

T A F E L 9

Handleuchter; Fuß aus 3-mm-Blech getrieben, Fertigdurchmesser 100 mm; Ständer aus \varnothing 15/6 mm geschmiedet; Kerzentülle aus \varnothing 10/3 mm; Tropfenfänger 1,5-mm-Blech; Gesamthöhe bis Kerzentülle 150 mm.

Das Schlosserhandwerk liefert

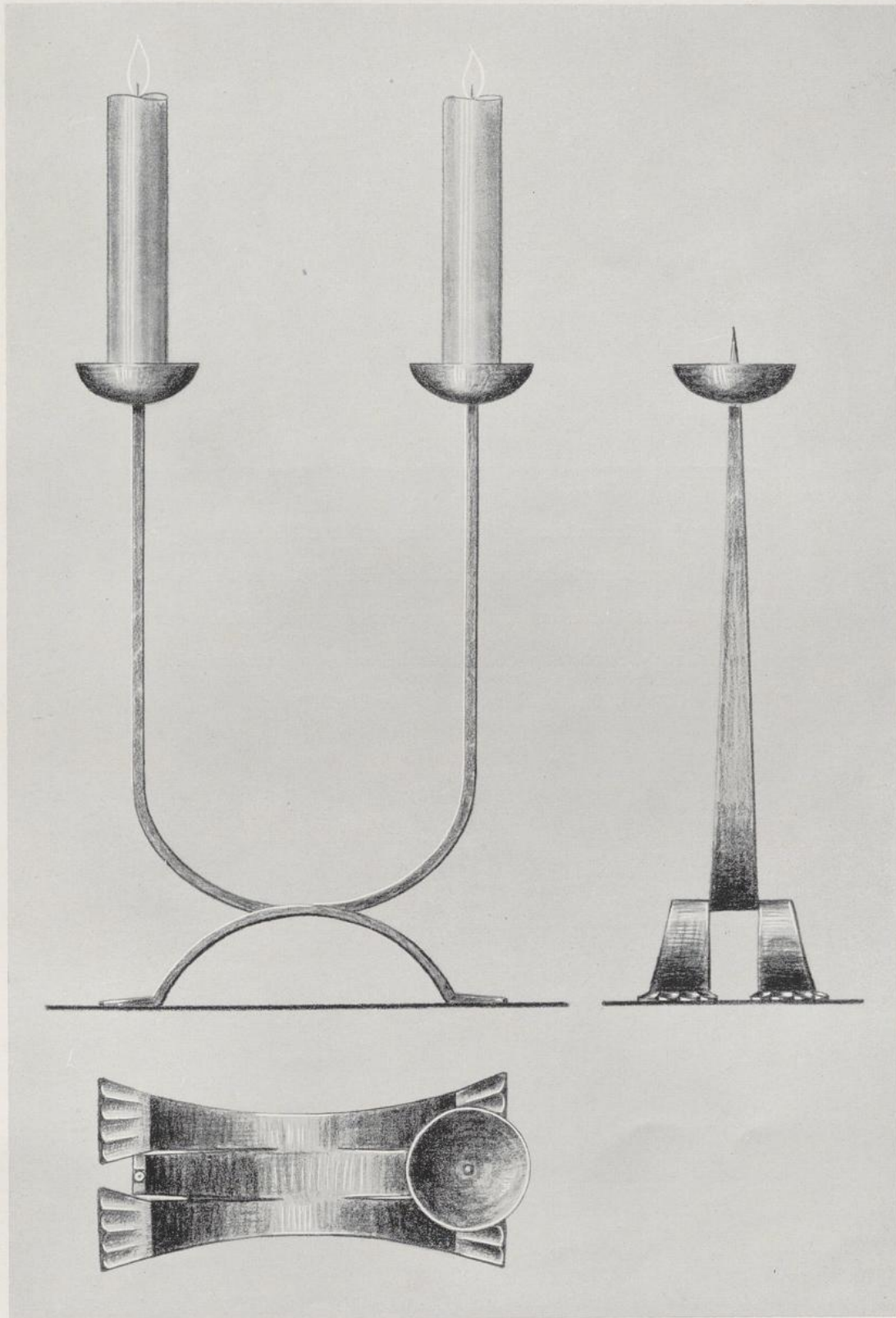


HERAUSGEGEBEN VOM REICHSINNUNGSVERBAND DES SCHLOSSERHANDWERKS

T A F E L 10

Handleuchter, aus 4-mm-Blech ausgehauen; Füße und Griff abgeschmiedet und eingerollt; Kerzenhalter aus 3-mm-Blech aufgenietet (in der Mitte Aufsteckstift für Kerze); Durchmesser der Fußplatte 110 mm.

Das Schlosserhandwerk liefert

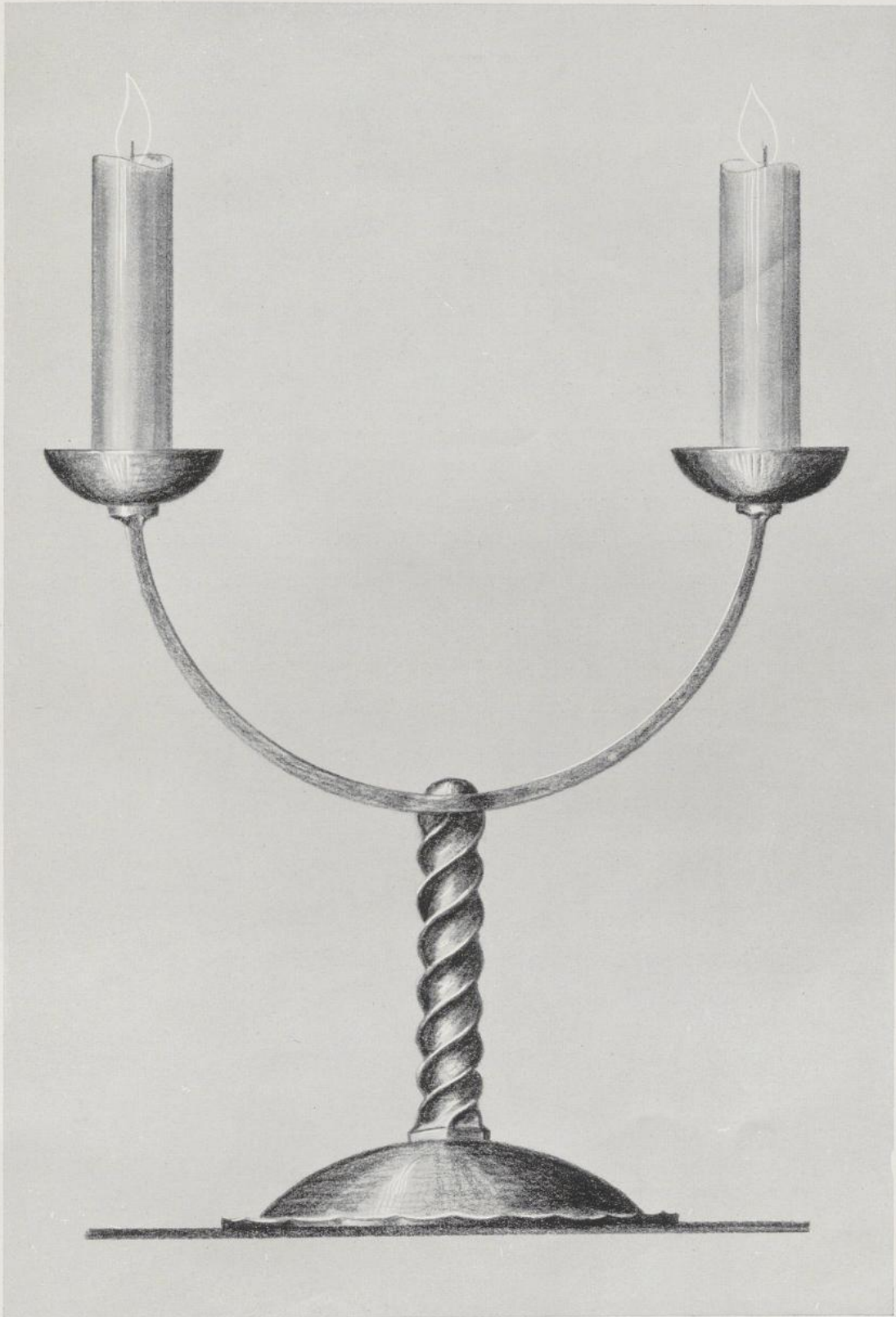


HERAUSGEGEBEN VOM REICHSINNUNGSVERBAND DES SCHLOSSERHANDWERKS

T A F E L 11

Zweiarmiger Kerzenleuchter aus einem Stück \varnothing 50/5 mm abgespaltet, ausgeschmiedet und gebogen; Füße gekehlt; Fußlänge fertig 170 mm; Kerzenaufsteckspitze abgesetzt, mit Gewinde und Mutter zur Befestigung des Kerzentellers; Gesamthöhe ohne Kerzen 260 mm. Kerzenteller aus $1\frac{1}{4}$ -mm-Blech.

Das Schlosserhandwerk liefert

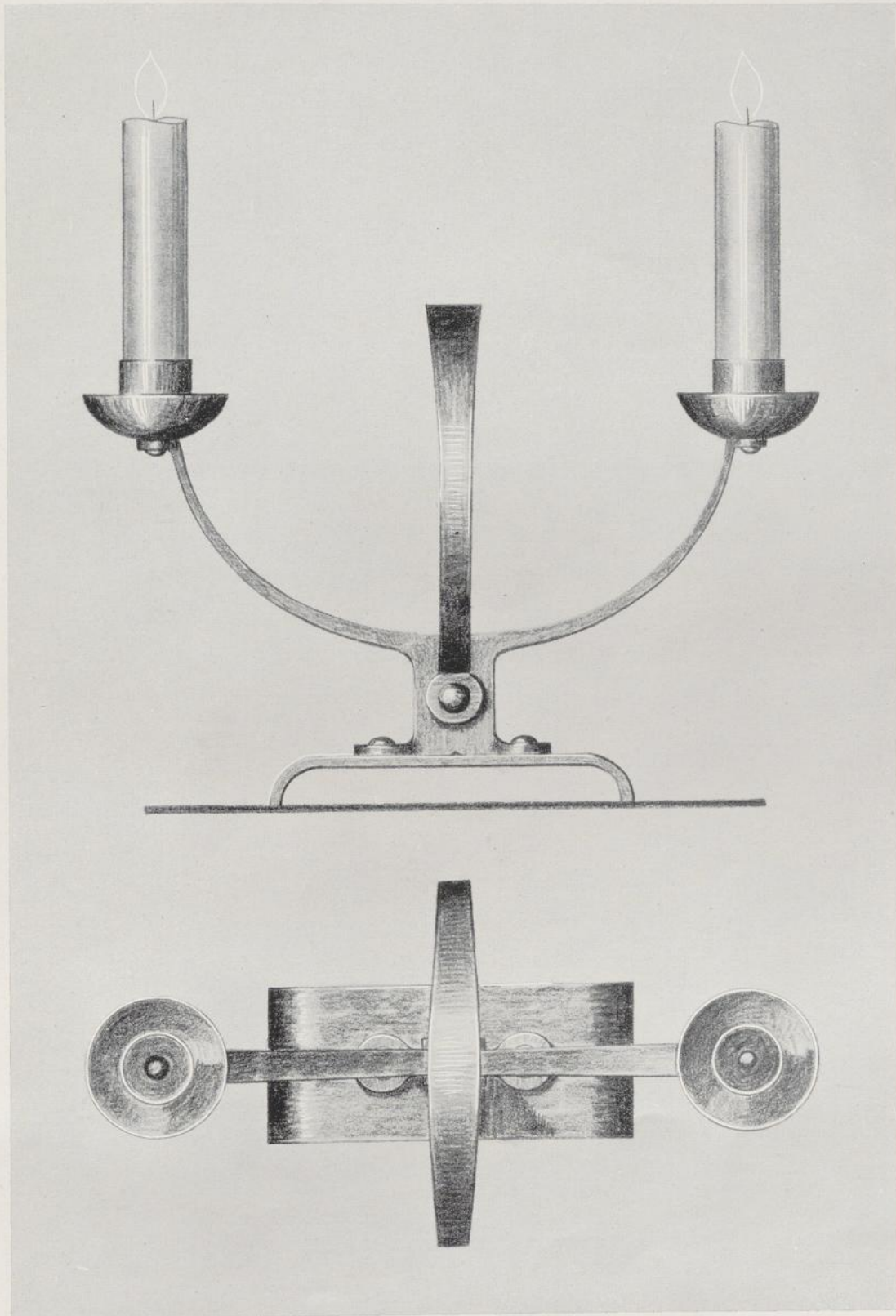


HERAUSGEGEBEN VOM REICHSINNUNGSVERBAND DES SCHLOSSERHANDWERKS

T A F E L 12

Zweiarmiger Kerzenleuchter; Fuß aus 2-mm-Blech getrieben, mit gehämmertem Flacheisenring aus $1\frac{2}{4}$ mm, Fertigdurchmesser 140 mm; Säule aus \varnothing 16 mm gedreht; Arme aus \varnothing 20/6 mm nach oben verjüngt, mit angestauchtem Kopf, Armbogen in der Mitte gekehrt; Kerzenteller aus $1\frac{1}{4}$ -mm-Blech (Befestigung wie Tafel 11); Säule mit Zapfen eingenetet; Gesamthöhe ohne Kerzen 240 mm; Maß von Mitte zu Mitte Kerze 190 mm.

Das Schlosserhandwerk liefert

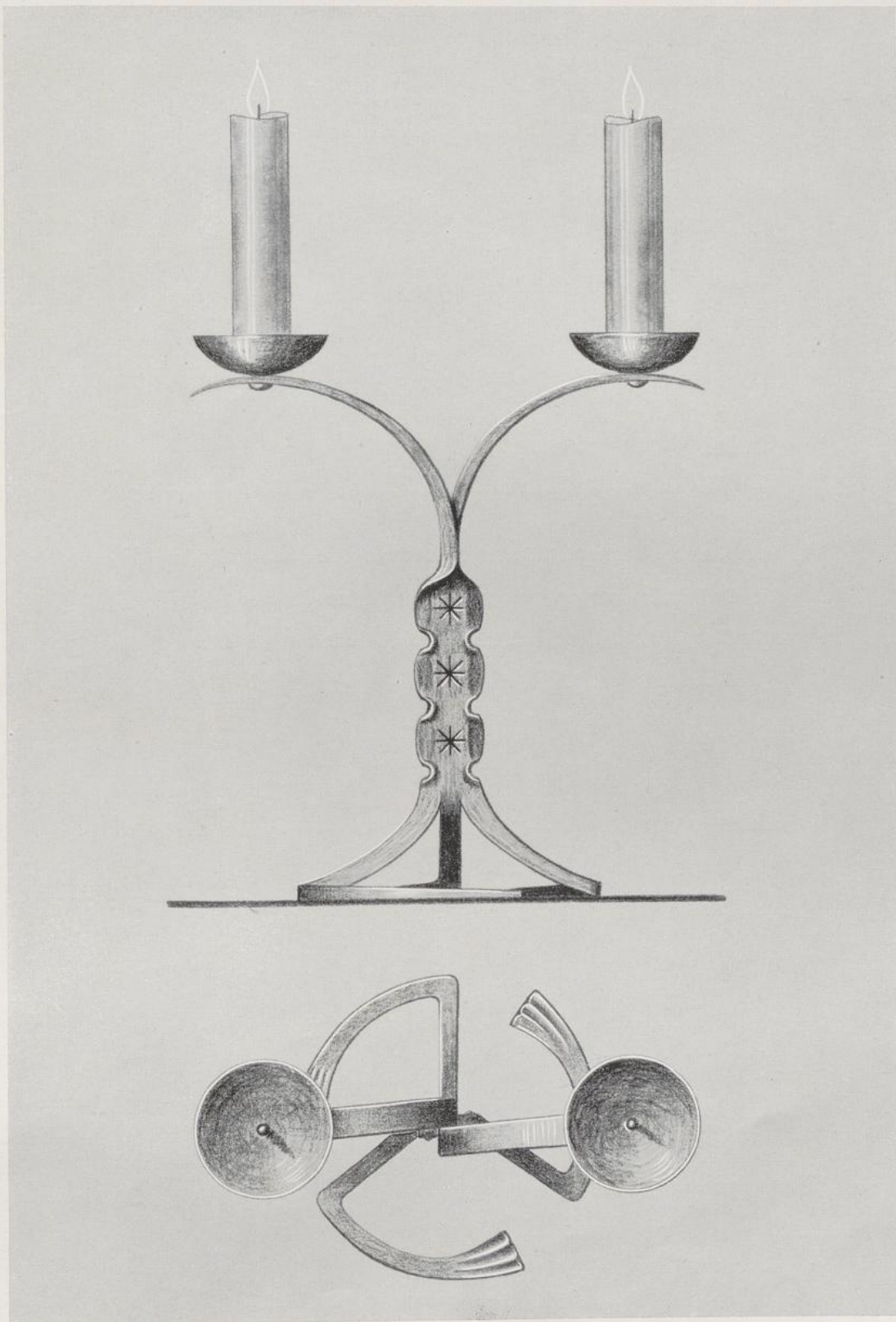


HERAUSGEGEBEN VOM REICHSINNUNGSVERBAND DES SCHLOSSERHANDWERKS

T A F E L 13

Zweiarmiger Kerzenleuchter; Fuß aus \varnothing 60/5 mm, Fertiglänge 140 mm; Säule und Arme aus \varnothing 30/10 mm, Arme und Fußlappen abgespaltet; Handring aus \varnothing 15/5 mm geschmiedet und angenietet; Kerzenteller mit Tüllen aus 1¼-mm-Blech aufgenietet; Gesamthöhe ohne Kerzen 170 mm, Maß von Mitte zu Mitte Kerze 225 mm.

Das Schlosserhandwerk liefert

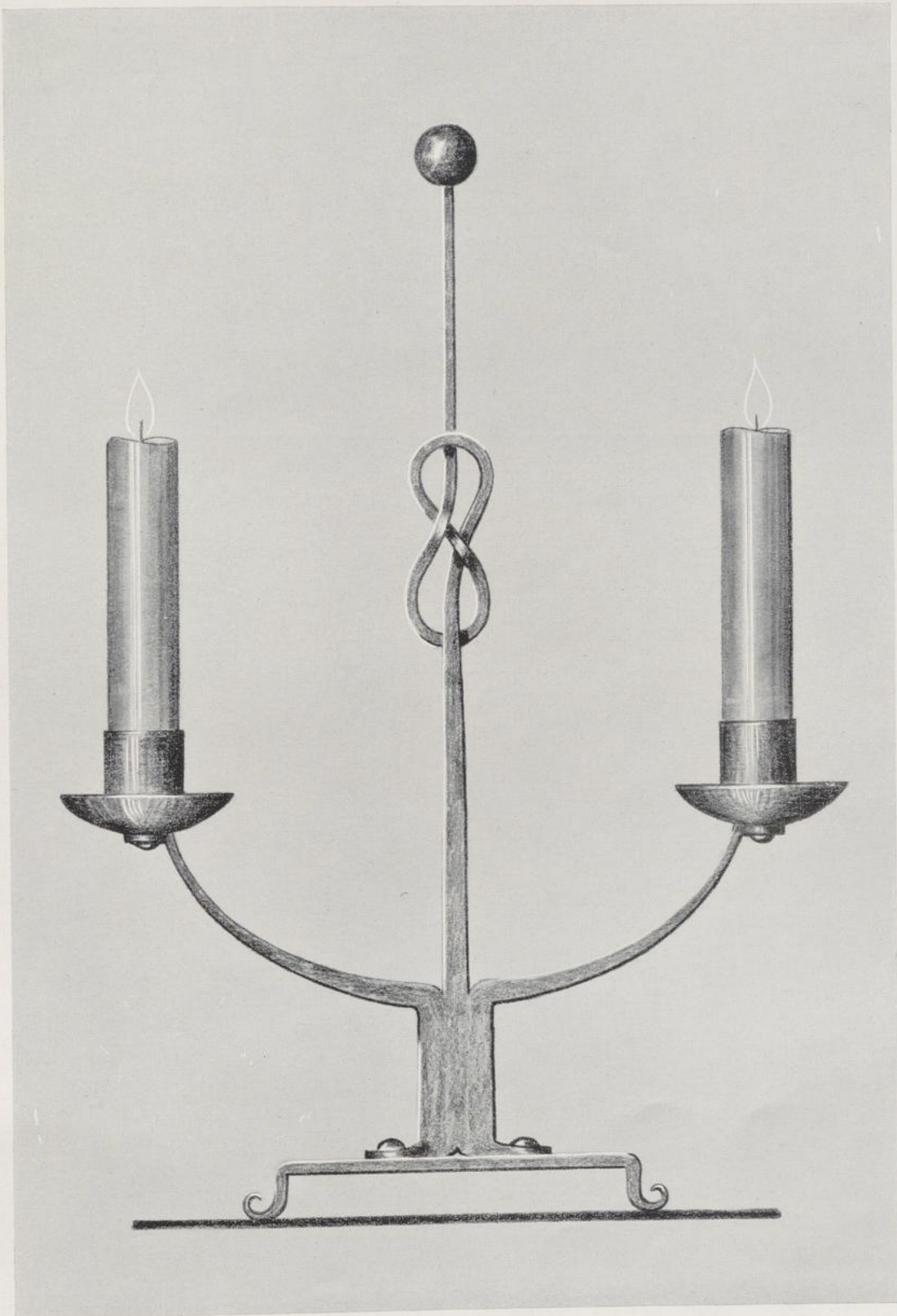


HERAUSGEGEBEN VOM REICHSINNUNGSVERBAND DES SCHLOSSERHANDWERKS

T A F E L 14

Zweiarmiger Kerzenleuchter aus \square 30/8 mm, Fuß und Arme abgespaltet; Fußaußendurchmesser 130 mm; Kerzenteller aus 1¼-mm-Blech mit Stiftniet aufgesetzt; Gesamthöhe ohne Kerzen 240 mm; Maß von Mitte zu Mitte Kerze 160 mm.

Das Schlosserhandwerk liefert

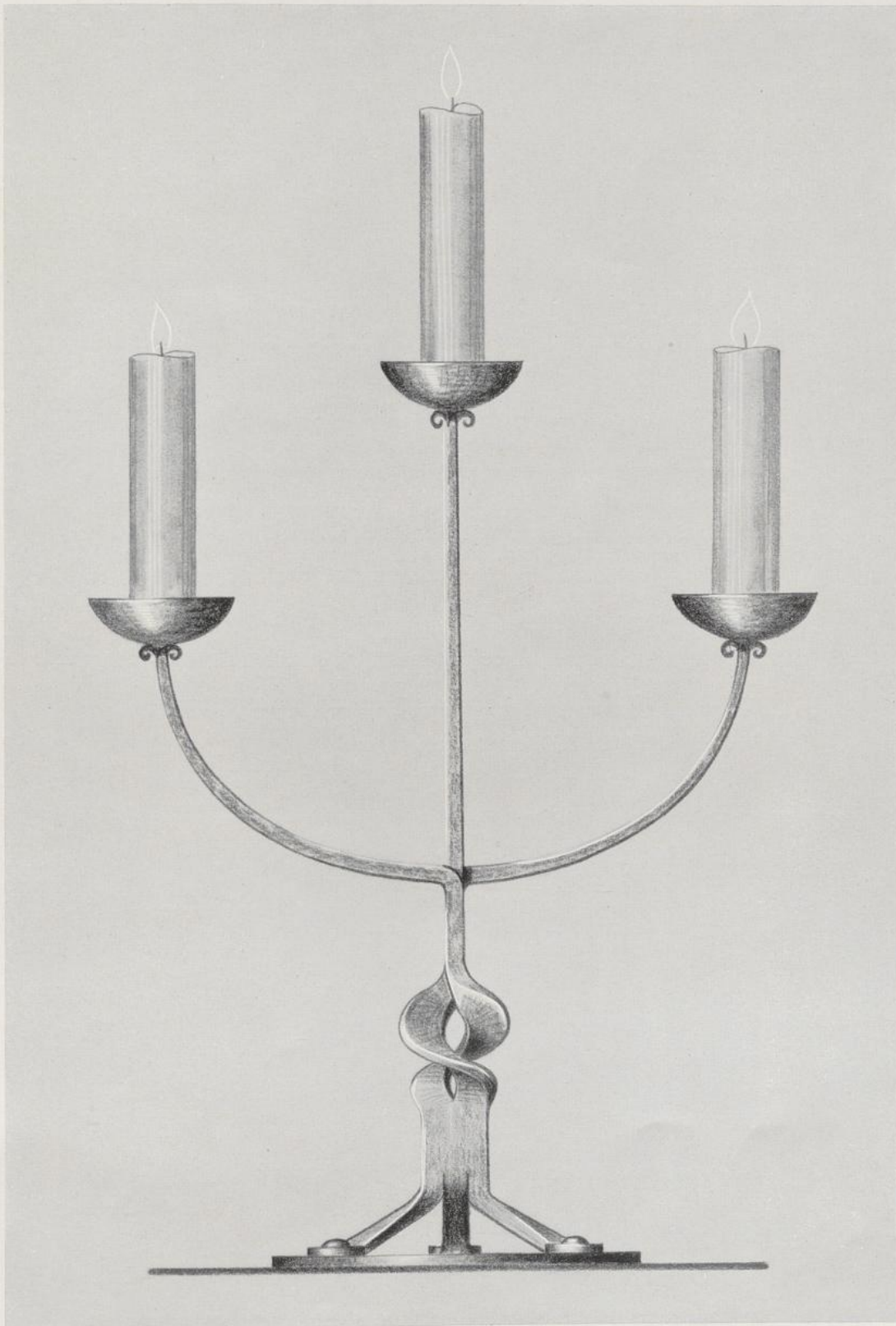


HERAUSGEGEBEN VOM REICHSINNUNGSVERBAND DES SCHLOSSERHANDWERKS

T A F E L 15

Zweiarmiger Kerzenleuchter; Fuß aus \square 60/5 mm, Fertiglänge 140 mm; Säule, Arme und Griff aus \square 25/8 mm gespaltet und geschmiedet; Verzierung geschlungene Acht (nicht gelocht!); Kerzenteller mit Tüllen aufgenietet; Gesamthöhe 350 mm, Höhe bis Tüllenrand 160 mm, Maß von Mitte zu Mitte Kerze 200 mm.

Das Schlosserhandwerk liefert

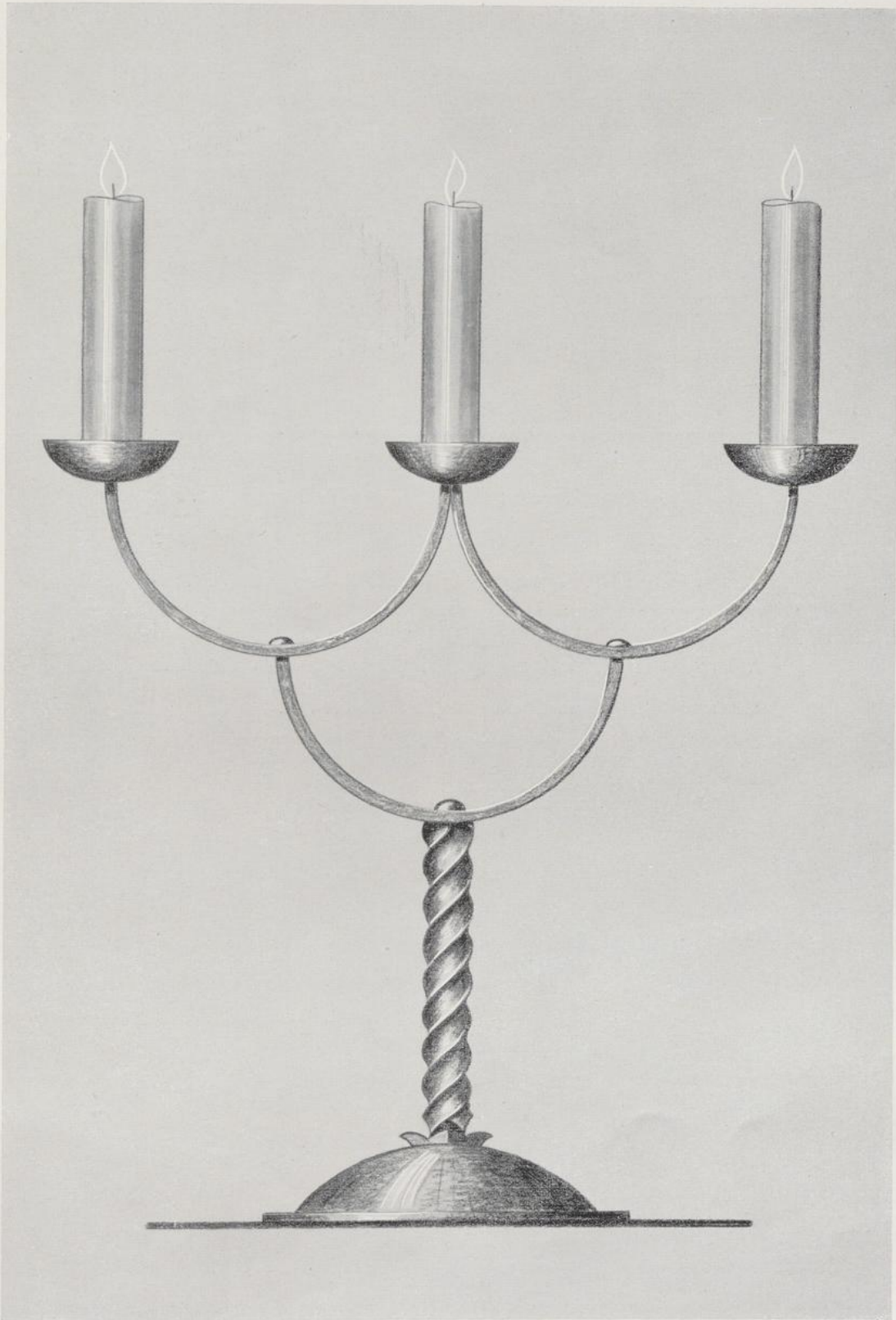


HERAUSGEGEBEN VOM REICHSINNUNGSVERBAND DES SCHLOSSERHANDWERKS

T A F E L 16

Dreiarmer Kerzenleuchter aus \square 30/8 mm, Füße und Arme abgespaltet; Drehung an der Säule aufgespaltet, rund aufgedornt, äußere Kante abgeschmiedet und gedreht; Fußplatte 4 mm stark, mit 140 mm \varnothing ; Kerzenteller aus 1 $\frac{1}{4}$ -mm-Blech, wie auf Tafel 11 angegeben befestigt; Gesamthöhe des Leuchters 340 mm, Kerzenabstand von Mitte zu Mitte 110 mm.

Das Schlosserhandwerk liefert

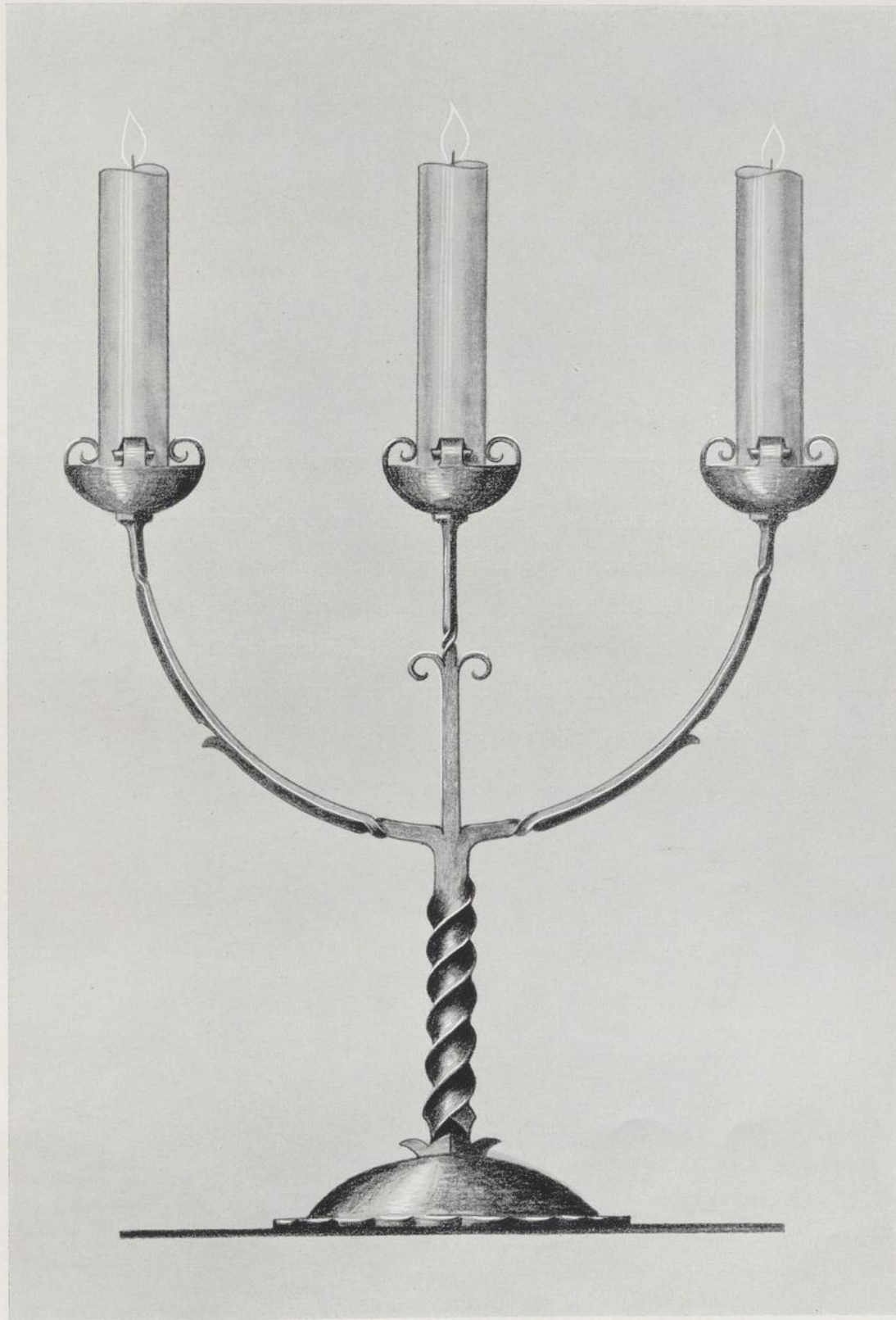


HERAUSGEGEBEN VOM REICHSINNUNGSVERBAND DES SCHLOSSERHANDWERKS

T A F E L 17

Dreiarmer Kerzenleuchter; Fuß aus 4-mm-Blech getrieben, mit angebördeltem Rand, Fertigdurchmesser 150 mm; Säule aus \varnothing 16 mm gedreht, Verzierung am Fuß mit halbrunder Meißelschneide aus den Ecken gespaltet; Arme aus \varnothing 20/6 mm; Kerzenteller wie auf Tafel 11 angegeben; Gesamthöhe des Leuchters 320 mm; Kerzenabstand von Mitte zu Mitte 140 mm.

Das Schlosserhandwerk liefert

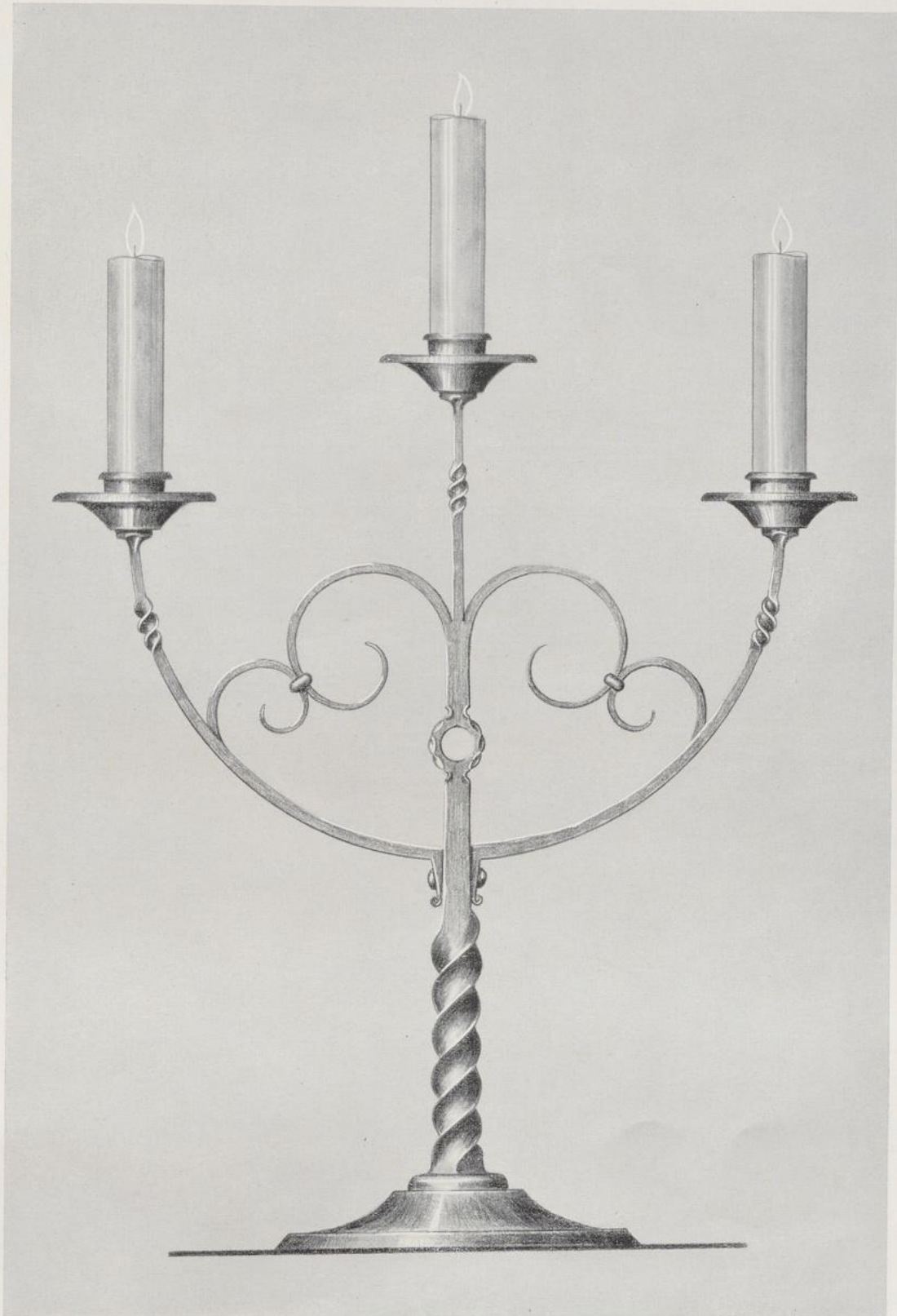


HERAUSGEGEBEN VOM REICHSINNUNGSVERBAND DES SCHLOSSERHANDWERKS

T A F E L 18

Dreiarmer Leuchter; Fuß aus 3-mm-Blech mit angebogenem Rand, Fertigdurchmesser 130 mm; Säule aus \varnothing 14 mm gedreht; Verzierung am Fuß aus den Ecken gespaltet; Arme von der Säule abgespaltet; Kerzenteller aus 1½-mm-Blech ausgehauen, getrieben und Schnörkel eingerollt; Gesamthöhe 290 mm ohne Kerzen, Kerzenabstand von Mitte zu Mitte 115 mm.

Das Schlosserhandwerk liefert

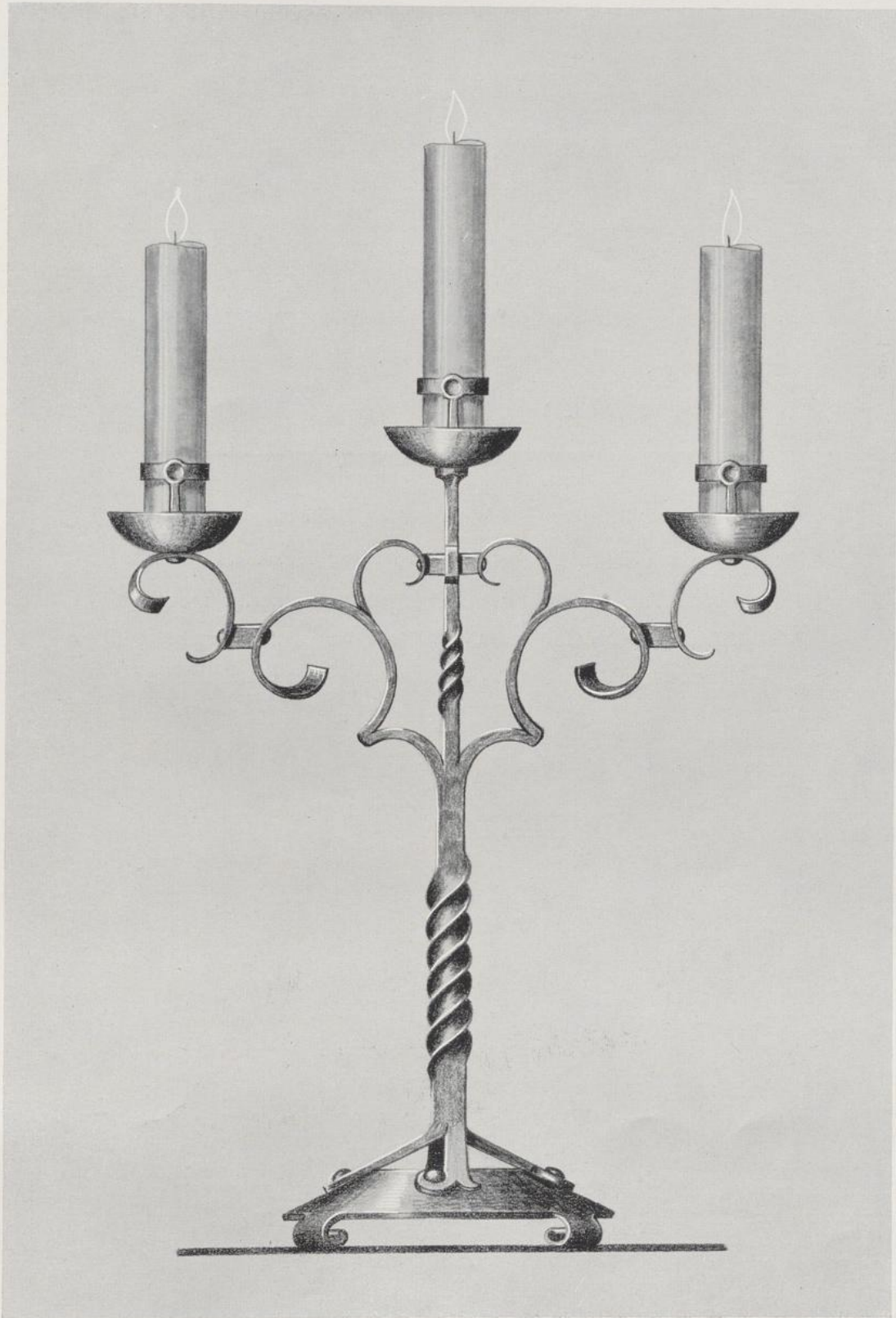


HERAUSGEGEBEN VOM REICHSINNUNGSVERBAND DES SCHLOSSERHANDWERKS

T A F E L 19

Dreiarmer Leuchter; Fuß aus 3-mm-Blech getrieben, Fertigdurchmesser 180 mm; Säule aus \varnothing 18 mm gedreht, unterer Bund angestaucht; Mittelarm mit Schnörkel von Säule abgeschmiedet; Außenarme aus \varnothing 16/8 mm; Kerzenteller mit Tüllen aus 1½-mm-Blech; Gesamthöhe 440 mm, Kerzenabstand von Mitte zu Mitte 155 mm.

Das Schlosserhandwerk liefert



HERAUSGEGEBEN VOM REICHSINNUNGSVERBAND DES SCHLOSSERHANDWERKS

T A F E L 20

Dreiarmer Leuchter; Fußring aus 3-mm-Blech ausgehauen, mit angerollten Füßen, Fertigdurchmesser 140 mm; Säule aus \varnothing 15 mm gedreht, Fußlappen und Arme abgespaltet; Kerzenhalter aus \varnothing 10/3 mm geschmiedet und mit Teller aufgenietet; Gesamthöhe 360 mm ohne Kerzen; Kerzenabstand von Mitte zu Mitte 115 mm.

Das Schlosserhandwerk liefert

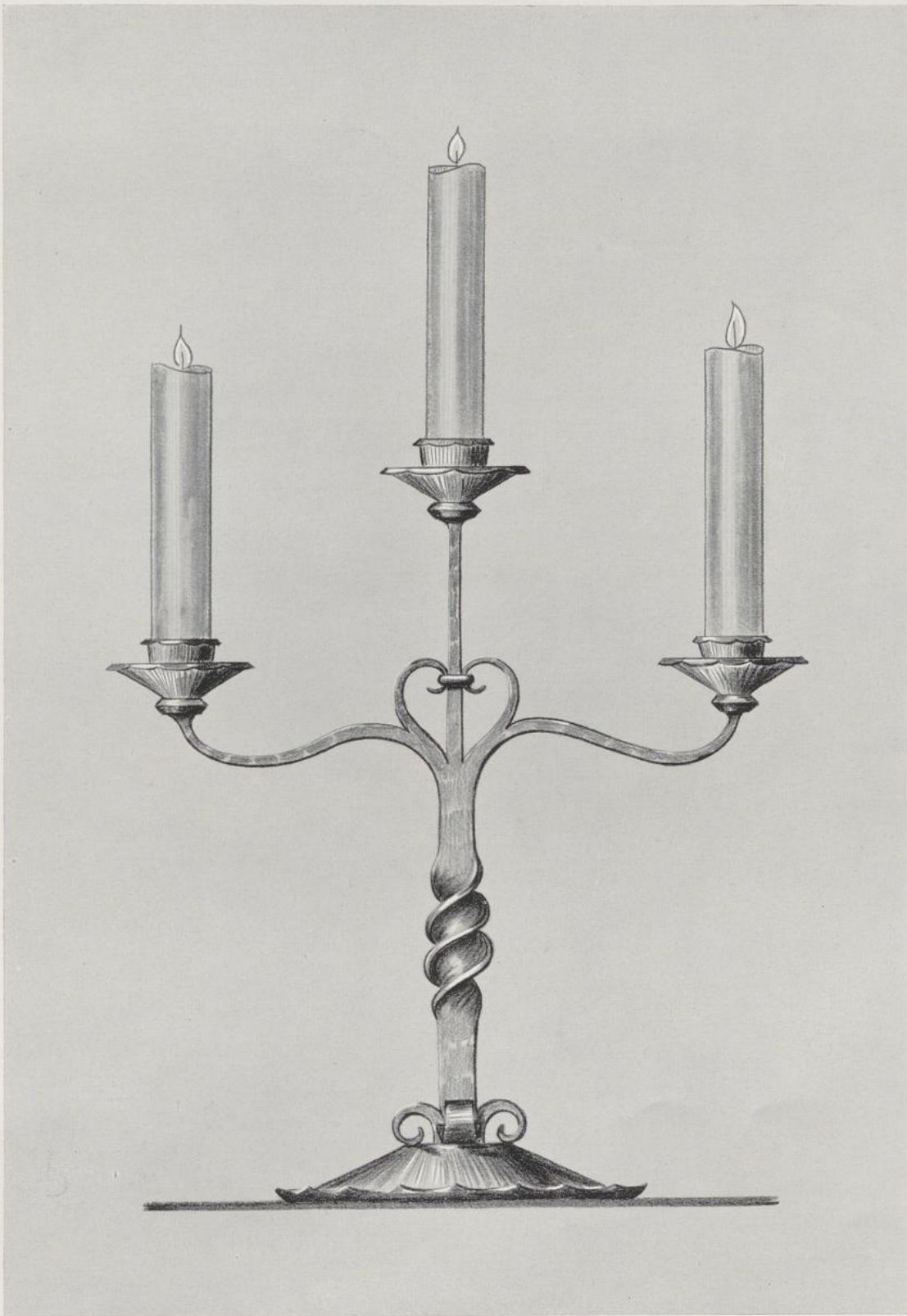


HERAUSGEGEBEN VOM REICHSINNUNGSVERBAND DES SCHLOSSERHANDWERKS

T A F E L 21

Dreiarmiger Leuchter; Fuß aus 3-mm-Blech mit umgebördeltem Rand, Fertigdurchmesser 160 mm. Säule aus \varnothing 18 mm, Fußlappen und Arme abgespaltet; Kerzenteller aus 1½-mm-Blech getrieben, mit umgebördeltem Rand, Befestigung wie Tafel 11, äußere Teller mit Stiftniet; Gesamthöhe 370 mm ohne Kerzen; Kerzenabstand von Mitte zu Mitte 120 mm.

Das Schlosserhandwerk liefert

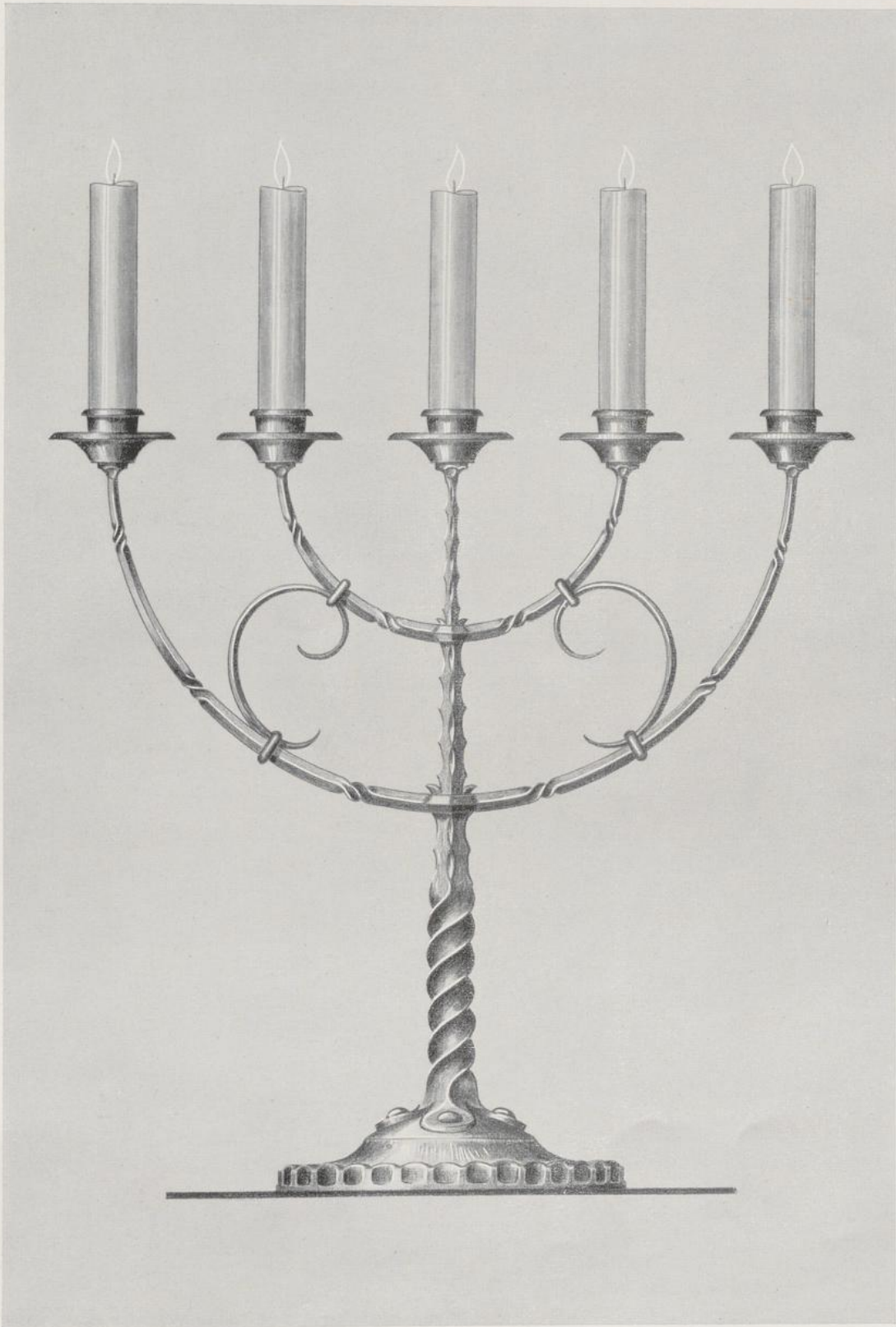


HERAUSGEGEBEN VOM REICHSINNUNGSVERBAND DES SCHLOSSERHANDWERKS

T A F E L 22

Dreiarmiger Kerzenleuchter; Gesamthöhe ohne Kerzen 350 mm; Gesamtbreite 300 mm; Fuß aus 3-mm-Blech getrieben, Fertigdurchmesser 160 mm; Säule aus 20-mm-Vierkanteisen, am Griff breit geschmiedet und gedreht, Arme abgespaltet; Verzierung über dem Fuß aus den Säulenecken abgespaltet und Säule gedreht; Kerzenthüllen aus $1\frac{1}{4}$ -mm-Blech mit Zapfen aufgenietet.

Das Schlosserhandwerk liefert

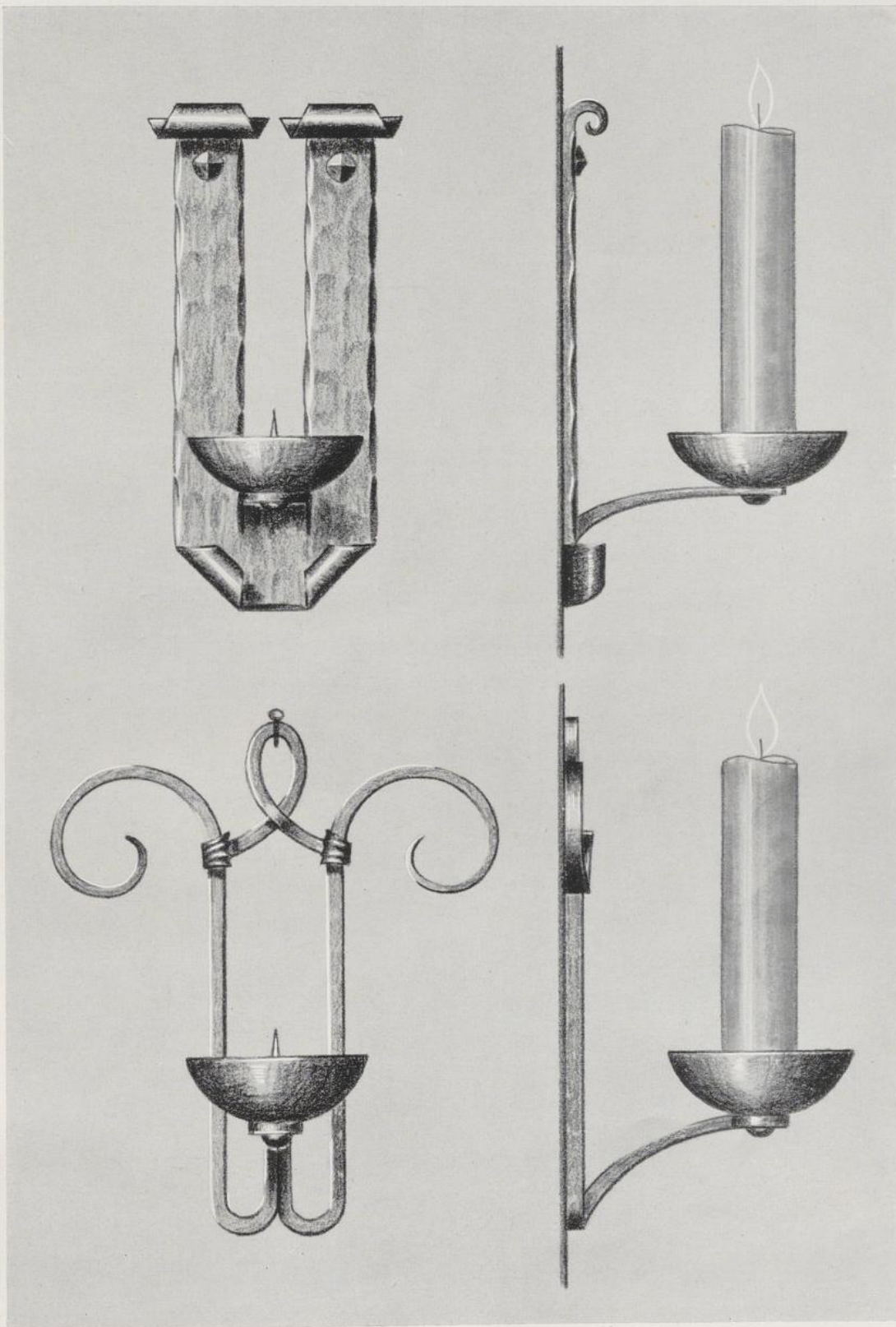


HERAUSGEGEBEN VOM REICHSINNUNGSVERBAND DES SCHLOSSERHANDWERKS

T A F E L 23

Fünfarmiger Leuchter; Fuß aus 3-mm-Blech getrieben, mit umgelegtem Ring aus \varnothing 12 mm, Fertigdurchmesser 180 mm; Säule aus \varnothing 22 mm gedreht, Fußlappen abgespaltet; Arme aus \varnothing 8 mm, in der Mitte spießkant gelocht und aufgesteckt; Verbindungsschnörkel aus \varnothing 5 mm ausgespitzt, mit Bunden befestigt; Gesamthöhe 400 mm, Kerzenabstand von Mitte zu Mitte 90 mm.

Das Schlosserhandwerk liefert

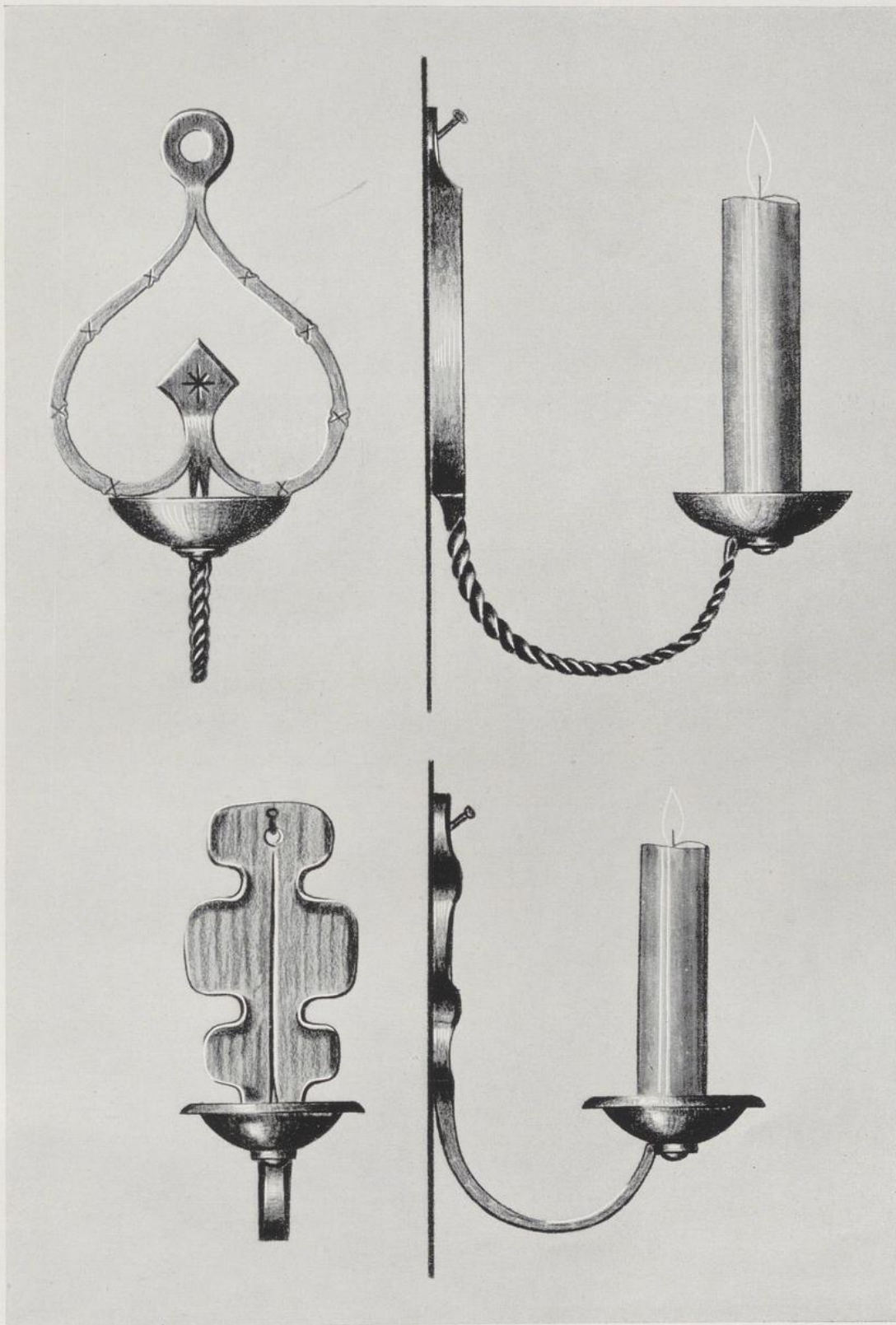


HERAUSGEGEBEN VOM REICHSINNUNGSVERBAND DES SCHLOSSERHANDWERKS

T A F E L 24

Wandleuchter; obere Ausführung aus \varnothing 60/5 mm, Arm aus der Mitte ausgespaltet, Enden ausgeschmiedet und eingerollt, Kanten gehämmert. Untere Ausführung aus \varnothing 5 mm gebogen. Kerzenteller aus 1,5-mm-Blech getrieben, mit Stiftniet befestigt. Gesamthöhe der Leuchter 160 mm, Ausladung bis Kerzenmitte 70 mm.

Das Schlosserhandwerk liefert

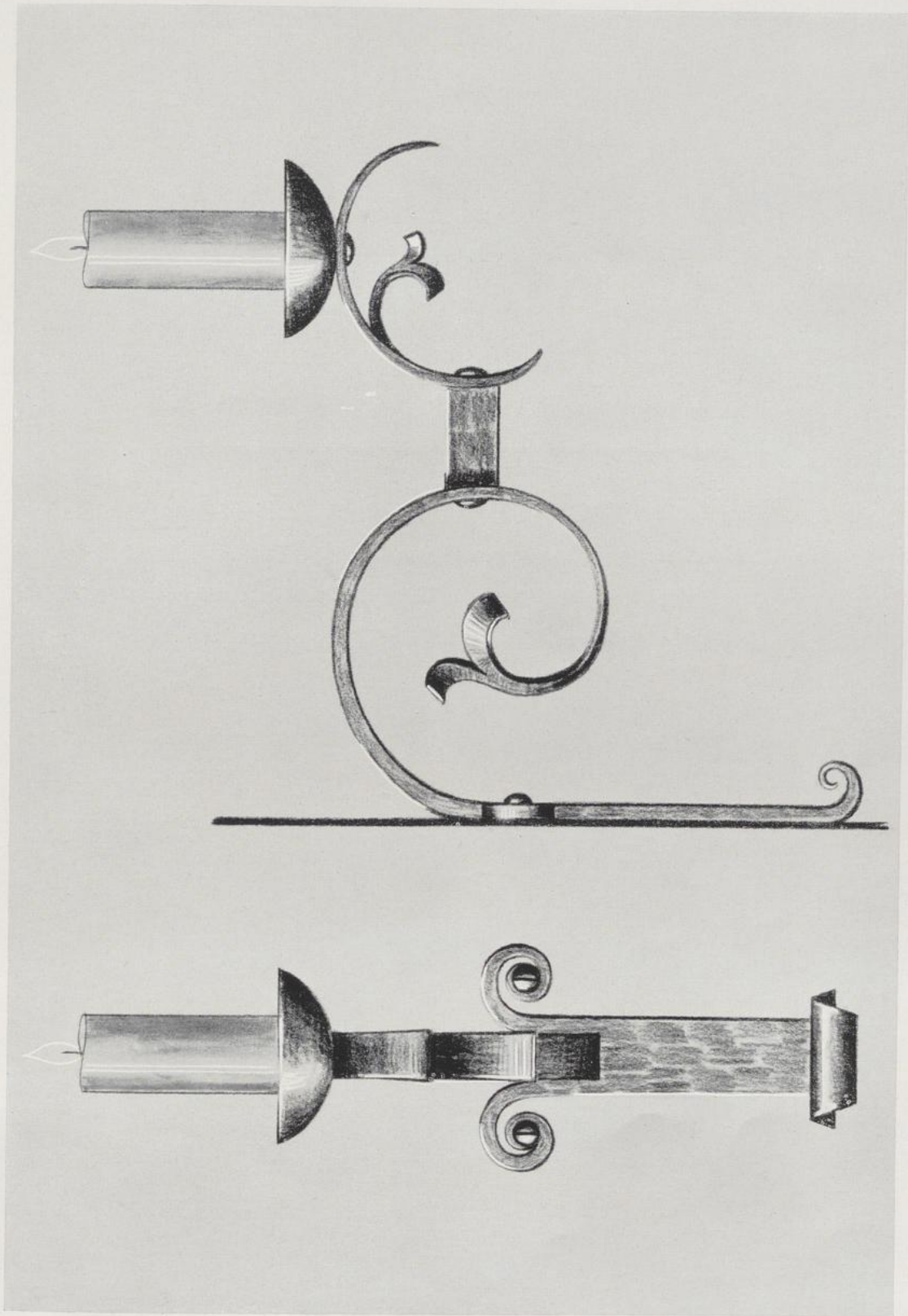


HERAUSGEGEBEN VOM REICHSINNUNGSVERBAND DES SCHLOSSERHANDWERKS

T A F E L 25

Wandleuchter; obere Ausführung aus \varnothing 14 mm dreiteilig aufgespaltet, äußere Teile in Herzform nach oben gebogen, feuergeschweißt und Öse angeschmiedet. Mittelstück als Arm ausgeschmiedet und gedreht; Kerzenteller wie Tafel 24; Gesamthöhe 200 mm, Breite 110 mm, Ausladung bis Kerzenmitte 120 mm. — Untere Ausführung aus \varnothing 40/6 mm, hochkant eingekehlt und Lappen ausgefinnt; Arm ausgeschmiedet und gebogen; Kerzenteller aus 1-mm-Blech getrieben, mit angebördeltem Rand; Gesamthöhe 160 mm, Breite 65 mm, Ausladung 90 mm bis Kerzenmitte.

Das Schlosserhandwerk liefert

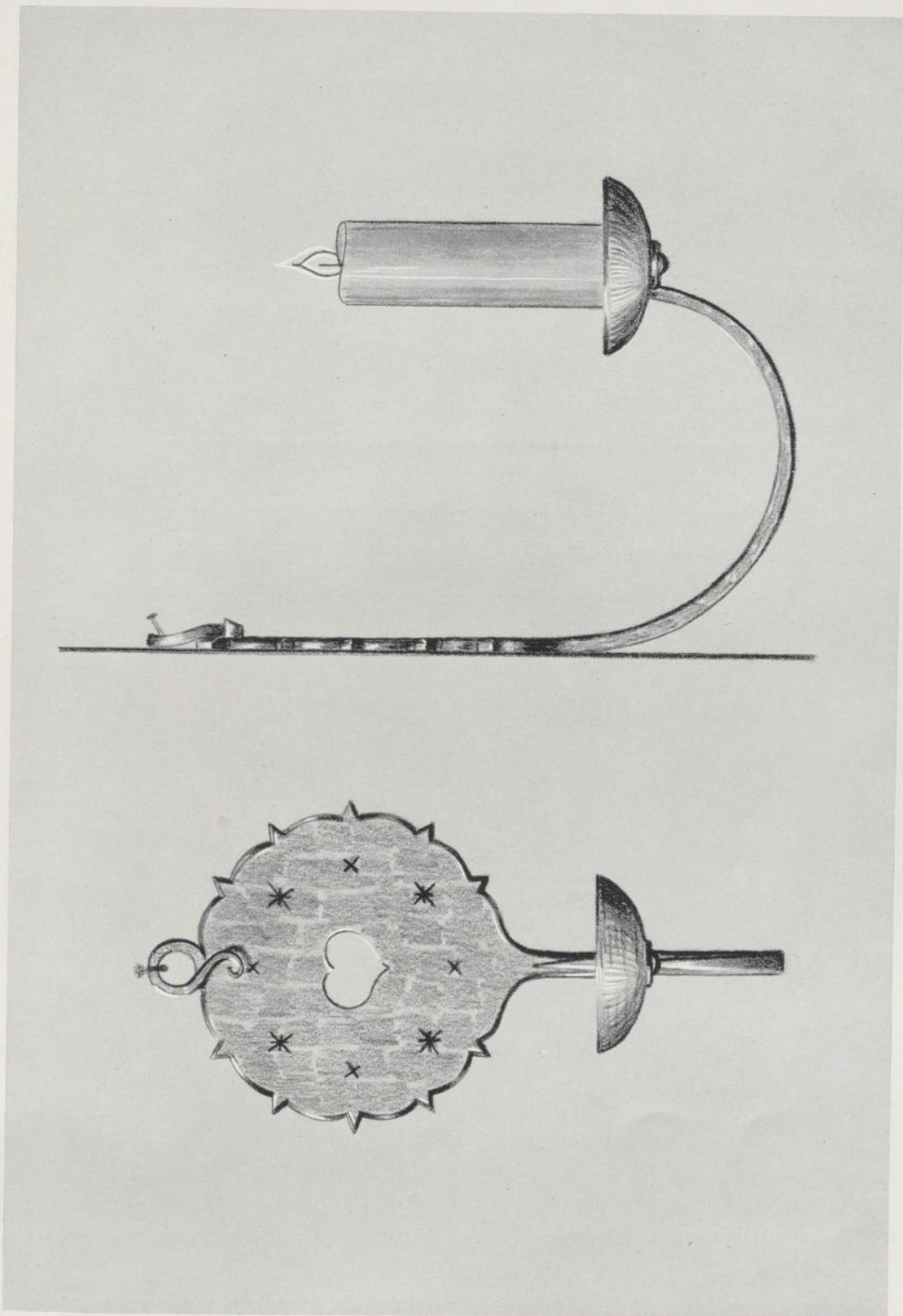


HERAUSGEGEBEN VOM REICHSINNUNGSVERBAND DES SCHLOSSERHANDWERKS

T A F E L 26

Wandleuchter; \varnothing 25/6 mm gespaltet, ausgeschmiedet und gebogen;
Zwischenstück aus \varnothing 15/6 mm gezapft und genietet; Tellerarm aus
 \varnothing 15/5 mm, Verzierung abgespaltet; Teller wie Tafel 24; Ausladung
bis Kerzenmitte 180 mm, Gesamthöhe bis Tellerrand 190 mm.

Das Schlosserhandwerk liefert

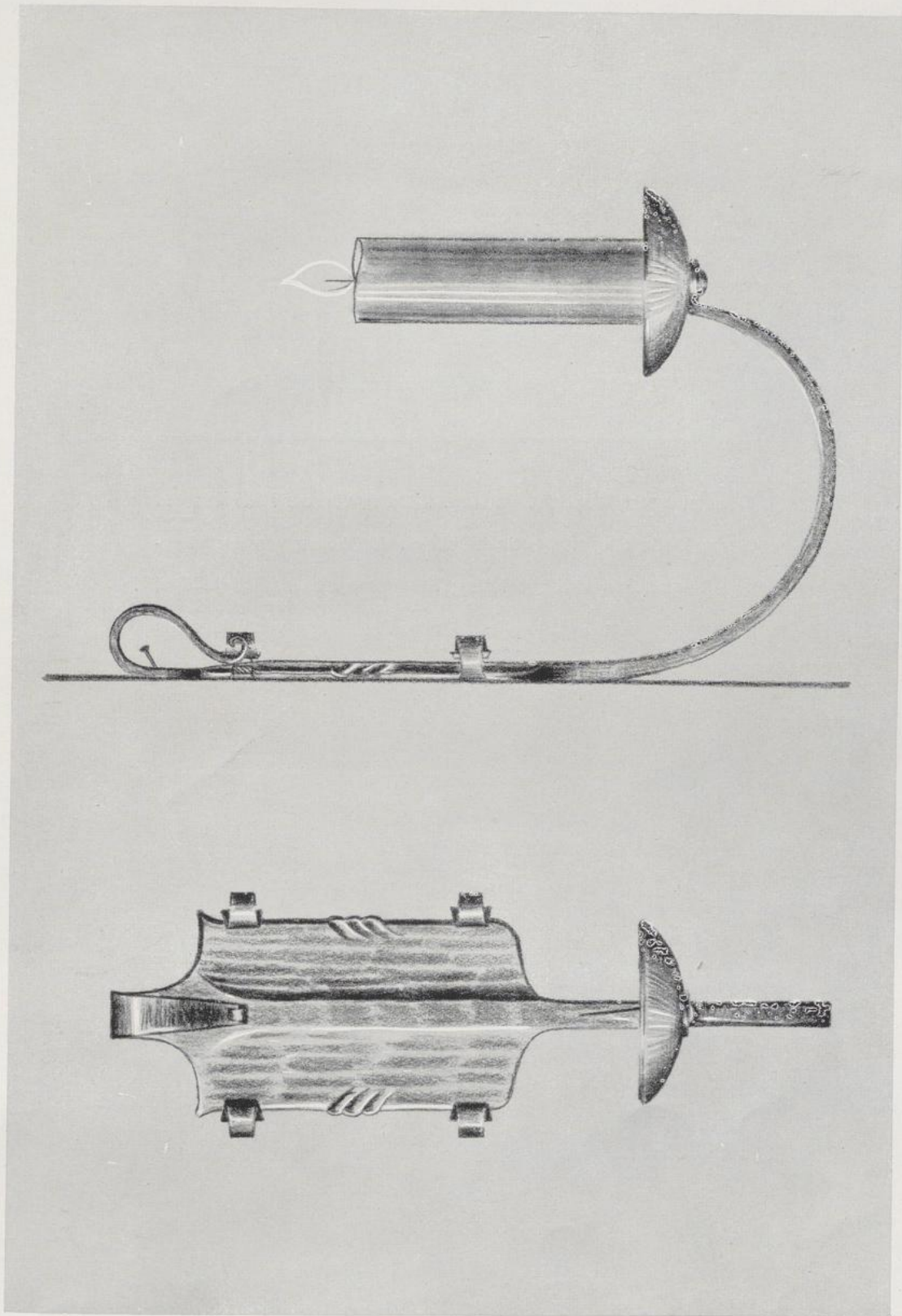


HERAUSGEGEBEN VOM REICHSINNUNGSVERBAND DES SCHLOSSERHANDWERKS

T A F E L 27

Wandleuchter; Wandplatte mit Arm und Aufhängeschleife aus 5-mm-Blech geschmiedet, Fertigdurchmesser 100 mm. Kerzenteller aus 1,5-mm-Blech; Gesamthöhe 200 mm; Abstand von Wand bis Mitte Kerze 125 mm.

Das Schlosserhandwerk liefert

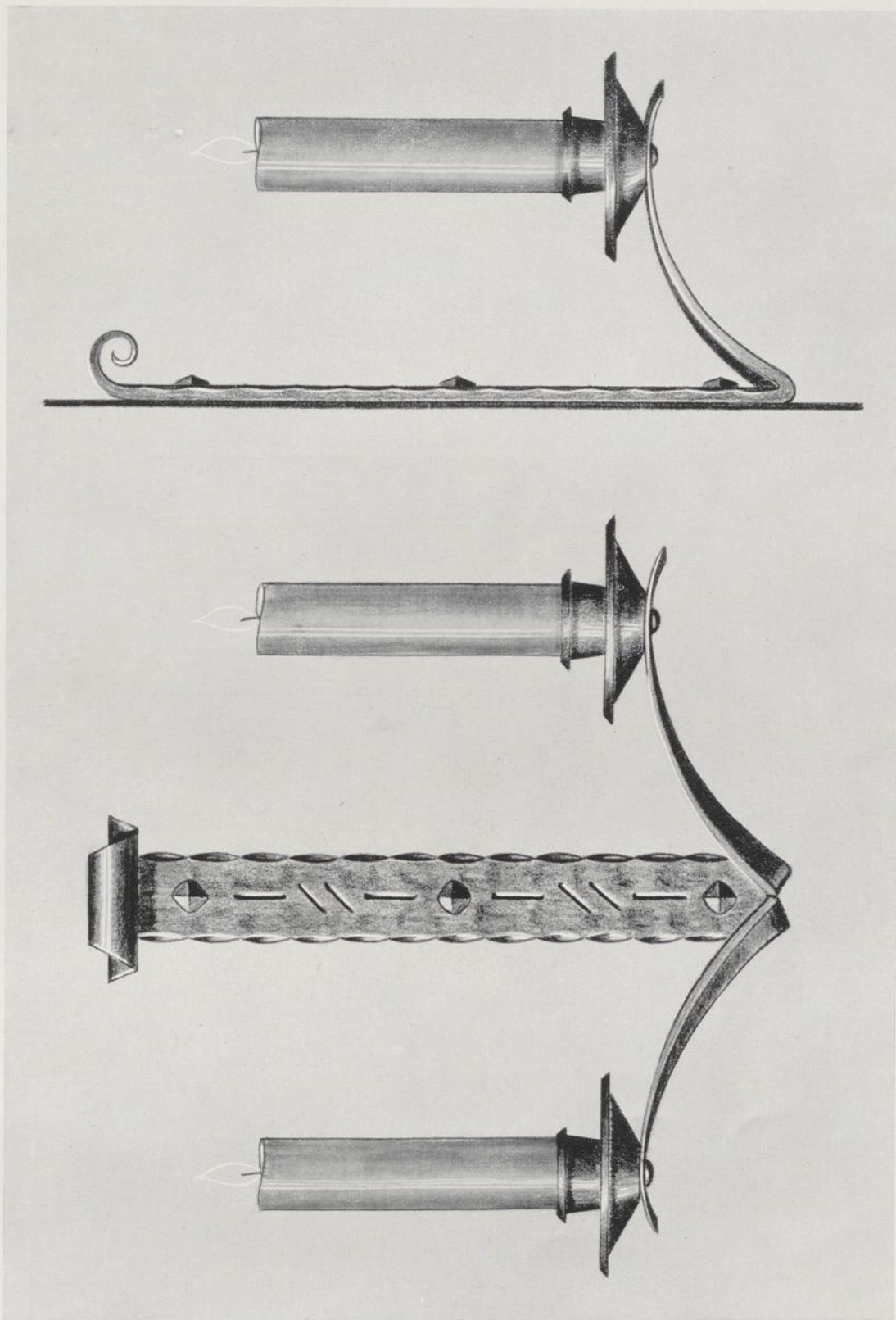


HERAUSGEGEBEN VOM REICHSINNUNGSVERBAND DES SCHLOSSERHANDWERKS

T A F E L 28

Wandleuchter; Wandplatte aus \square 40/8 mm, von der Mitte aus bis 60 mm Breite ausgefinnt; Schnörkel an den Ecken von der Langseite anstauchen und ausziehen; Kerzenarm und Aufhängebügel ausgeschmiedet; Gesamthöhe 230 mm; Ausladung von Wand bis Mitte Kerze 125 mm.

Das Schlosserhandwerk liefert

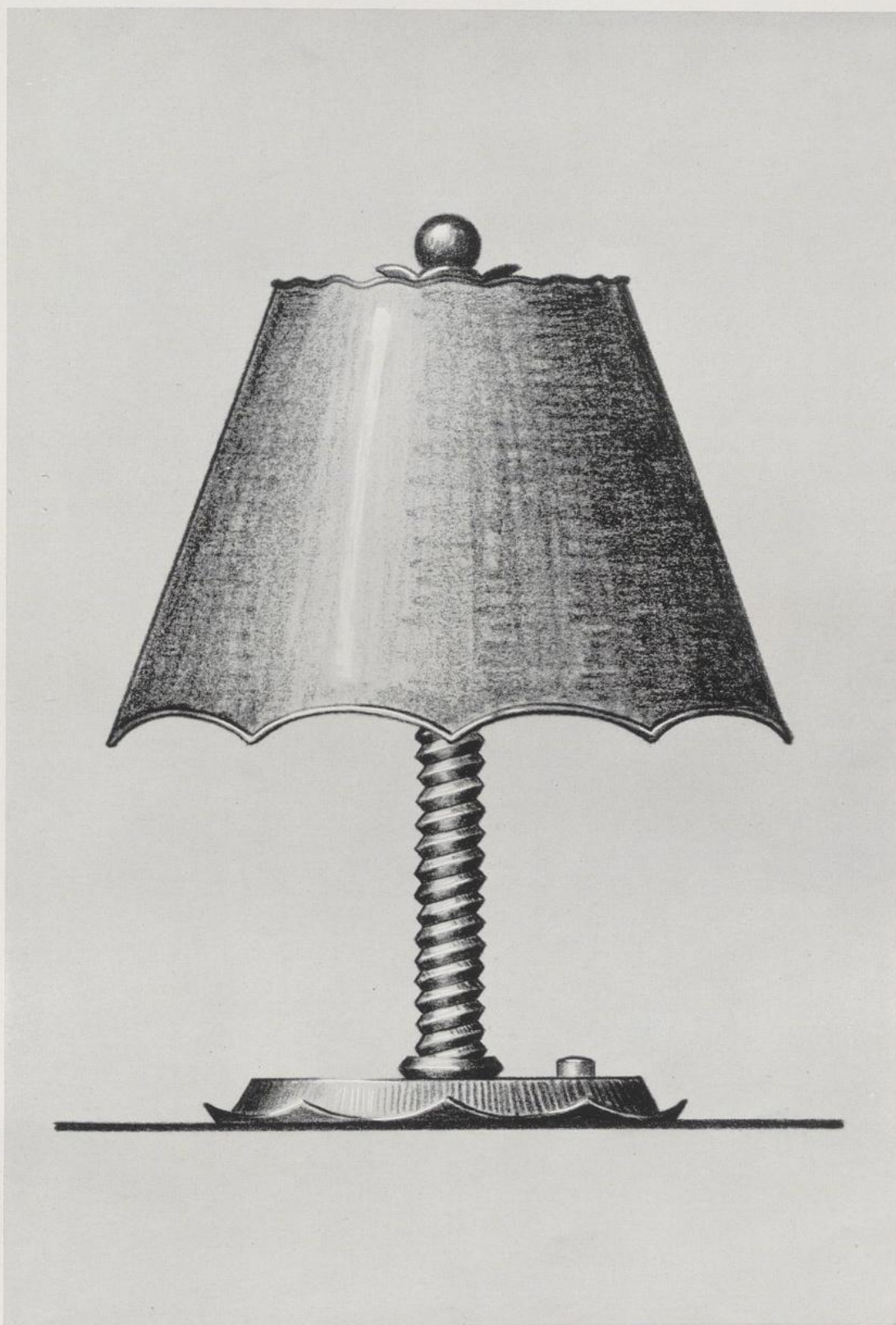


HERAUSGEGEBEN VOM REICHSINNUNGSVERBAND DES SCHLOSSERHANDWERKS

T A F E L 29

Wandleuchter, zweiarmig, aus \varnothing 30/6 mm, Arme abgespaltet, ausgeschmiedet und gebogen; Wandplatte durch Kehlschläge, Ränder durch Setzschläge verziert; Kerzenteller und Tüllen aus 1-mm-Blech mit umgebördeltem Rand aufgenietet; Gesamthöhe 270 mm, Ausladung 95 mm, Kerzenabstand 210 mm von Mitte zu Mitte.

Das Schlosserhandwerk liefert



HERAUSGEGEBEN VOM REICHSINNUNGSVERBAND DES SCHLOSSERHANDWERKS

T A F E L 30

Nachttischlampe; Fuß aus 2-mm-Blech getrieben, Fertigdurchmesser
130 mm; Säule aus \varnothing 4 mm, spießkant über 10 mm Dorn gewickelt;
Gesamthöhe 240 mm.

Das Schlosserhandwerk liefert

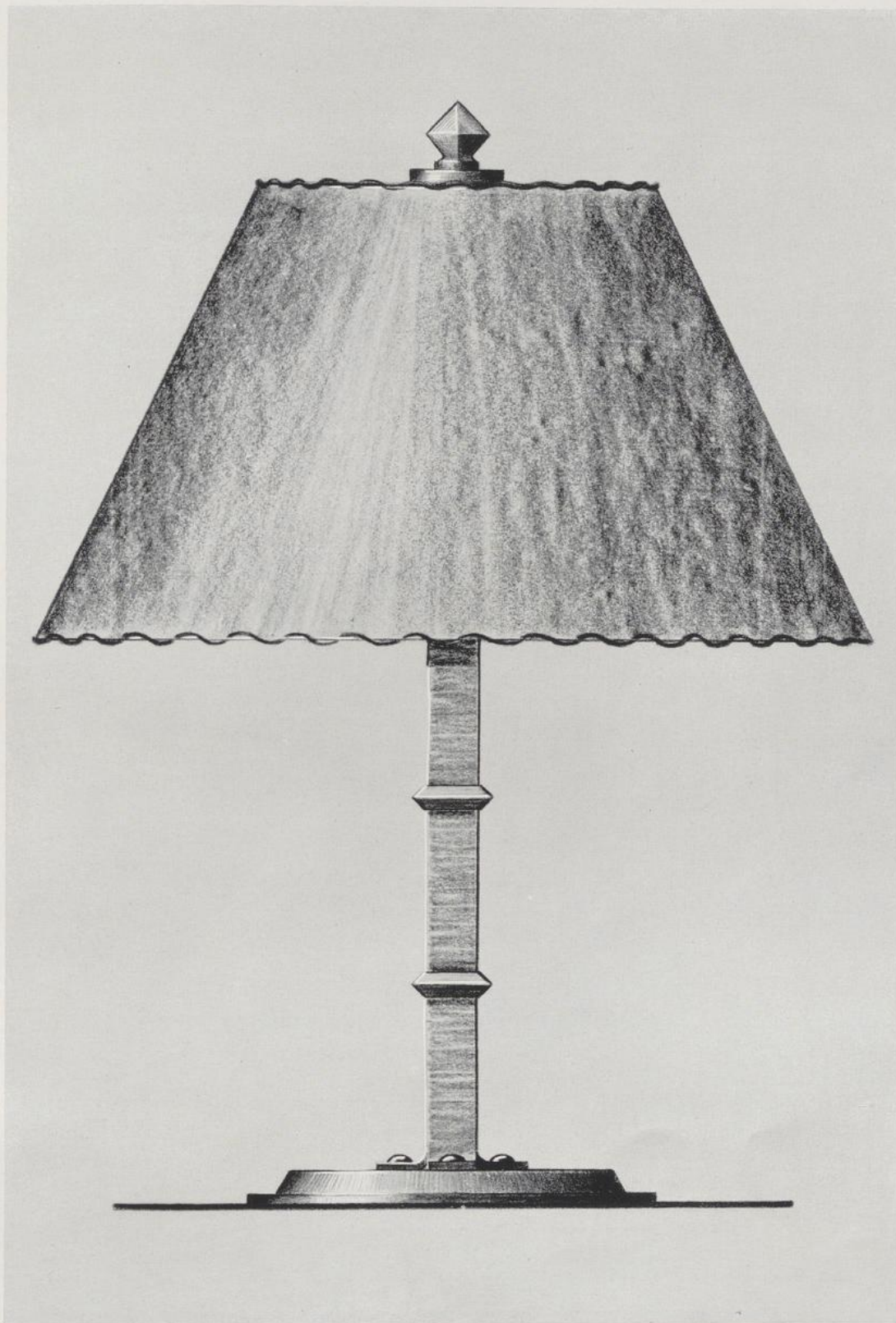


HERAUSGEGEBEN VOM REICHSINNUNGSVERBAND DES SCHLOSSERHANDWERKS

T A F E L 31

Nachttischlampe; Fuß und Säule aus 4 Stück $\frac{1}{4}$ 12/4 mm geschmiedet, Säulenränder gehämmert, 4 Teile am Fuß mit Blechkreuz und oben mit Bund zusammengehalten; Gesamthöhe 300 mm.

Das Schlosserhandwerk liefert

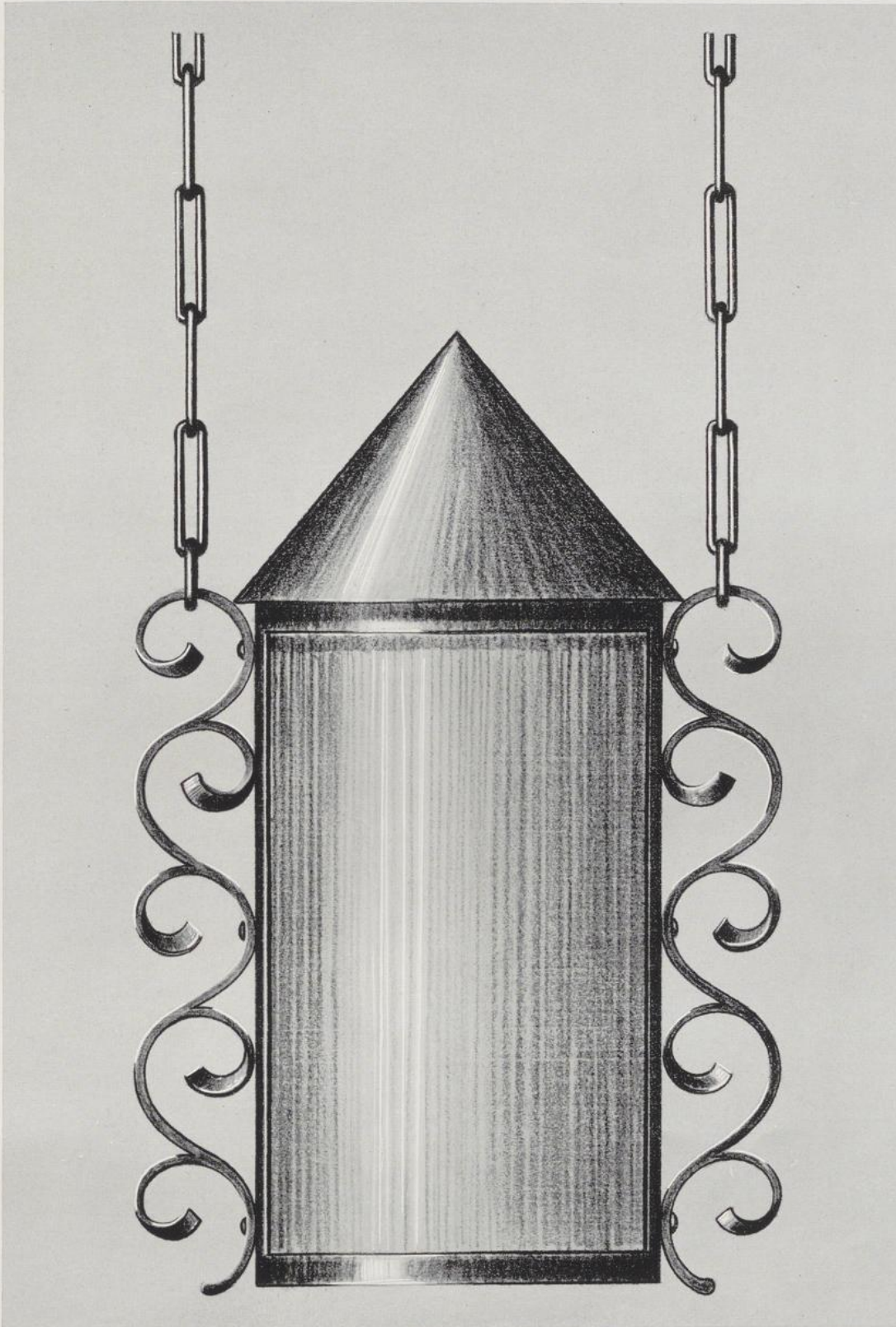


HERAUSGEGEBEN VOM REICHSINNUNGSVERBAND DES SCHLOSSERHANDWERKS

T A F E L 3 2

Tischlampe; Fußplatte 3 mm stark mit 175 mm \varnothing ; darauf Sockel aus 2-mm-Blech mit umgebördeltem Rand, auf Fußplatte mit Säule unter Verwendung von Zwischenstücken vernieten; Säule aus Vierkantrohr 22 mm; Rohrecken an Bundstelle brechen und Bunde aufziehen; Gesamthöhe 470 mm.

Das Schlosserhandwerk liefert

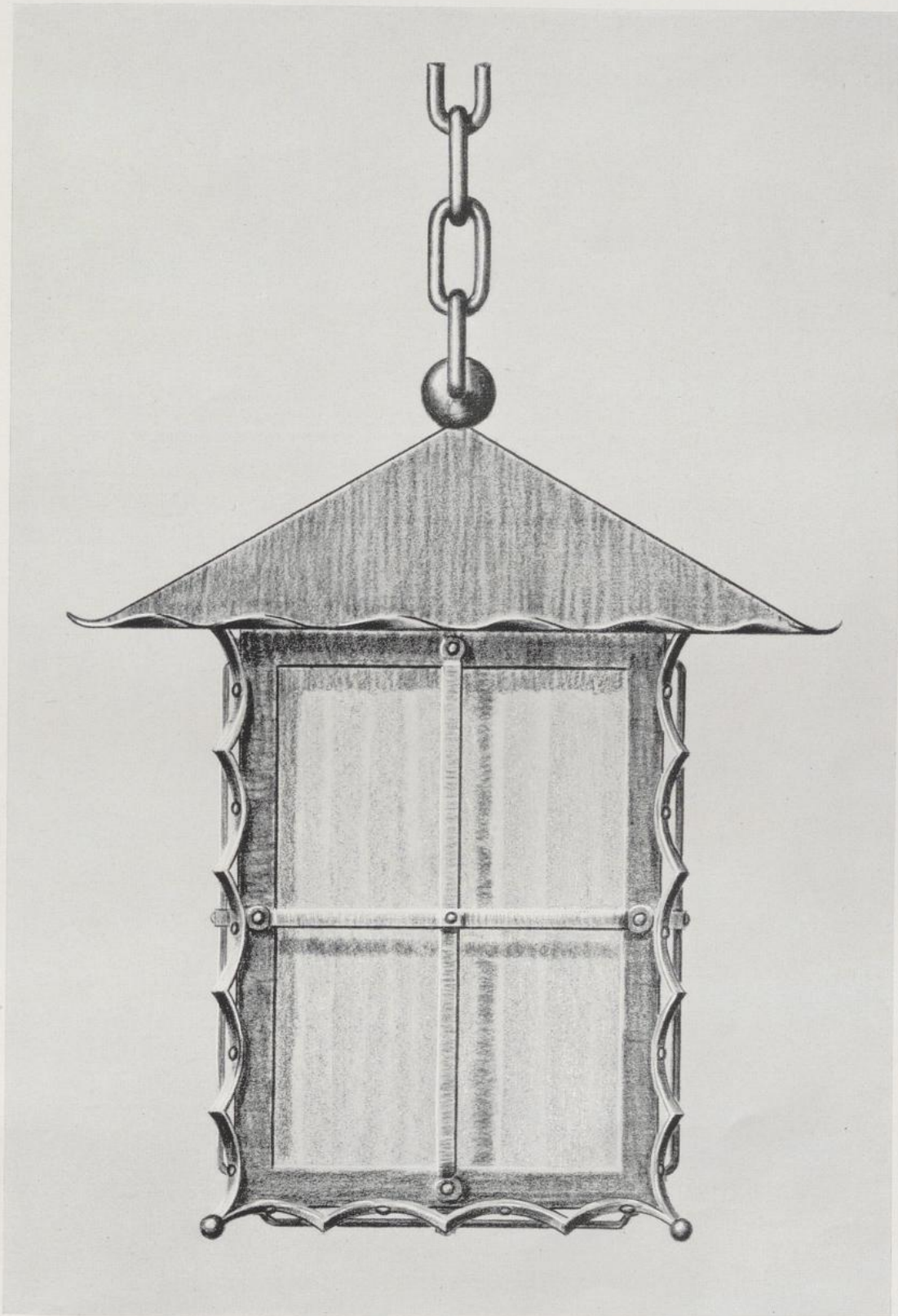


HERAUSGEGEBEN VOM REICHSINNUNGSVERBAND DES SCHLOSSERHANDWERKS

T A F E L 33


Flurlaterne; Gestell und Dach 2-mm-Blech; Verzierung $\frac{1}{3}$ mm;
Gesamthöhe 350 mm, Dachhöhe 100 mm, Gestelldurchmesser
150 mm.

Das Schlosserhandwerk liefert

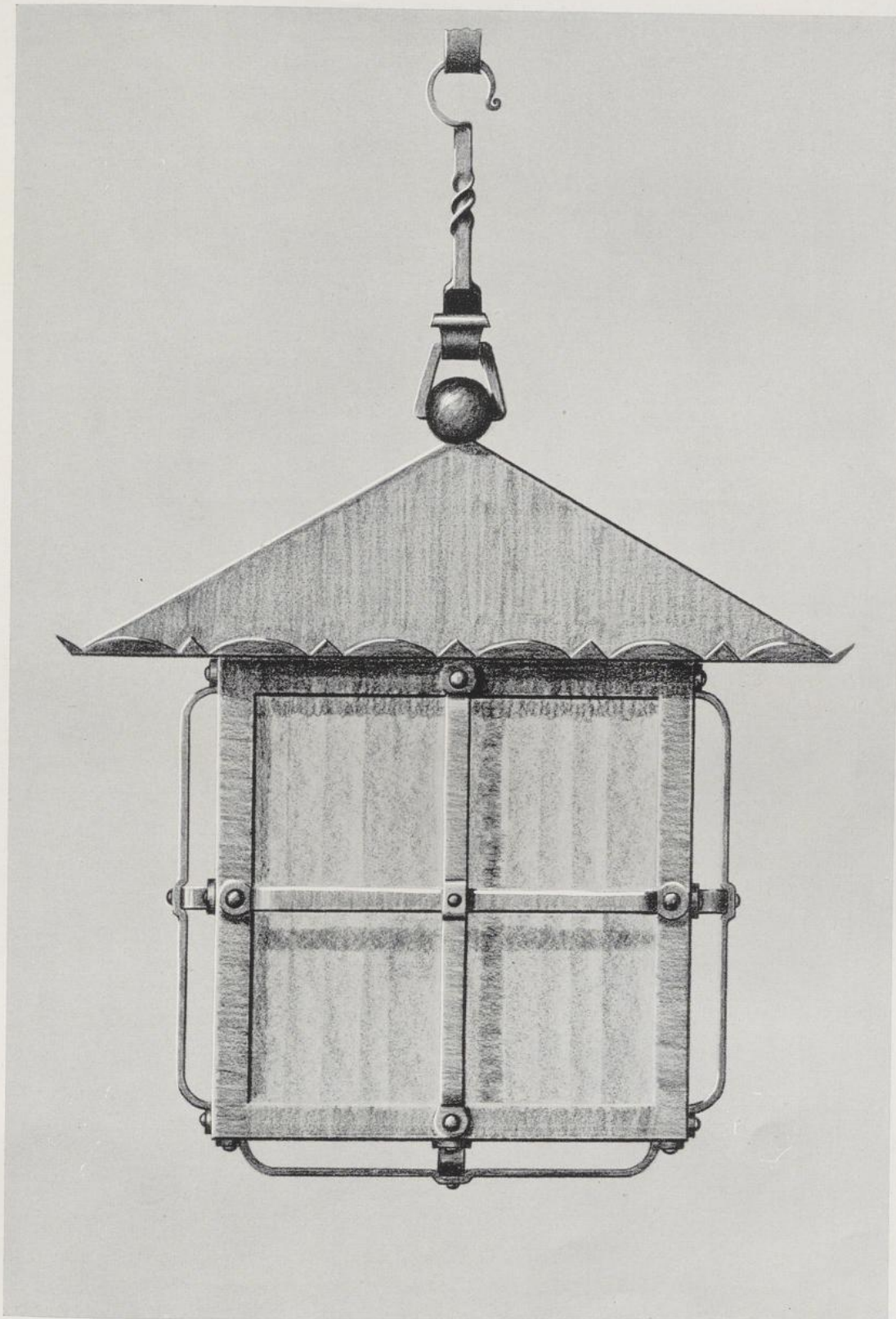


HERAUSGEGEBEN VOM REICHSINNUNGSVERBAND DES SCHLOSSERHANDWERKS

T A F E L 34

Laterne; Gestell aus 2-mm-Blech ausgehauen und gebogen; Dach aus 1,5-mm-Blech, Rand wellenförmig ausgebeult; Eckenverzierung  8/2 mm, ebenso Kreuzverstrebung; Kugel am Dach 30 mm \varnothing , für Stromleitung durchbohrt und mit Fassungs-gewinde versehen; Gesamthöhe 330 mm, Dachbreite 300 mm, Dachhöhe 80 mm; Gestellbreite 165 mm.

Das Schlosserhandwerk liefert

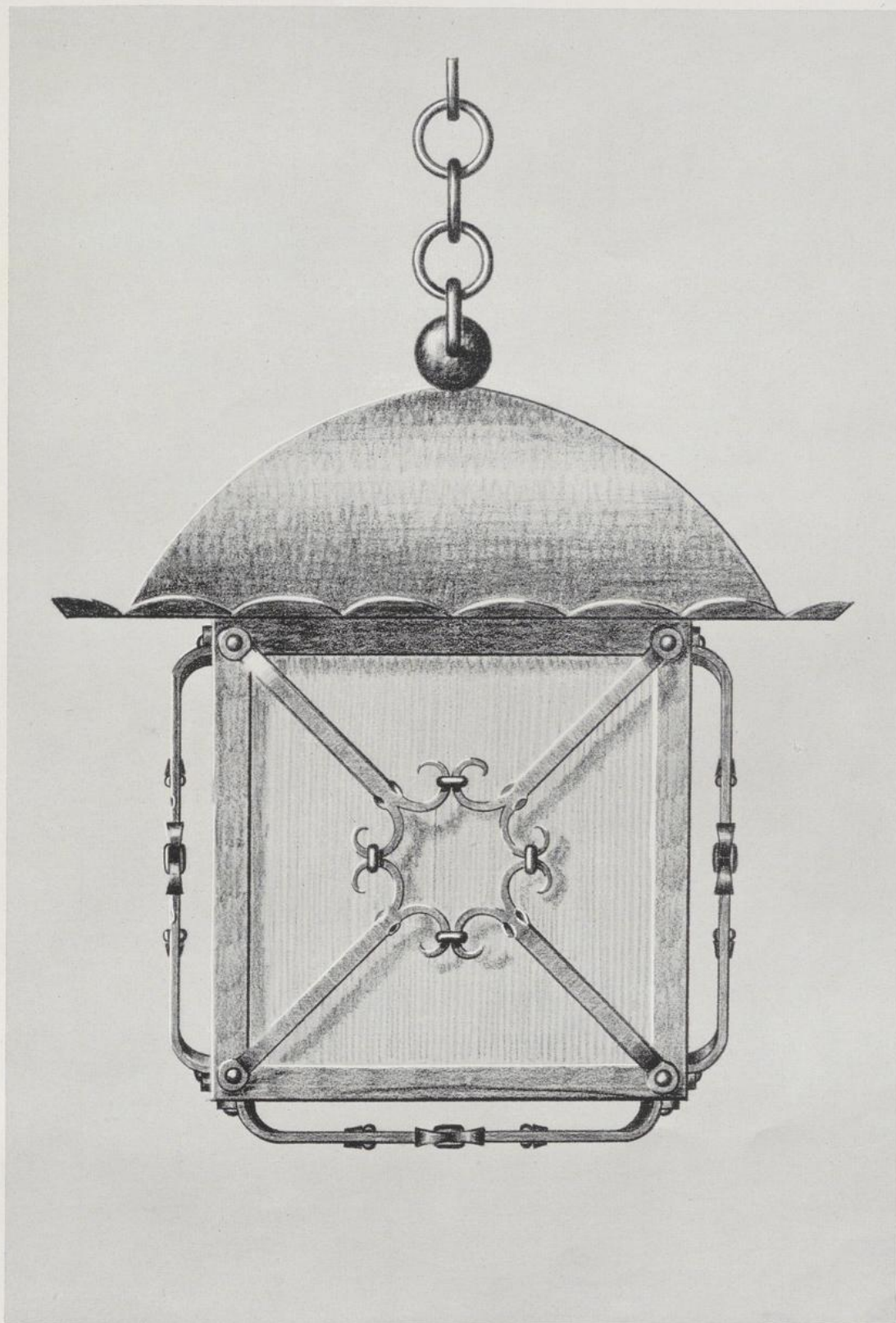


HERAUSGEGEBEN VOM REICHSINNUNGSVERBAND DES SCHLOSSERHANDWERKS

T A F E L 3 5

Laterne; Gestell aus 2-mm-Blech ausgehauen und gebogen, Dach 1,5 mm; Kreuzverstrebung $\frac{10}{3}$ mm; im übrigen wie Tafel 34; Dachhöhe 90 mm, Dachbreite 330 mm, Gestellbreite 200 mm, Gesamthöhe 340 mm.

Das Schlosserhandwerk liefert

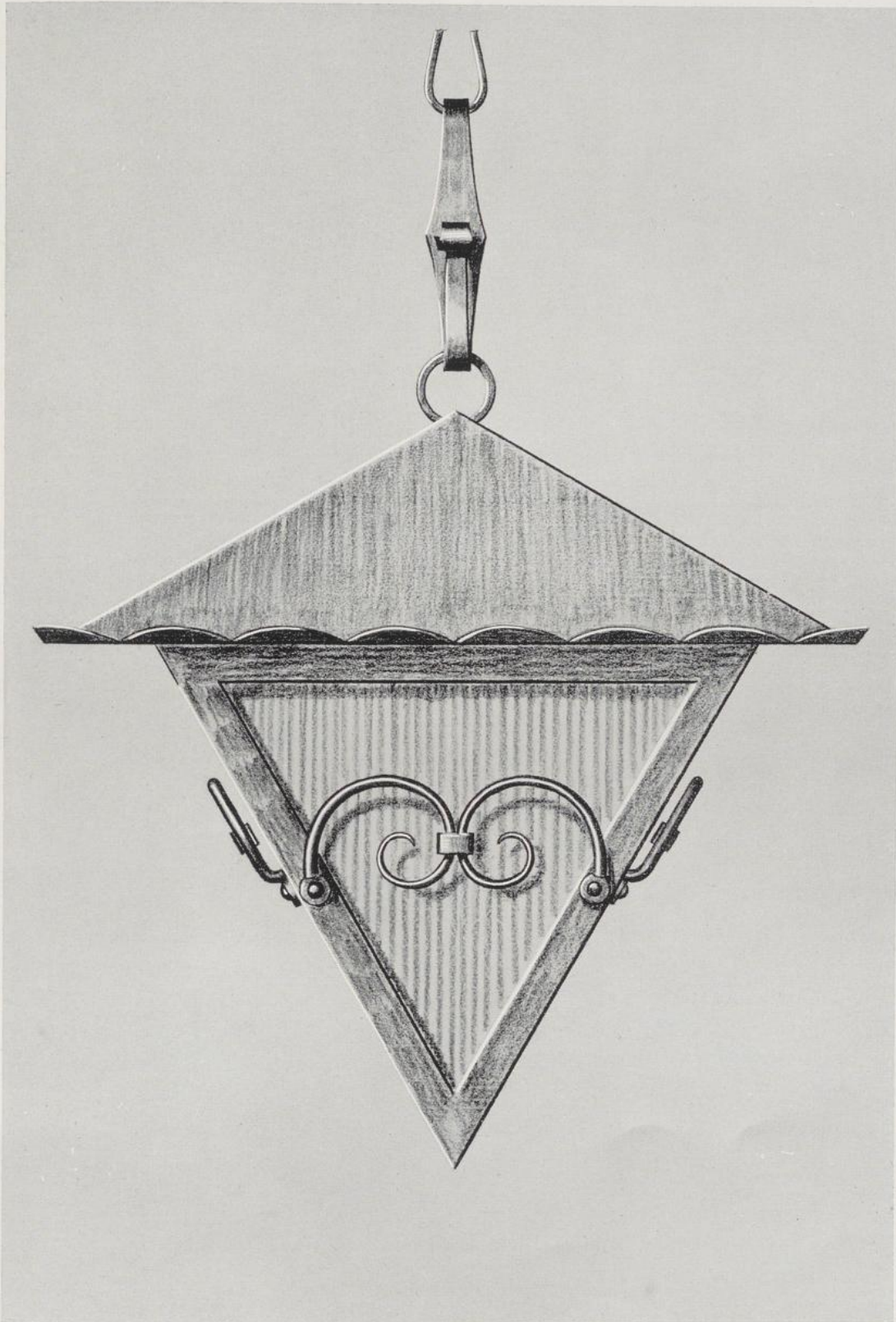


HERAUSGEGEBEN VOM REICHSINNUNGSVERBAND DES SCHLOSSERHANDWERKS

T A F E L 3 6

Laterne; Gestell wie Tafel 34, Dach aus 1,5-mm-Blech getrieben;
Diagonalverstrebung aus \square 10/3 mm gespaltet und durch Bunde
zusammengehalten; Dachhöhe 95 mm, Dachbreite 330 mm, Gestell-
breite 200 mm, Gesamthöhe 330 mm.

Das Schlosserhandwerk liefert

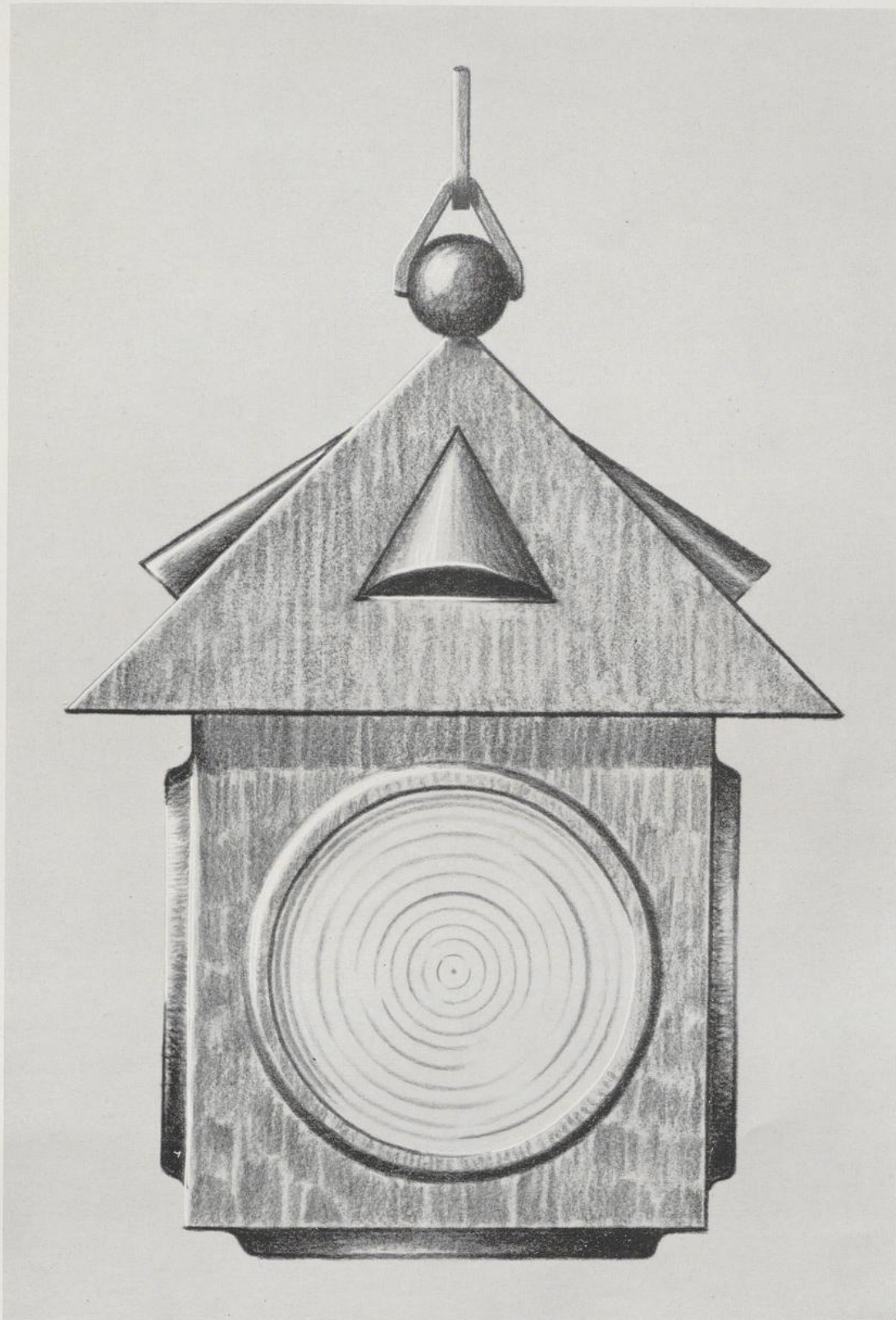


HERAUSGEGEBEN VOM REICHSINNUNGSVERBAND DES SCHLOSSERHANDWERKS

T A F E L 37

Laterne; Gestell aus 2-mm-Blech ausgehauen und gebogen; Dach 1,5-mm-Blech; Laterne im Grundriß viereckig oder dreieckig; Verzierung aus 6 mm \varnothing ; Dachhöhe 100 mm, Dachbreite 370 mm, Gesamthöhe 360 mm.

Das Schlosserhandwerk liefert

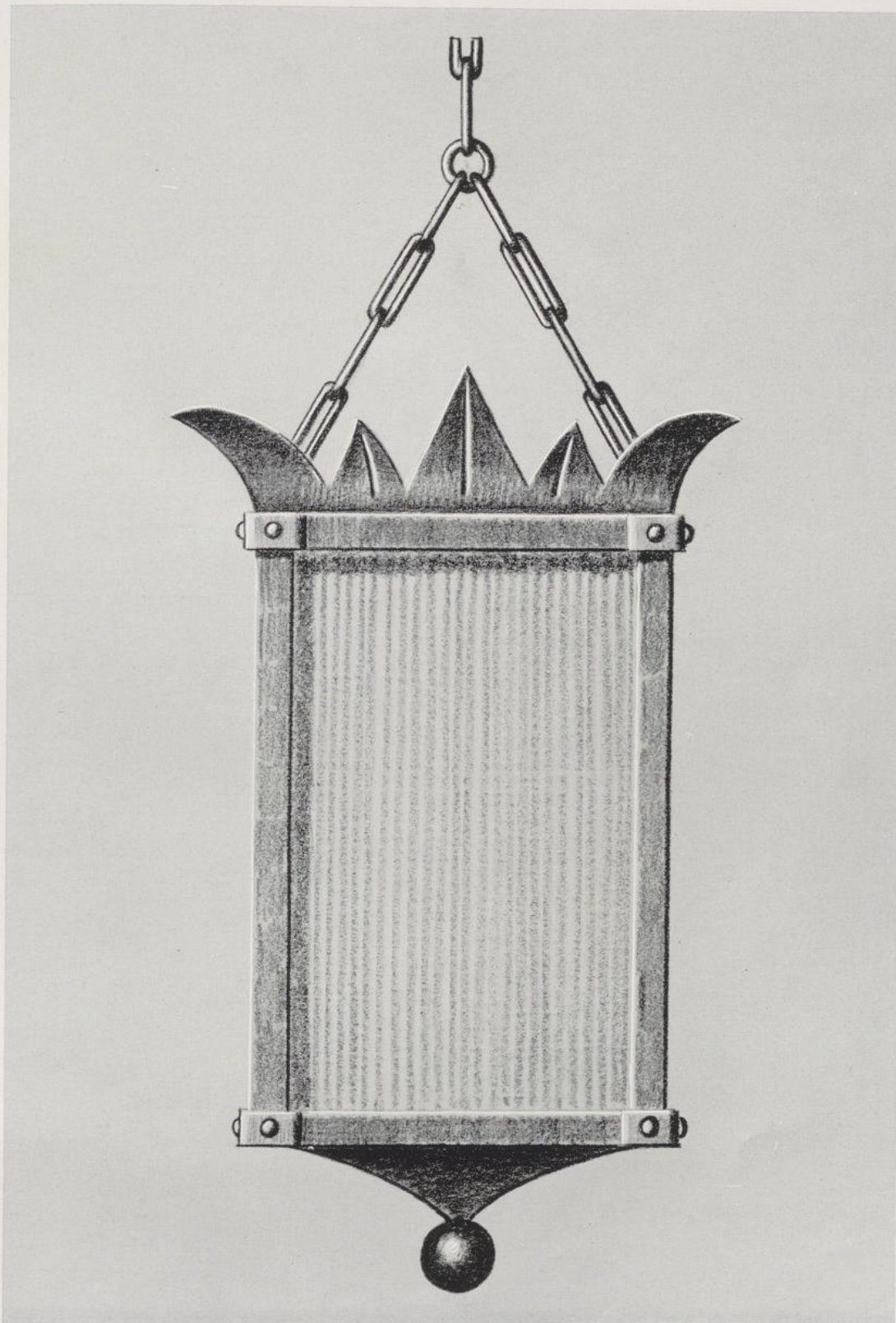


HERAUSGEGEBEN VOM REICHSINNUNGSVERBAND DES SCHLOSSERHANDWERKS

T A F E L 38

Laterne; Gestell und Dach aus 1,5-mm-Blech; Fassung für Butzenscheiben und Dachluken getrieben; Dachhöhe 100 mm, Dachbreite 210 mm, Kastenbreite 140 mm, Gesamthöhe 270 mm.

Das Schlosserhandwerk liefert

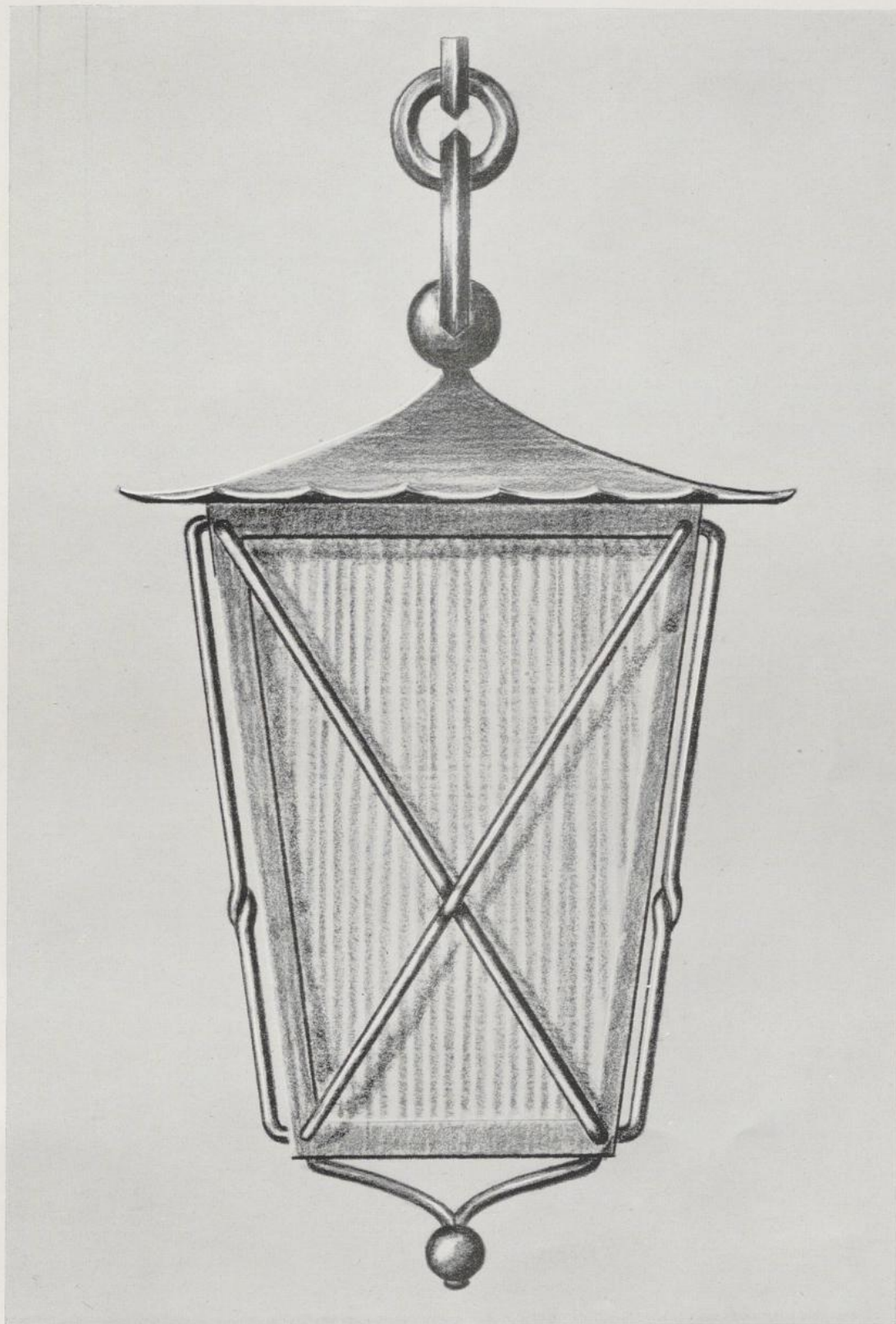


HERAUSGEGEBEN VOM REICHSINNUNGSVERBAND DES SCHLOSSERHANDWERKS

T A F E L 39

Ampel; Gestell aus 1,5-mm-Blech, Bekrönung und Boden ebenso;
Gesamthöhe 270 mm, Gestellbreite 120 mm.

Das Schlosserhandwerk liefert

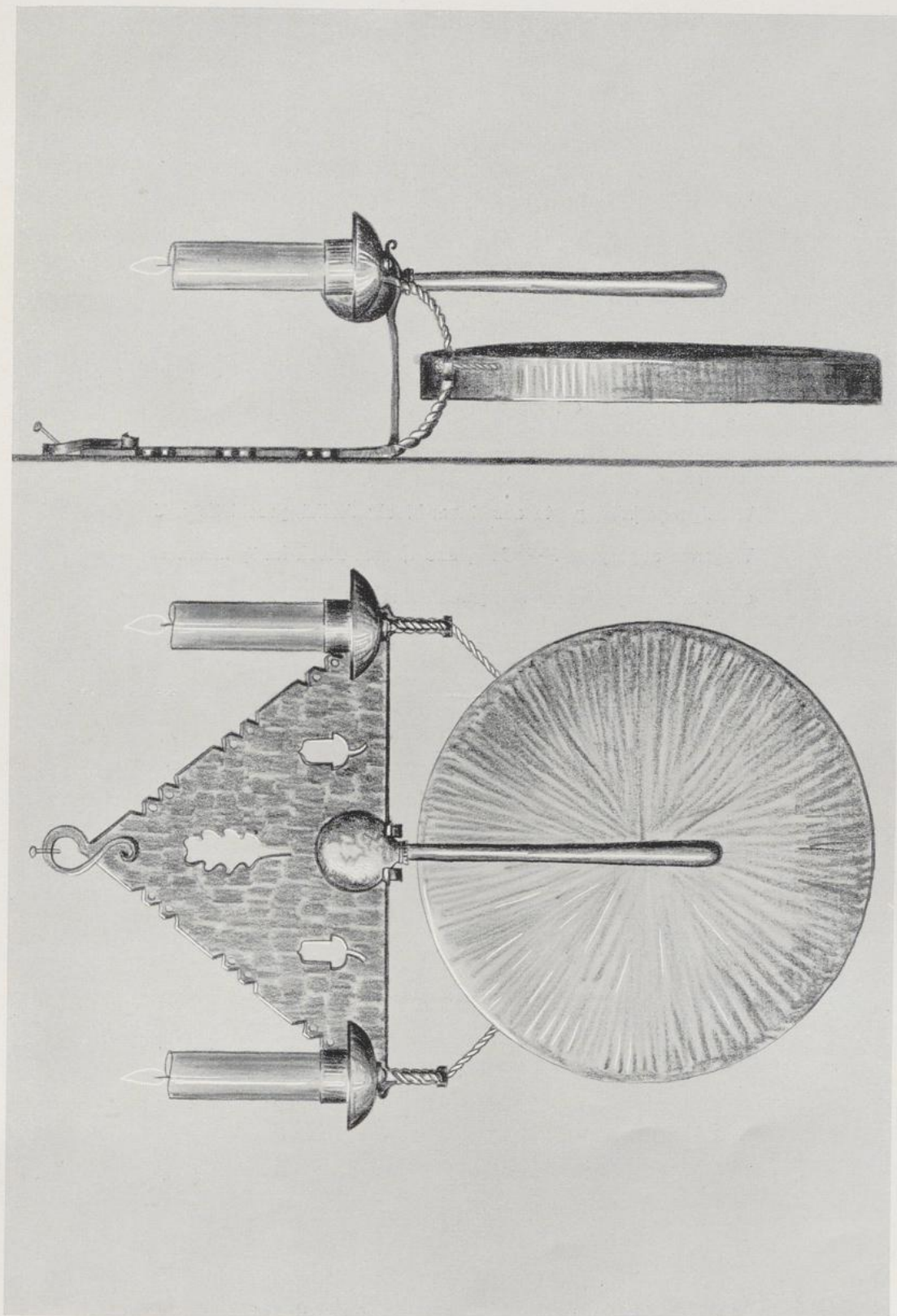


HERAUSGEGEBEN VOM REICHSINNUNGSVERBAND DES SCHLOSSERHANDWERKS

T A F E L 4 0

Flurlaterne; Gestell und Dach aus 1,5-mm-Blech; Verstrebung
5 mm \varnothing ; im übrigen wie auf Tafel 34; Gesamthöhe 280 mm, Dach-
breite 190 mm, Dachhöhe 40 mm.

Das Schlosserhandwerk liefert

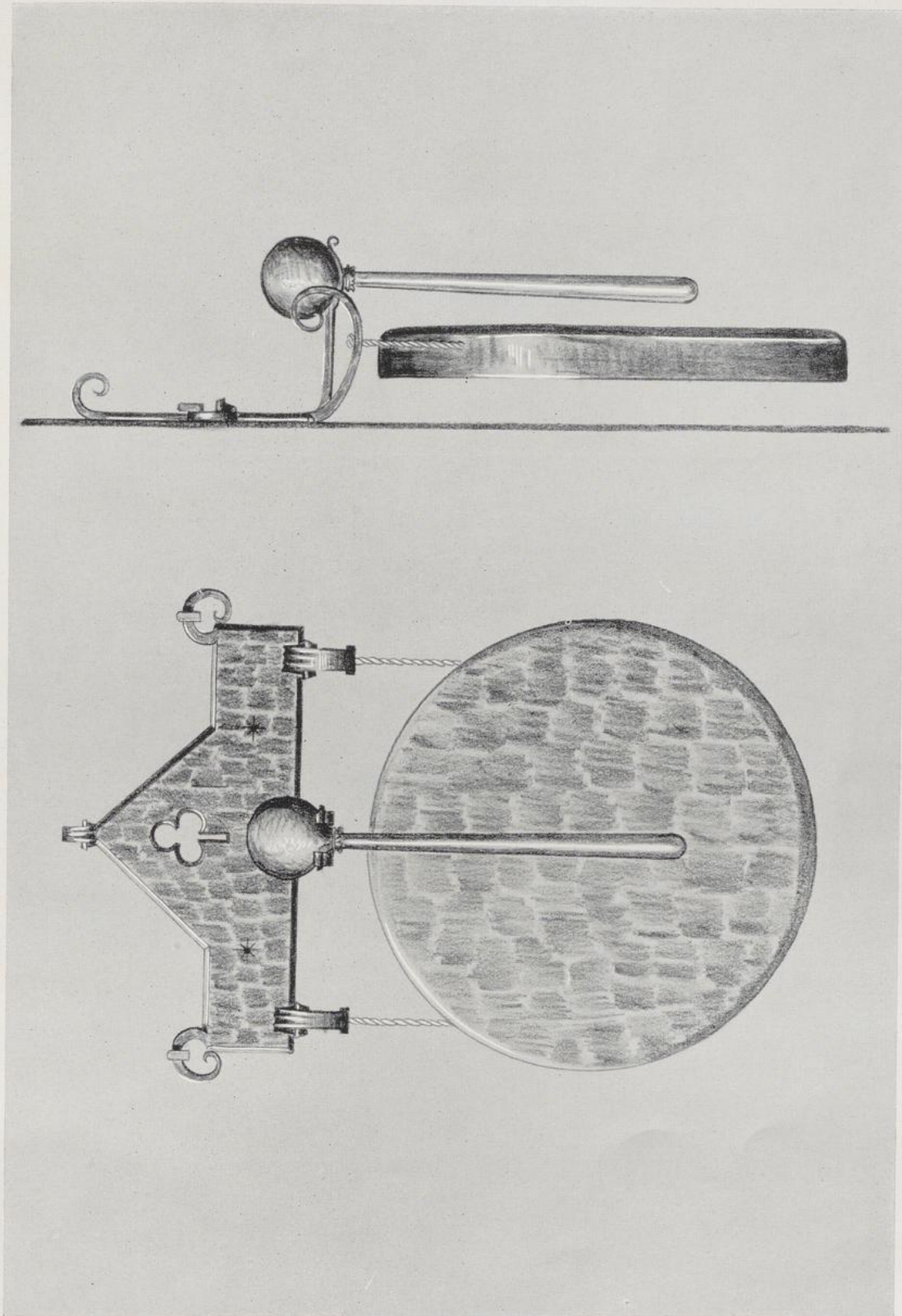


HERAUSGEGEBEN VOM REICHSINNUNGSVERBAND DES SCHLOSSERHANDWERKS

T A F E L 41

Wandgong; Wandplatte aus 4-mm-Blech; Aufhängeschleife und Tragarme abgespaltet. — Gong aus 1,5-mm-Blech hartgehämmert und Rand umgebördelt; Fertigmaß 210 mm \varnothing .

Das Schlosserhandwerk liefert

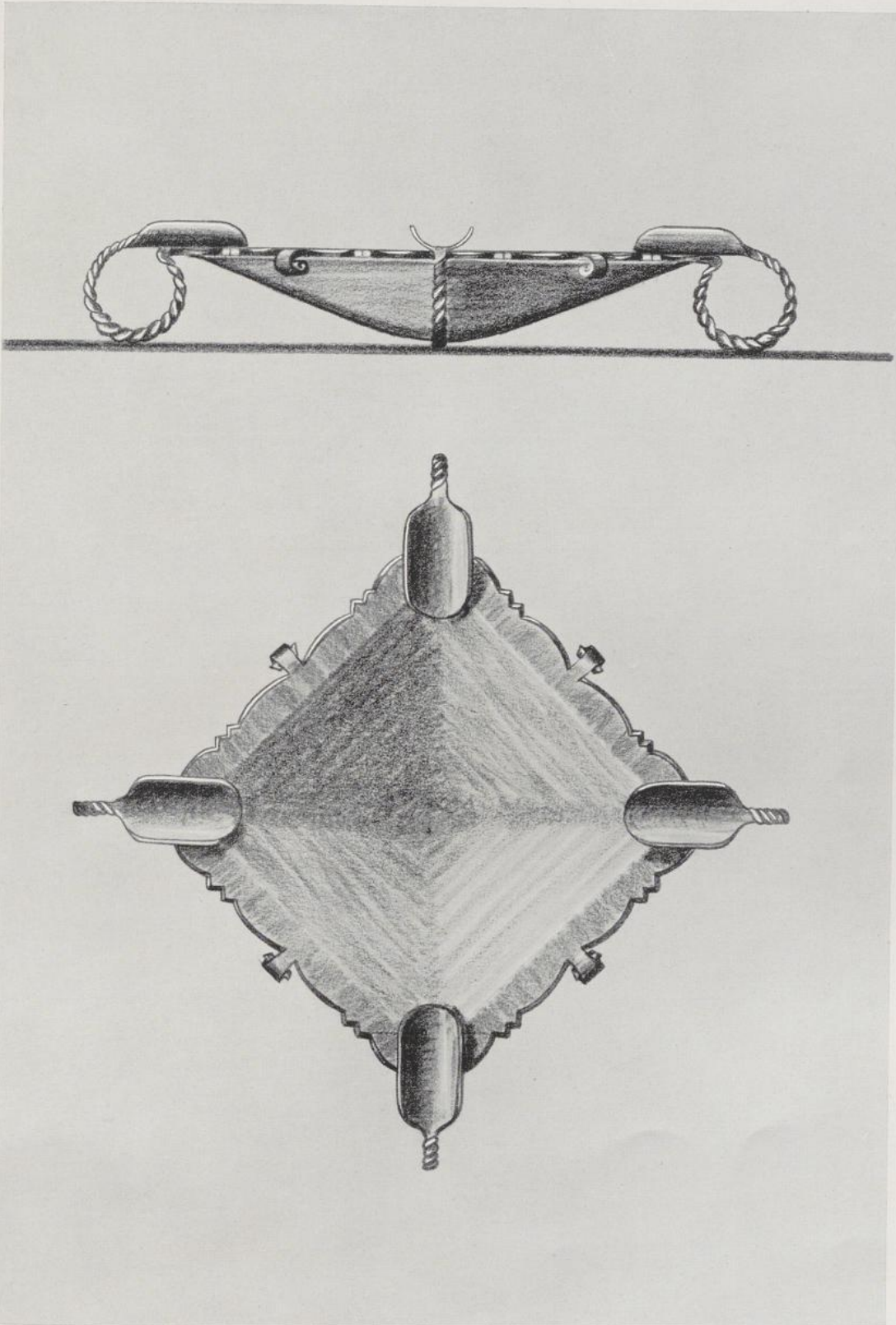


HERAUSGEGEBEN VOM REICHSINNUNGSVERBAND DES SCHLOSSERHANDWERKS

T A F E L 42

Wandgong; Wandplatte 4-mm-Blech; Verzierung und Arme abgespaltet und ausgeschmiedet. — Gongplatte aus 1,5-mm-Blech hartgehämmert und Rand umgebördelt, Fertigdurchmesser 200 mm; Schläger Lederball mit Holzstiel; Aufhängung der Gongplatte mit Zierschnur.

Das Schlosserhandwerk liefert

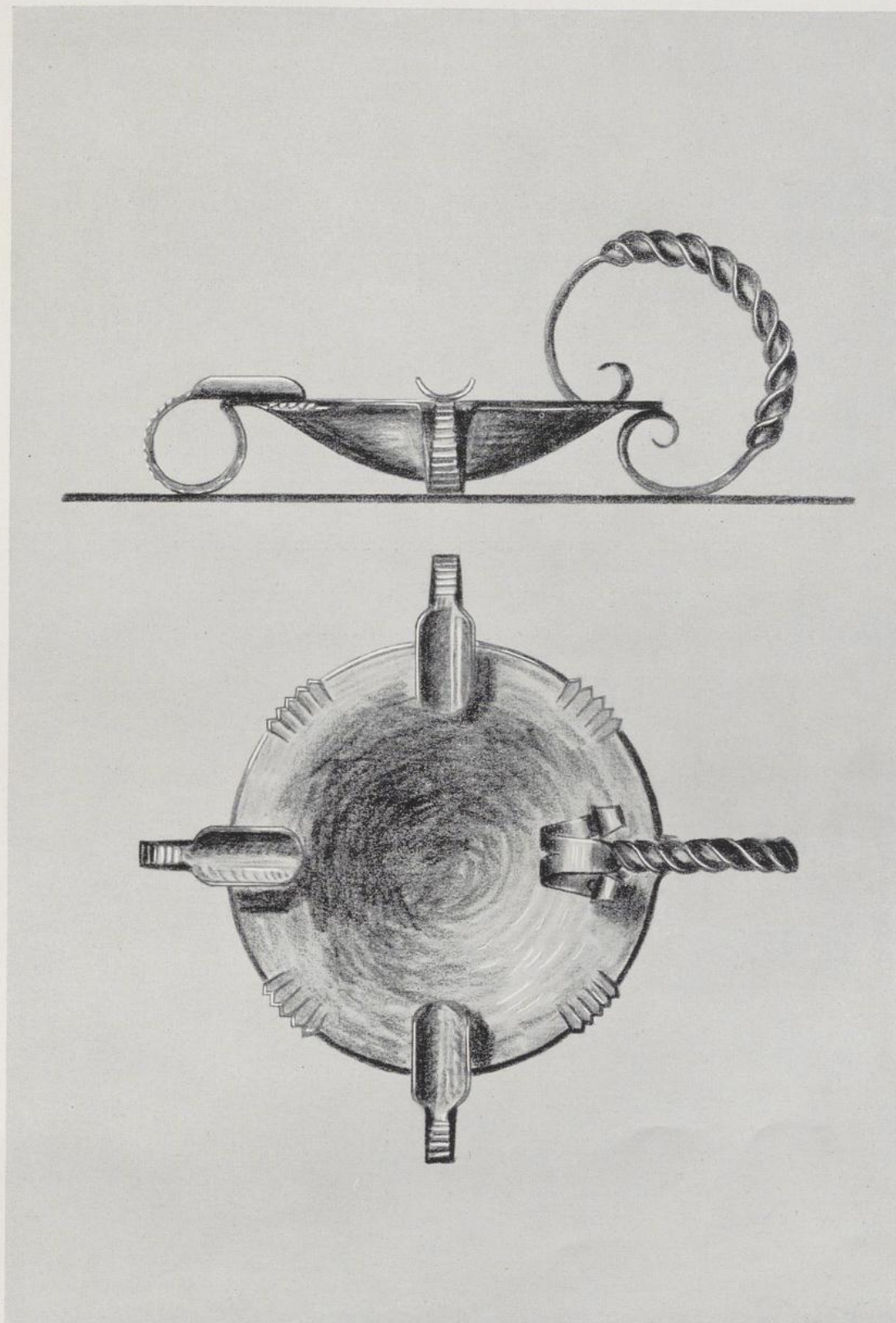


HERAUSGEGEBEN VOM REICHSINNUNGSVERBAND DES SCHLOSSERHANDWERKS

T A F E L 43

Aschenschale, aus 3-mm-Blech getrieben; Füße von den Langseiten abgespaltet und als Zigarrenablage ausgebildet; Fertigmaß der Schalen 135 mm.

Das Schlosserhandwerk liefert

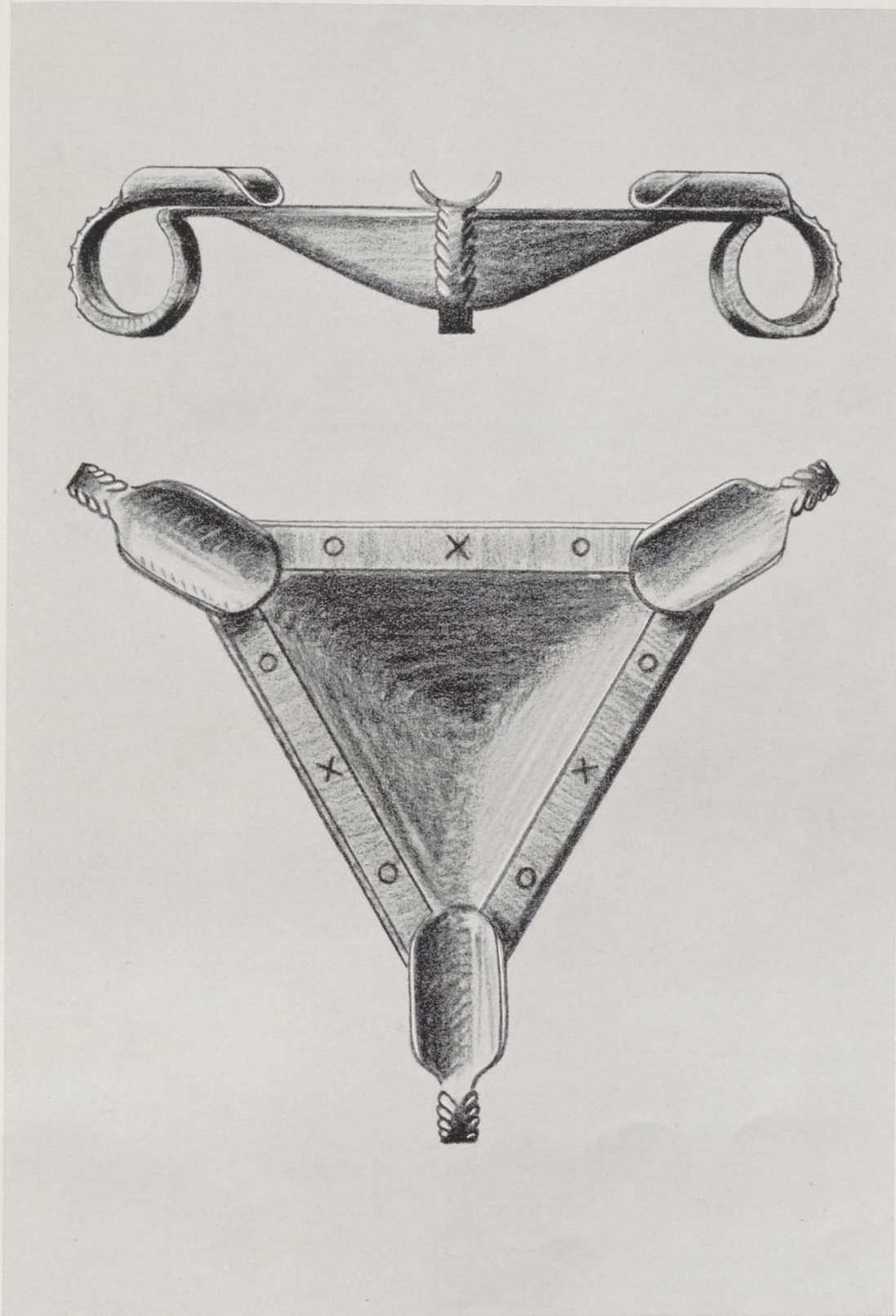


HERAUSGEGEBEN VOM REICHSINNUNGSVERBAND DES SCHLOSSERHANDWERKS

T A F E L 44

Aschenschale, aus 3-mm-Blech getrieben; Füße vom Schalenrand abgespaltet und als Zigarrenablage ausgeschmiedet; Griff aus $\varnothing 10/3$ mm gedreht, gebogen und angenietet; Schalen-Fertigdurchmesser 140 mm.

Das Schlosserhandwerk liefert

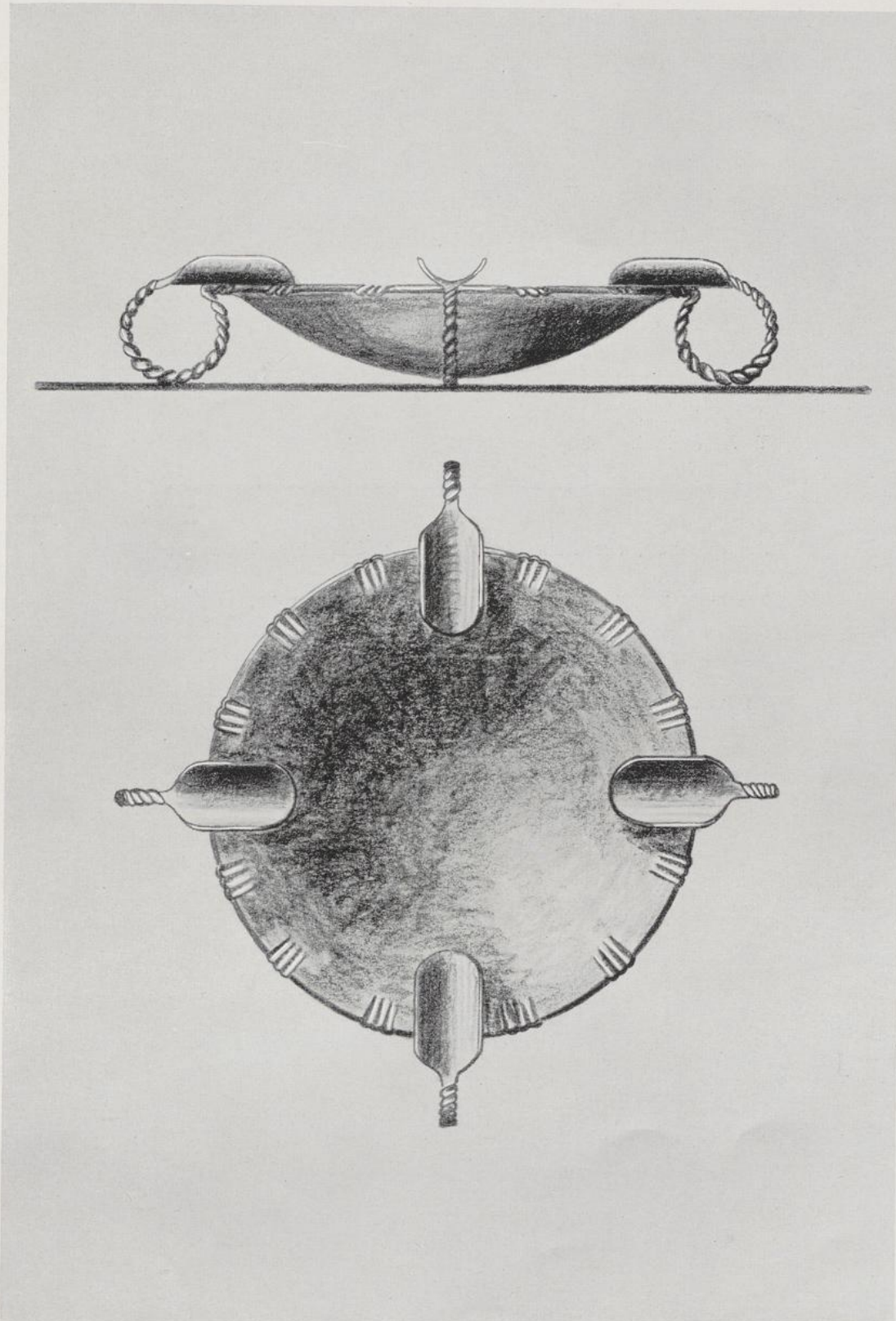


HERAUSGEGEBEN VOM REICHSINNUNGSVERBAND DES SCHLOSSERHANDWERKS

T A F E L 45

Aschenschale, aus 3-mm-Blech getrieben; Füße abgespaltet und als Zigarrenablage ausgebildet; Seitenlänge des Dreiecks 130 mm.

Das Schlosserhandwerk liefert

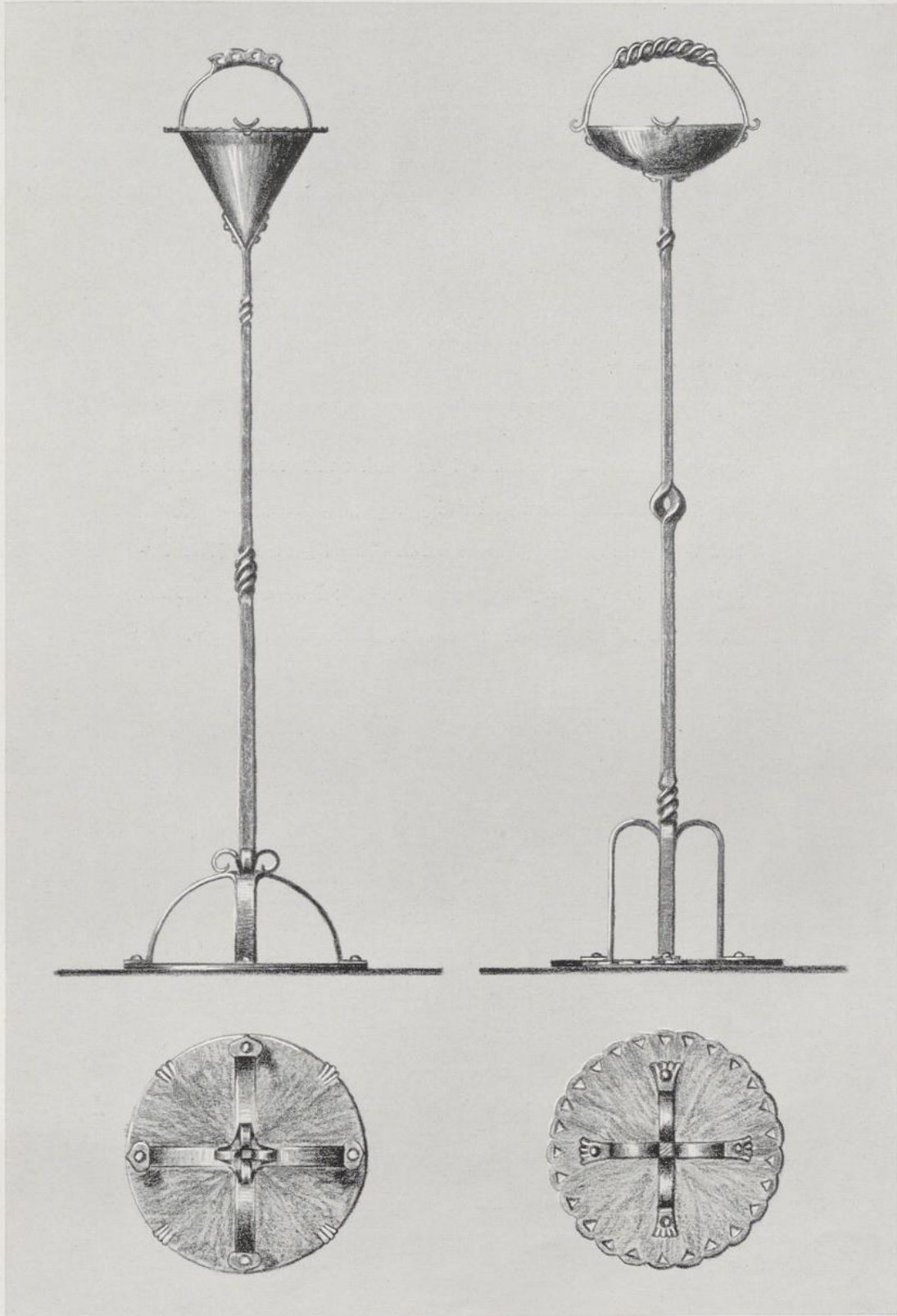


HERAUSGEGEBEN VOM REICHSINNUNGSVERBAND DES SCHLOSSERHANDWERKS

T A F E L 46

Aschenschale, aus 3-mm-Blech getrieben, Füße vom Tellerrand abgespaltet und als Zigarrenablage ausgebildet; Fertigdurchmesser der Schale 135 mm.

Das Schlosserhandwerk liefert

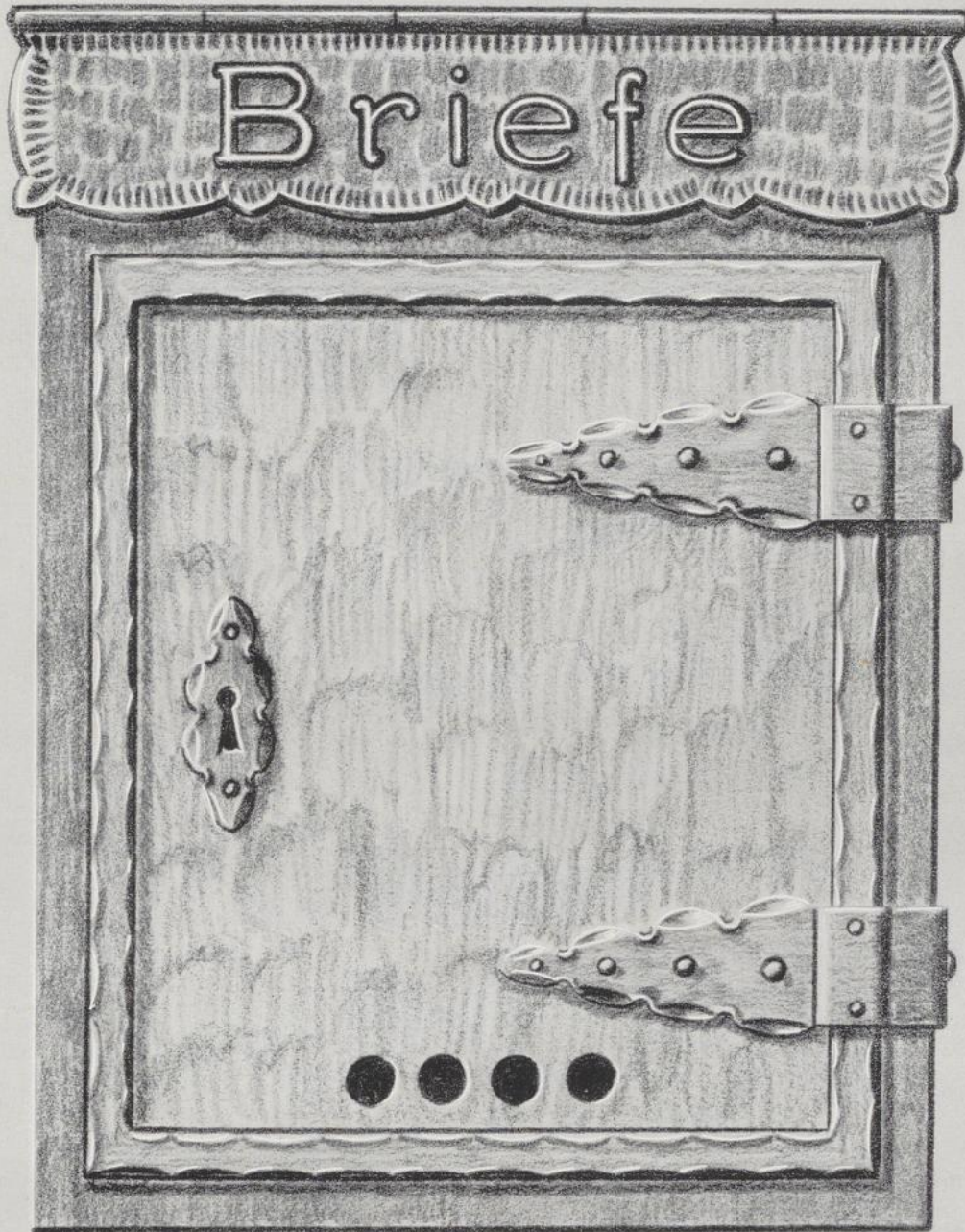


HERAUSGEGEBEN VOM REICHSINNUNGSVERBAND DES SCHLOSSERHANDWERKS

T A F E L 47

Aschenständer; Grundplatten 4 mm stark und 250 mm \varnothing ; Säulen aus \varnothing 15 mm ausgeschmiedet und gedreht; Fußstützen aus \varnothing 20,5 und 15,5 mm; Aschenschalen aus 2-mm-Blech getrieben (Trichterform abgewickelt), Fertigdurchmesser 200 mm; Griffe aus \varnothing 15,5 mm geschmiedet und angenietet; Höhe bis Schalenrand 700 mm.

Das Schlosserhandwerk liefert

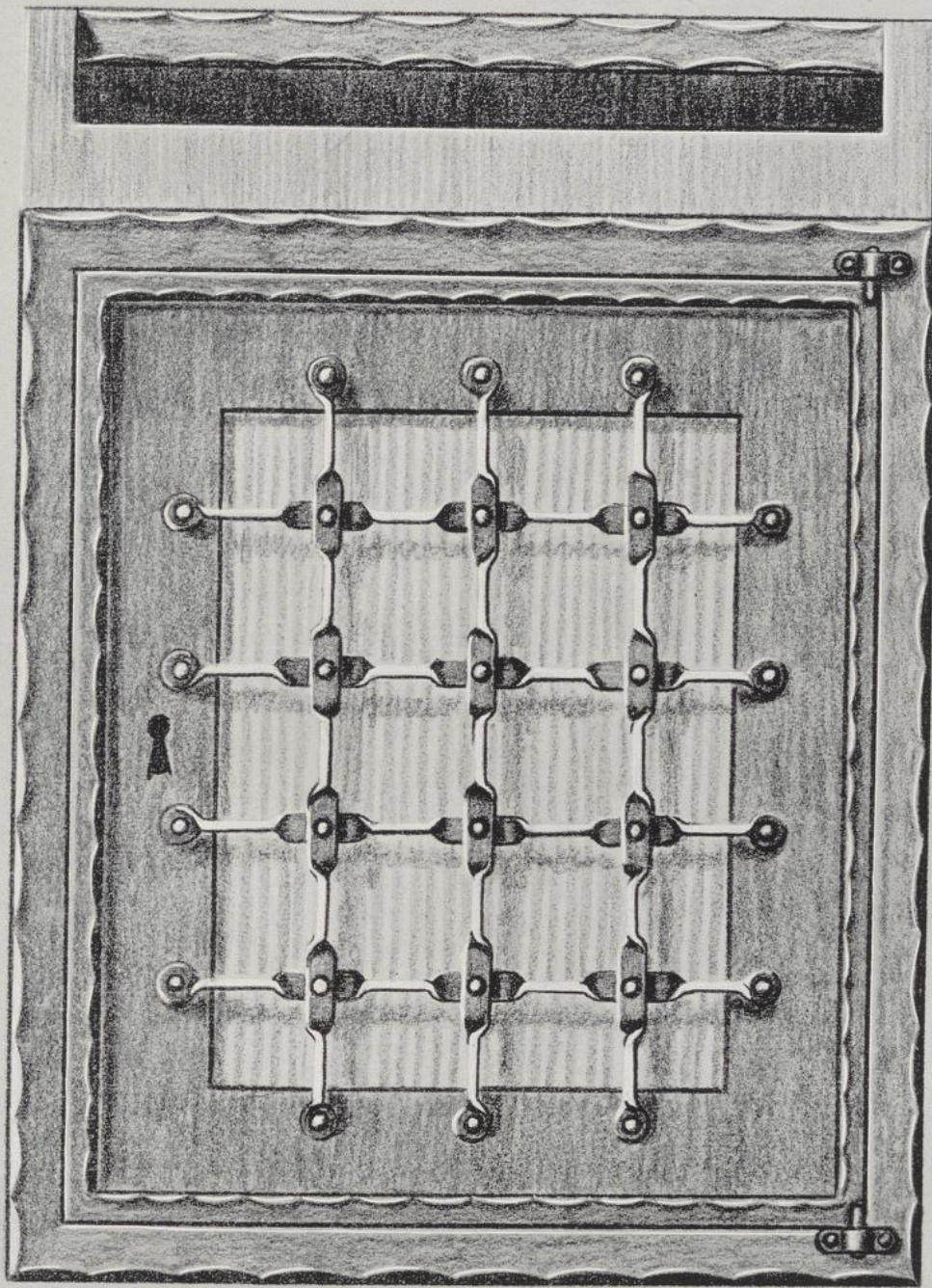


HERAUSGEGEBEN VOM REICHSINNUNGSVERBAND DES SCHLOSSERHANDWERKS

T A F E L 48

Briefkasten; Kasten aus 1-mm-Blech gebogen; Tür aus 1-mm-Blech, mit Besatz aus $\frac{10}{3}$ mm, Ränder gehämmert; Bänder und Schlüsselschild 3 mm stark; Briefeinwurfklappe steht schräg nach hinten; Höhe 270 mm, Breite 200 mm.

Das Schlosserhandwerk liefert

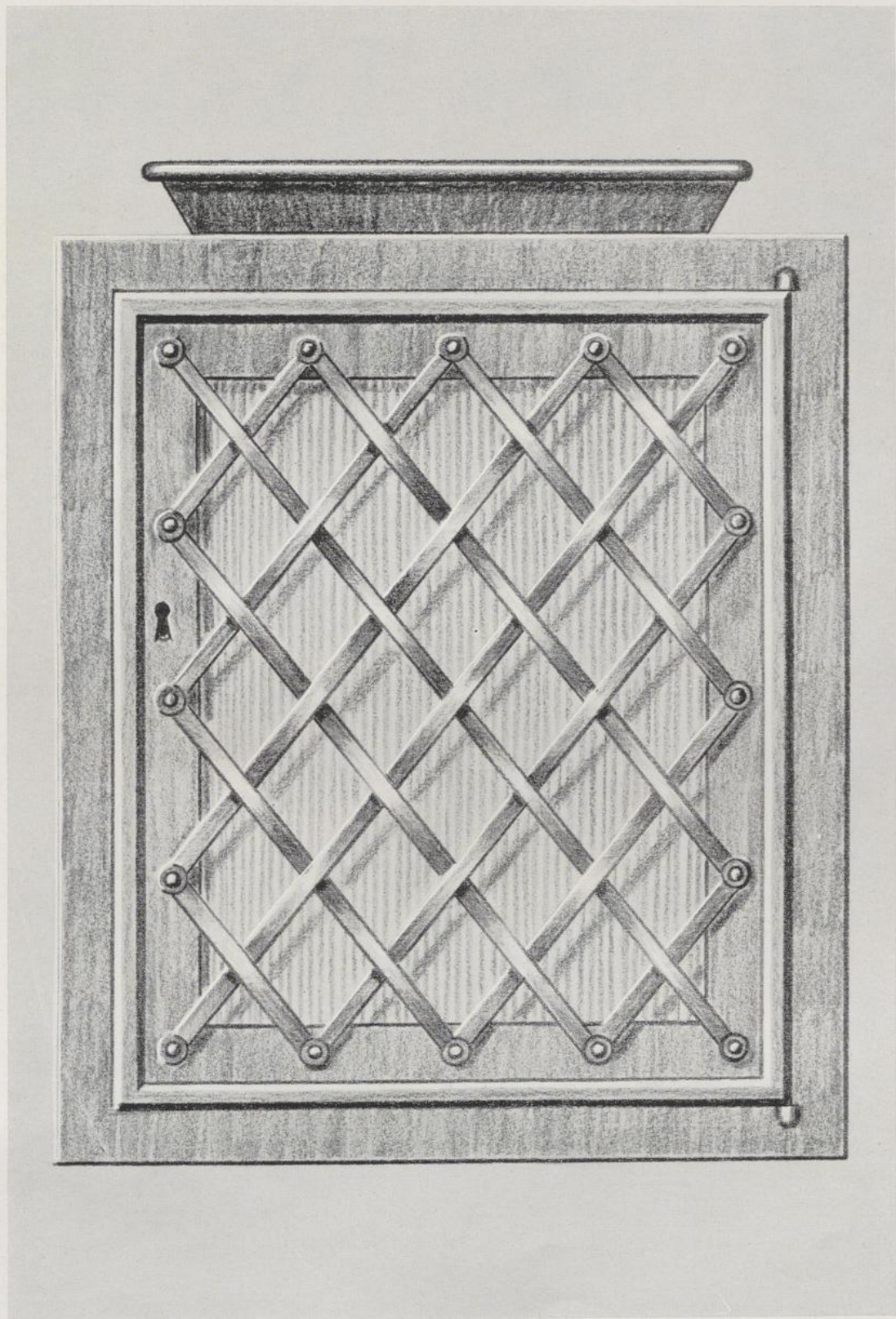


HERAUSGEGEBEN VOM REICHSINNUNGSVERBAND DES SCHLOSSERHANDWERKS

T A F E L 49

Briefkasten; Kasten und Tür wie Tafel 48, jedoch Kastenbesatz \square 10/3 mm und Türbesatz \square 6/2 mm; Gitter aus \square 6/2 mm abwechselnd links und rechts gedreht; Höhe 280 mm, Breite 200 mm.

Das Schlosserhandwerk liefert

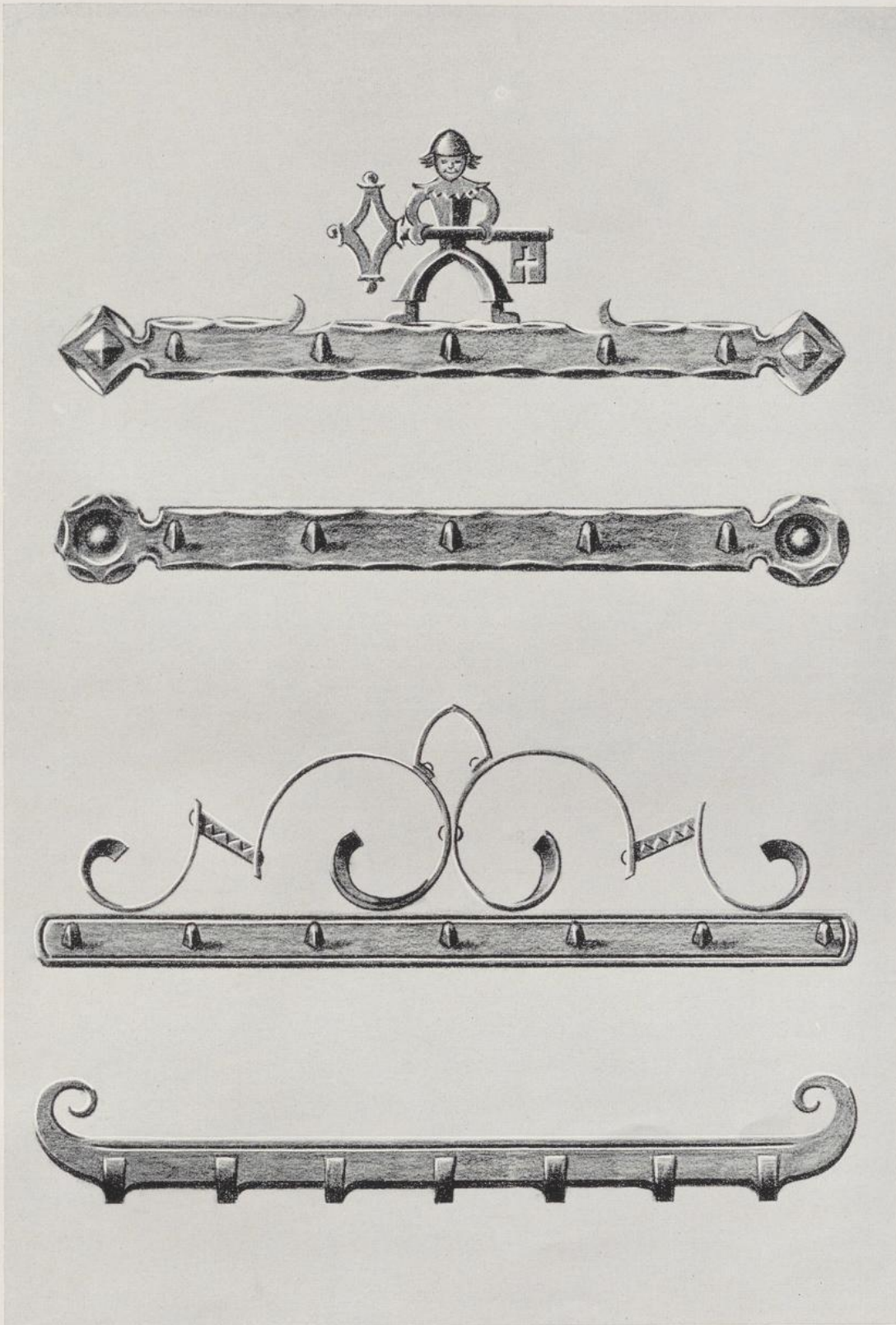


HERAUSGEGEBEN VOM REICHSINNUNGSVERBAND DES SCHLOSSERHANDWERKS

T A F E L 5 0

Briefkasten; Kasten, Einwurf und Türrahmen aus 1-mm-Blech; Türbesatz \square 10/3 mm, Kanten abgeschmiedet; Gitter aus \square 6/2 mm geflochten; Höhe 270 mm, Breite 215 mm.

Das Schlosserhandwerk liefert

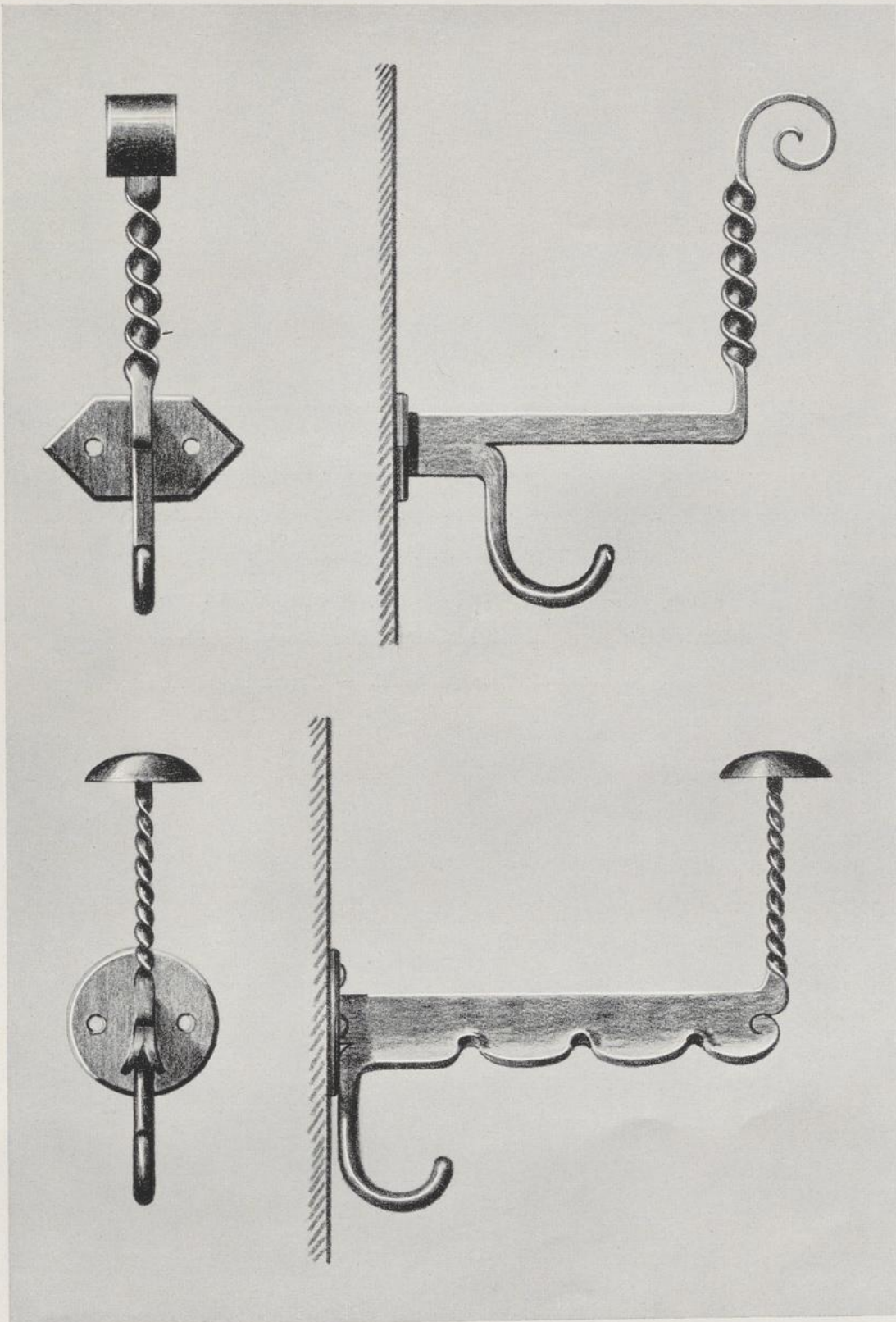


HERAUSGEGEBEN VOM REICHSINNUNGSVERBAND DES SCHLOSSERHANDWERKS

T A F E L 51

Schlüsselhalter; Abb. 1 und 2 Leiste aus $\varnothing 20/5$ mm, Rand gehäm-
mert, Enden eingekehlt und als Befestigungsaugen ausgebildet;
Aufhängehaken aus $\varnothing 6$ mm abgeschmiedet, Zapfen angesetzt
und eingenietet; Figur bei Abb. 1 aus 2-mm-Blech ausgehauen
und ziseliert. Abb. 3 und 4 Leisten aus $\varnothing 20/5$ mm mit eingeschla-
genen scharfen Rippen; Haken bei 3 wie 1 und 2; Verzierung bei
3 aus $\varnothing 6/2$ mm; Haken bei 4 aus dem Stück gespaltet, ausgeschmie-
det und gebogen. — Länge 250 mm.

Das Schlosserhandwerk liefert

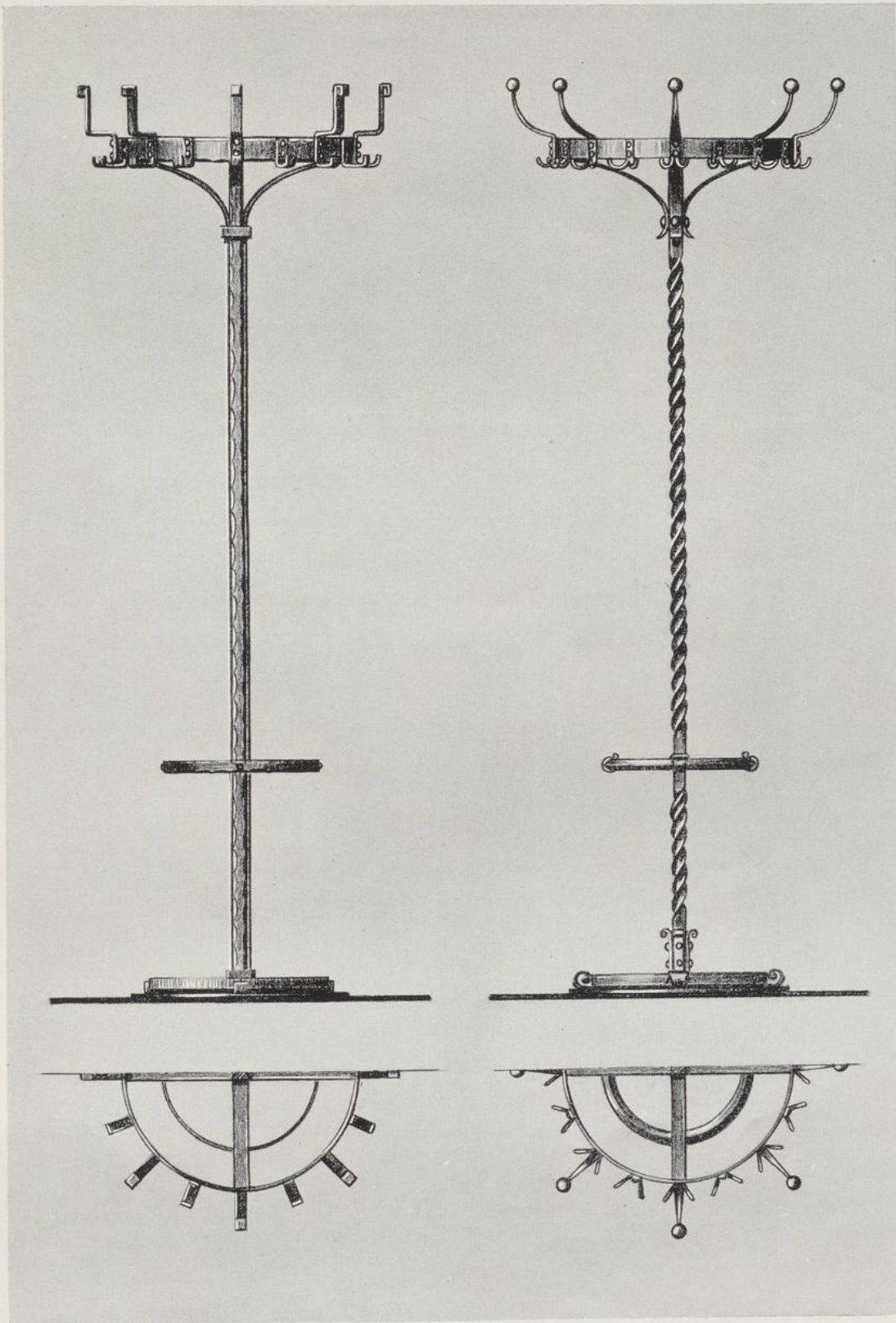


HERAUSGEGEBEN VOM REICHSINNUNGSVERBAND DES SCHLOSSERHANDWERKS

T A F E L 52

Kleiderhaken aus \varnothing 20/6 mm; Wandblech 3 mm stark; Haken mit Zapfen eingietet; Abb. 1: Mantelhaken abgespaltet, rund geschmiedet und gebogen; Huthalter flach geschmiedet und gedreht. Abb. 2: Mantelhaken wie bei 1, Huthalter gedreht, mit aufgenieteteter Blechkappe; Arm bei 2 eingekehlt und von der hohen Kante (siehe Vorderansicht) aufgespaltet. — Ausladungen 100 und 130 mm.

Das Schlosserhandwerk liefert

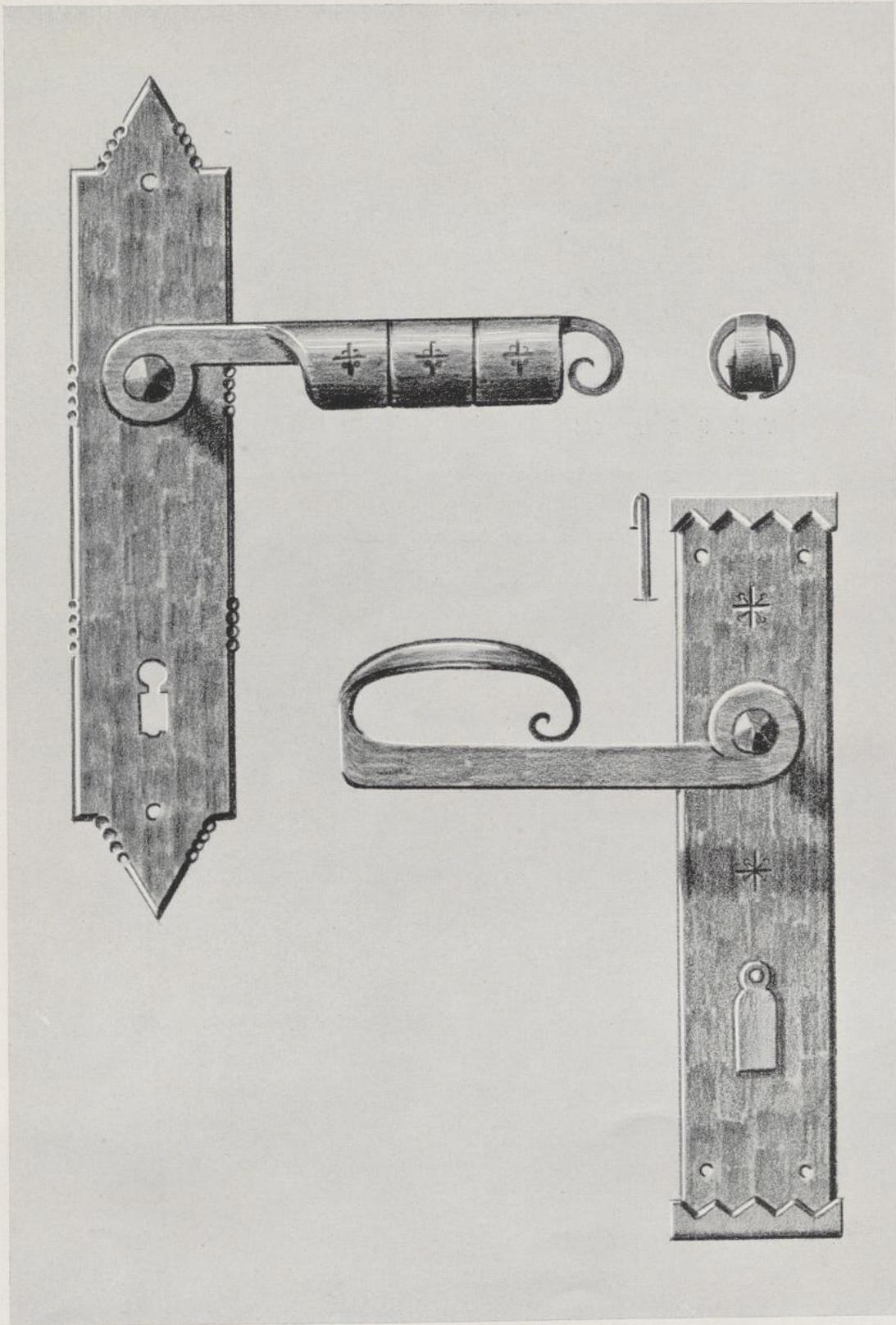


HERAUSGEGEBEN VOM REICHSINNUNGSVERBAND DES SCHLOSSERHANDWERKS

T A F E L 53

Kleiderständer; Säule bei 1 aus 4 \varnothing 30/8 mm; am Fuß, am Schirmring und oben Flacheisen mit Bund und einem eingesetzten Futterstück aus \varnothing 30 mm (unten und Mitte 100 mm, oben 300 mm lang) gehalten; Flacheisen oben als Konsolen ausgebildet, unten abgebogen und mit 5 mm starker Fußplatte vernietet. (Wasserkasten 1-mm-Blech); Schirmring aus \varnothing 25/6 mm mit 4 Armen an der Säule befestigt; oberer Ring aus \varnothing 50/5, Haken aus \varnothing 20/5. — Säule bei 2 aus \varnothing 25 mm gedreht; obere Konsolen und untere Fußwinkel aus \varnothing 25/8 angenietet, Fußplatte wie bei 1; Schirmring aus \varnothing 15 mm spießkant gebogen und mit 4 Armen an der Säule gehalten; oberer Ring aus \varnothing 50/5 mm, Haken aus \varnothing 20/6 mm abgespaltet und rundgeschmiedet, oben Kugel angenietet. — Ständerhöhe 1900 mm, Durchmesser oben, Mitte und unten 500, 300 und 450 mm.

Das Schlosserhandwerk liefert

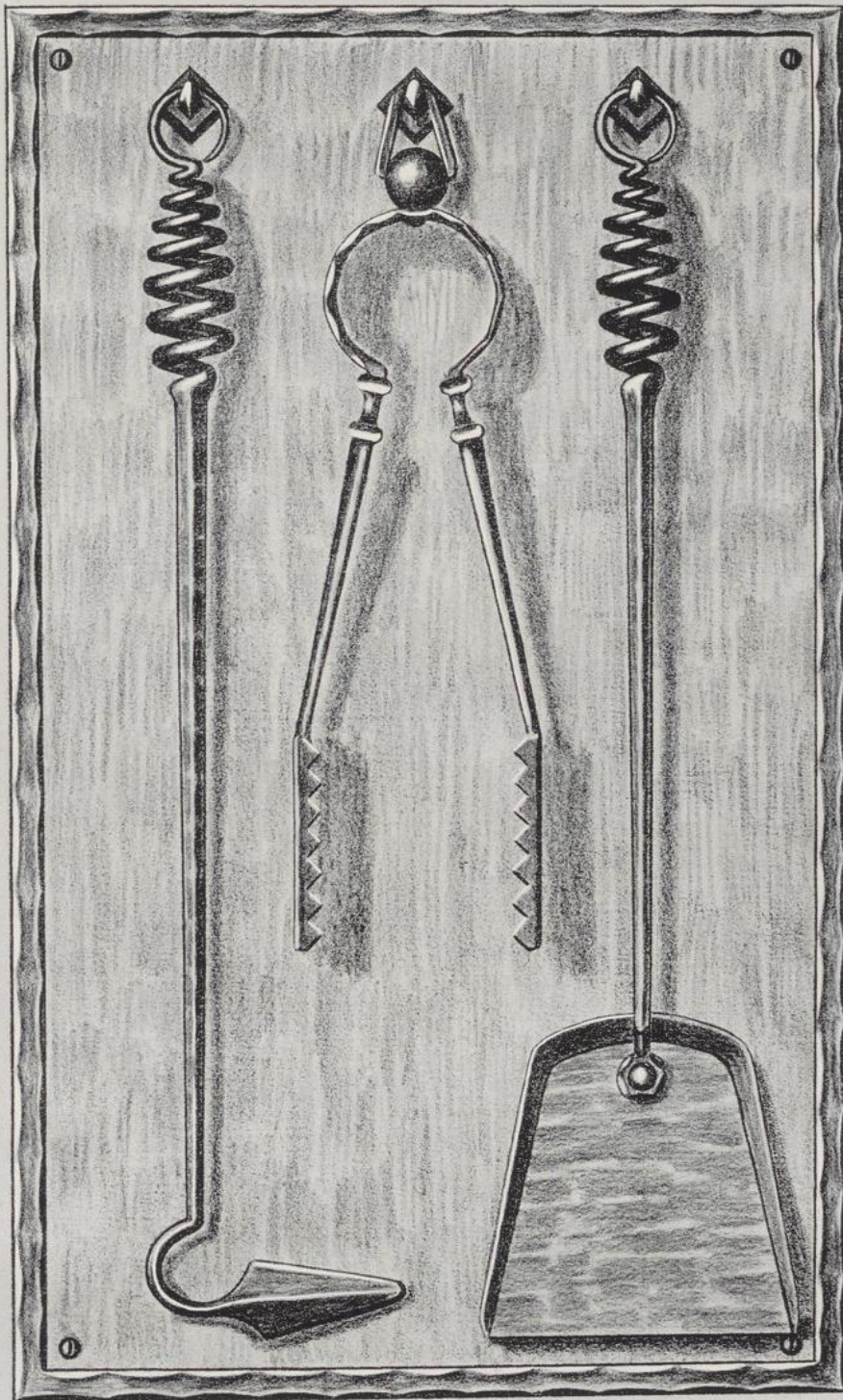


HERAUSGEGEBEN VOM REICHSINNUNGSVERBAND DES SCHLOSSERHANDWERKS

T A F E L 54

Türdrücker; Langschilder aus \varnothing 40/3 mm; Drücker aus \varnothing 25/10 mm;
bei Abb. 1 Griff breit gefinnt und gerollt, bei Abb. 2 breitgeschmiedet
und durchgekehlt.

Das Schlosserhandwerk liefert

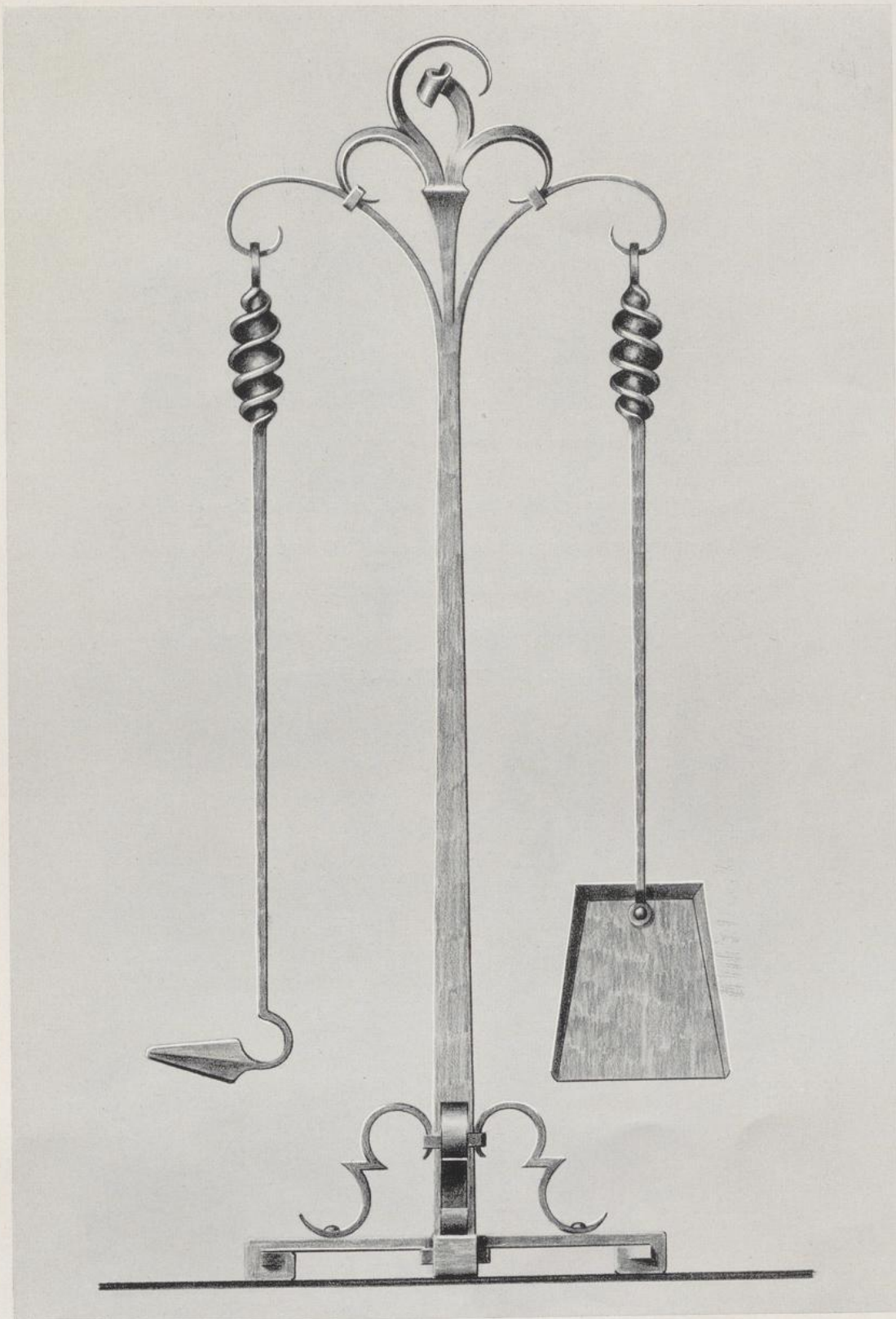


HERAUSGEGEBEN VOM REICHSINNUNGSVERBAND DES SCHLOSSERHANDWERKS

T A F E L 55

Feuengerät; Wandplatte aus Blech $460 \times 280 \times 1$ mm, mit Besatz aus $\varnothing 10/3$ mm, Aufhängehaken aus $\varnothing 8$ mm, Schürhaken und Schaufelstiel aus $\varnothing 10$ mm geschmiedet. Schaufel aus $1\frac{1}{2}$ -mm-Blech; Brikettzange aus 12-mm-Rundeisen breitgekehlt.

Das Schlosserhandwerk liefert

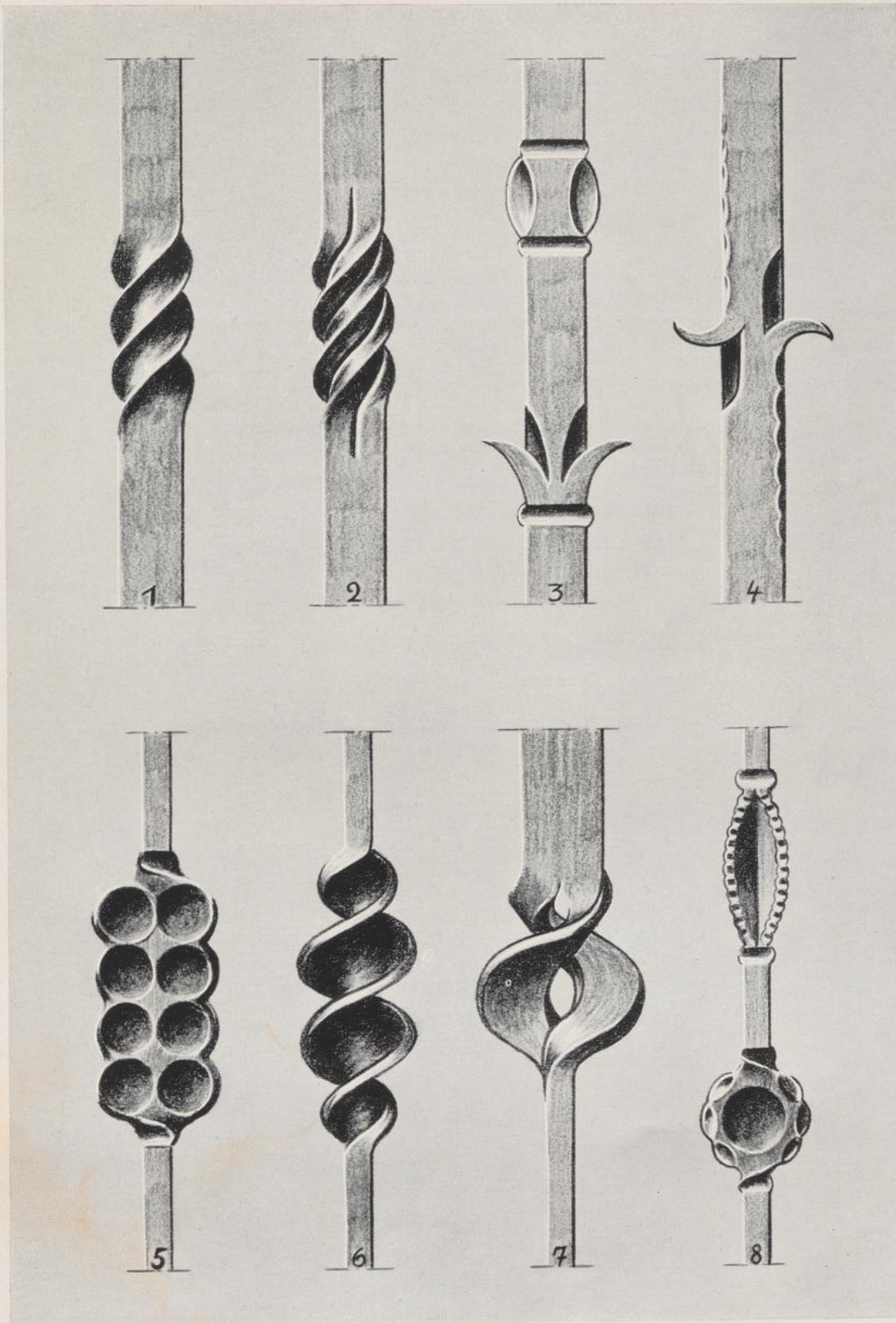


HERAUSGEGEBEN VOM REICHSINNUNGSVERBAND DES SCHLOSSERHANDWERKS

T A F E L 56

Feuergeräteständer aus \varnothing 25 mm, Verzierung oben abgespaltet, mit Bunden zusammengehalten; Fuß aus \varnothing 25/8 mm, Ständer gezapft und eingienietet. Fußstützen (Verzierung \varnothing 15/5); Feuerhaken und Schaufelgriff aus \varnothing 20/8 mm, Schaufel aus 1½-mm-Blech. Gesamthöhe des Ständers 700 mm; Fußbreite 240 mm.

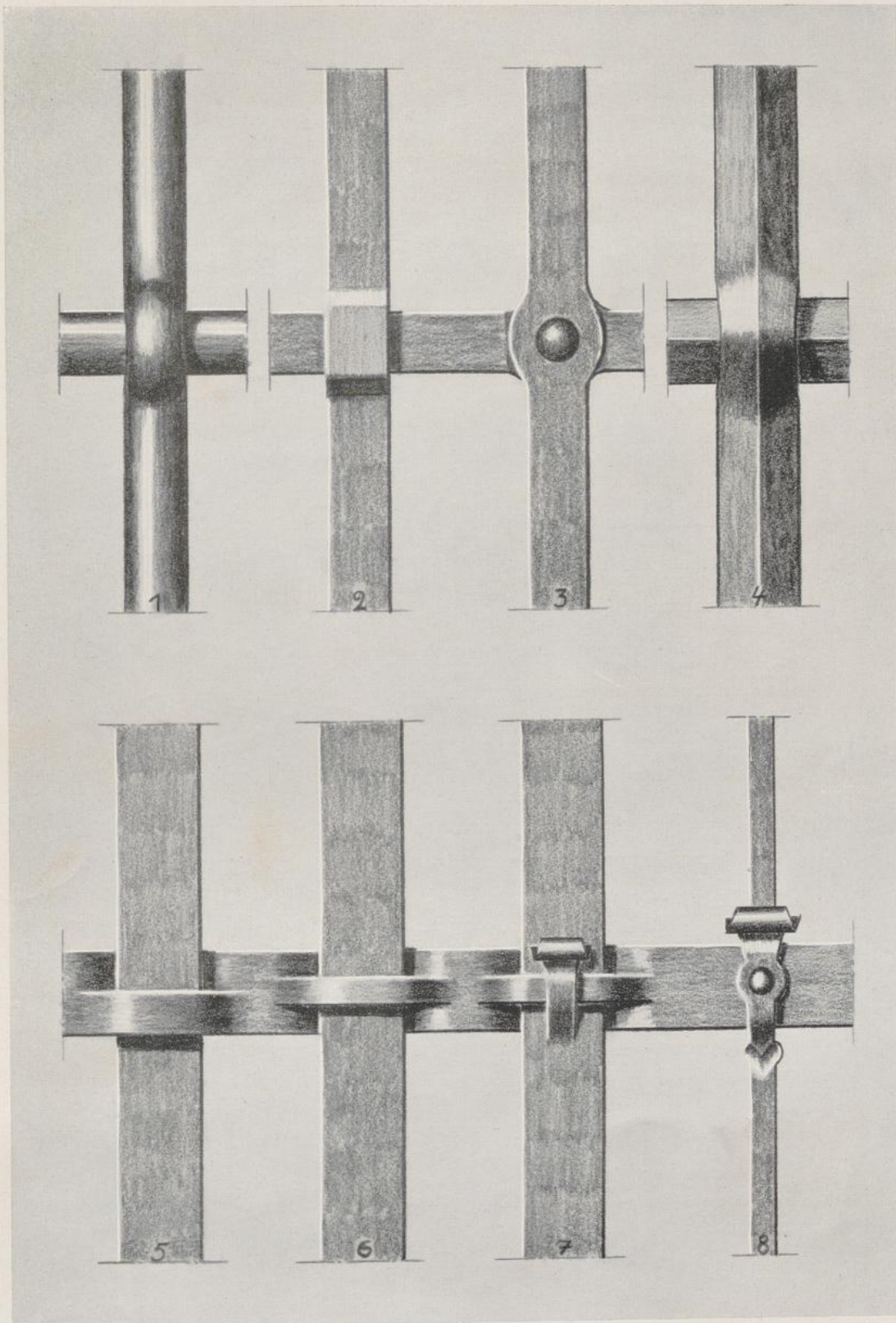
Das Schlosserhandwerk liefert



HERAUSGEGEBEN VOM REICHSINNUNGSVERBAND DES SCHLOSSERHANDWERKS

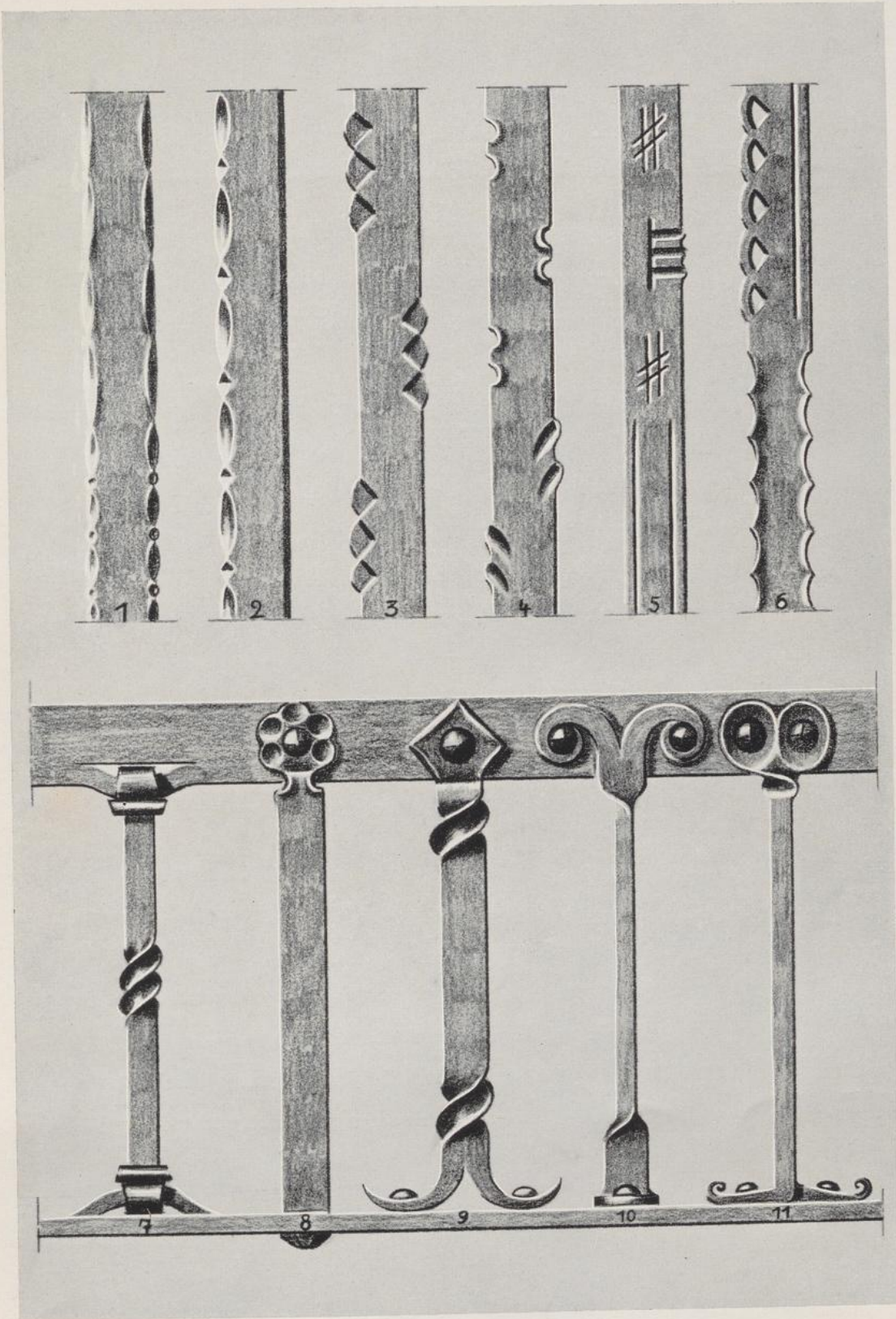
-
- 1: Quadrateisen gedreht.
 - 2: Quadrateisen in der Mitte von 4 Seiten gerippt und gedreht.
 - 3: Quadrateisen
 - a) oben mit tiefen Randschlägen und durch Einkehlen abgegrenzt;
 - b) unten Ecken ausgespaltet und mit Kehle gestützt.
 - 4: Aus den Ecken entgegengesetzt ausgespaltet und Ecken durch Abhämmern gebrochen.
 - 5: Flacheisen eingekehlt, gedreht und mit Perlschlägen breitgezogen.
 - 6: Flacheisen breitgeschmiedet und gedreht.
 - 7: Flacheisen breitgeschmiedet, aufgespaltet, rund aufgedornt und gedreht.
 - 8: a) Von der hohen Kante eingespaltet, breitgeschmiedet, auseinandergebogen und durch Kehlschläge verziert;
b) eingekehlt, gedreht, durch Perlschläge breitgezogen und Rand gehämmert.

Das Schlosserhandwerk liefert



HERAUSGEGEBEN VOM REICHSINNUNGSVERBAND DES SCHLOSSERHANDWERKS

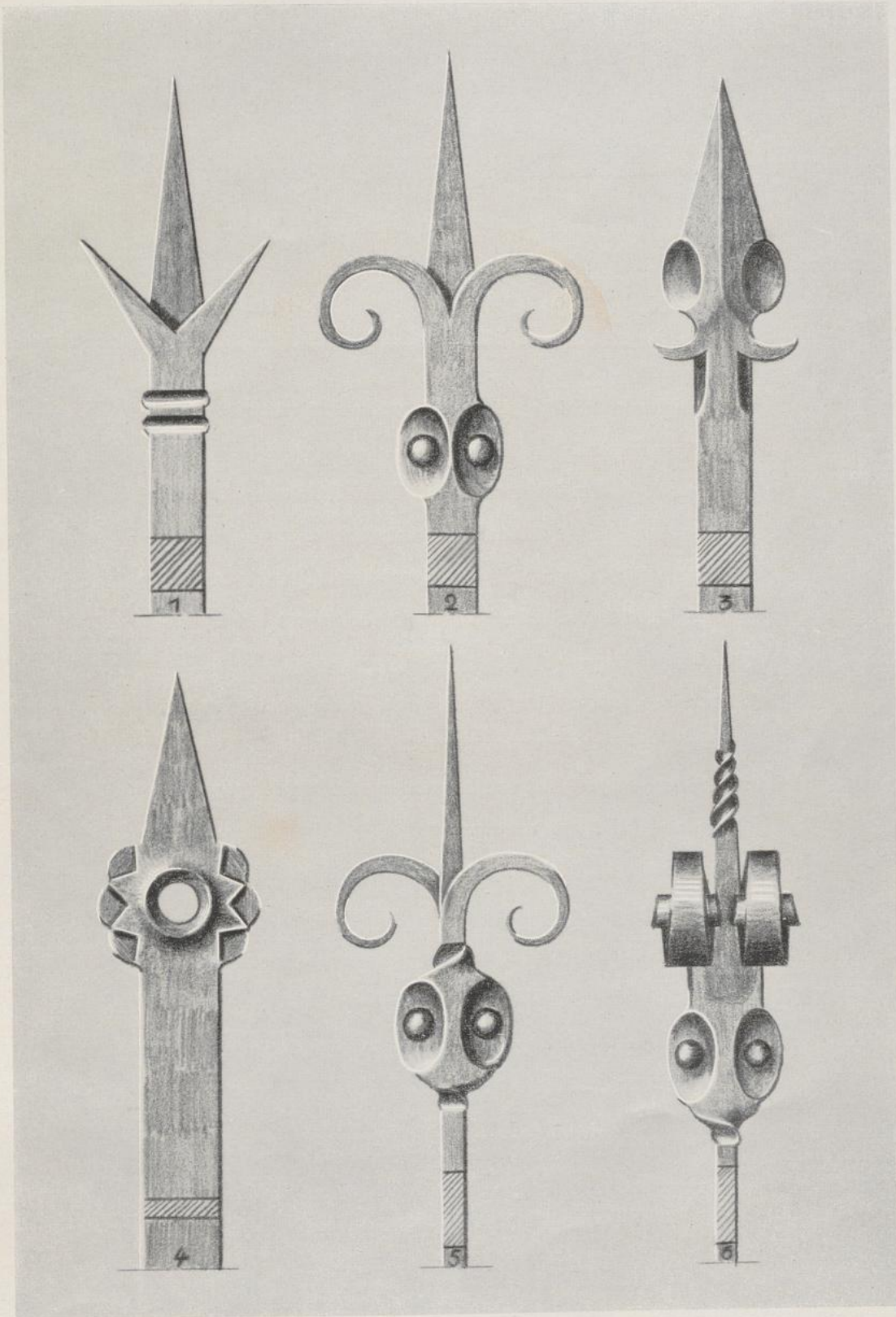
-
- 1: Rundeisenlochung.
 - 2: Vierkanteisenlochung.
 - 3: Vierkanteisen auf dem Amboshorn breitgeschmiedet, ineinandergelegt und vernietet.
 - 4: Quadrateisen, Spießkantlochung.
 - 5: Flacheisen aufgeschlitzt und nach rechts und links ausgebogen.
 - 6: Flacheisen doppelt aufgeschlitzt und nach rechts und links ausgebogen.
 - 7: Flacheisen doppelt aufgeschlitzt und nach rechts und links ausgebogen; durchgehender Stab ebenfalls aufgeschlitzt; Mittelteil herausgebogen, ausgeschmiedet und nach dem Durchstecken über den Querstabmittelteil gebogen.
 - 8: Vom Längsstab ein Stück ausgespaltet, ausgeschmiedet, in die Ausspaltung Querstab eingelegt und zugebogen.



HERAUSGEGEBEN VOM REICHSINNUNGSVERBAND DES SCHLOSSERHANDWERKS

- 1: a) Einfachere Hämmerungen mit Ballhammer;
b) Rundhämmerungen mit Setz- und Perlschlägen.
- 2: Randhämmerungen mit Setz- und Kerbschlägen, Gegenseite schräg abgeschmiedet.
- 3: Randverzierungen mit dreieckigen Punzenschlägen.
- 4: a) Von der hohen Kante eingekehlt;
b) Rundschläge mit halbrundem Kehlhammer.
- 5: Verzierungen mit scharfem Ripper eingehauen.
- 6: a) Lochungen mit dreieckigem Durchschlag;
b) mit Kehlhammer und Kehlstockchen von der hohen Kante eingehauen.
- 7: Querstäbe oben und unten ausgespaltet, Längsstab ausgeschmiedet, eingebogen und zum Schnörkel ausgebildet.
- 8: Oben Vierkanteisen von den Seiten eingekehlt; Befestigungsauge am Rand mit Perlschlägen verziert, unten mit Zapfen eingenetet.
- 9: Oben Vierkanteisen kurz gedreht und Lappen angeschmiedet; unten aufgespaltet, ausgeschmiedet und gedreht.
- 10: Oben Flacheisen gedreht, aufgespaltet und ausgeschmiedet; unten gedreht und Auge angeschmiedet.
- 11: Flacheisen eingekehlt und gedreht; Befestigungsauge durch 2 Kehlschläge breitgezogen; unten aufgespaltet, ausgeschmiedet und gebogen.

Das Schlosserhandwerk liefert



HERAUSGEGEBEN VOM REICHSINNUNGSVERBAND DES SCHLOSSERHANDWERKS

-
- 1: Vierkanteisen 2mal gespaltet, ausgeschmiedet und mit 2 Kehlschlägen verziert.
 - 2: Vierkanteisen 2mal gespaltet und ausgeschmiedet; Befestigungsauge durch 2 Kehlschläge breitgezogen.
 - 3: Vierkanteisen ausgespitzt, breitgeschmiedet, durch 2 Kehlschläge und 2 Abspaltungen (aus den Ecken des Eisens) verziert.
 - 4: Flacheisen ausgespitzt, gelocht, Lochung durchgetrieben und Rand mit dreieckiger Punze verziert.
 - 5: Flacheisen aufgespaltet und ausgeschmiedet; für Befestigungsauge eingekehlt und gedreht.
 - 6: Flacheisen aufgespaltet, ausgeschmiedet; Schnörkel eingerollt und Spitze gedreht; unter dem Befestigungsauge eingekehlt und gedreht.





GHP: 03 MQ10818

889